



**ВАЗОРАТИ САНОАТ ВА ЭНЕРГЕТИКАИ ҶУМҲУРИИ  
ТОҶИКИСТОН  
ВАЗОРАТИ МАОРИФИ ҶУМҲУРИИ ТОҶИКИСТОН  
ДОНИШГОҶИ ТЕХНОЛОГИИ ТОҶИКИСТОН**



**ТАТБИҚИ ДАСТОВАРДҶОИ ИЛМИАСОСИ  
ТЕХНИКИЮ ТЕХНОЛОҶИ ДАР ИСТЕҶСОЛОТ**

**Мавадҳои конференсияи ҷумҳуриявии илмӣ-амалӣ**

**(26-27 апрели соли 2013)**

**ВНЕДРЕНИЕ НАУКОЁМКОЙ ТЕХНИКИ И  
ТЕХНОЛОГИЙ В ПРОИЗВОДСТВЕ**

**Материалы республиканской научно-практической  
конференции**

**(26-27 апреля 2013 год)**

**Душанбе**

**«Ирфон»**

**2013**

**ББК 22.3+22.1+24**

**П-14**

**Сармухаррир**

**Главный редактор**

**Шоев Н.Н.**

**Шоев Н.Н.**

**Чонишини сармухаррир**

**Заместитель главного редактора**

**Исмоилов М.А.**

**Исмоилов М.А.**

**Котиби масъул**

**Ответственный секретарь**

**Одинаев Н.С.**

**Одинаев Н.С.**

**Хайати тахририя:**

**Усмонов З.Ч.–д.и.ф.–м., профессор, академики Академии илмҳои ҚТ, Катаев А.Х.–д.и.и., профессор, узви вобастаи Академии илмҳои ҚТ, Азизов Б.С.–д.и.т., профессор, Хочамуродов О.Х.–д.и.ф., профессор, Рахимов Р.К.–д.и.и., профессор, академики Академии илмҳои ҚТ, Ҳакимов Ғ.К.–н.и.т., дотсент, Абдуллоев И.И. – н.и.т., дотсент, Икромӣ М.Б.–н.и.х., дотсент, Дарингов Қ.П.–н.и.и., Рачабова Н.Н. – н.и.п., и.в. дотсент., Шарипов И. У.– н.и.фал.**

**Редакционная коллегия:**

**Усманов З.Дж.–д.ф.н., профессор, академик АН РТ, Катаев А.Х.–д.э.н., профессор, членкор.АН РТ, Азизов Б.С.–д.т.н., профессор, Ходжамуродов О.Х.–д.ф.н., профессор, Рахимов Р.К.–д.э.н., профессор, академик АН РТ, Ҳакимов Ғ.К.–к.т.н., доцент, Абдуллоев И.И. – к.т.н., доцент, Икромӣ М.Б.–к.х.н., доцент, Дарингов Қ.П.–к.э.н., доцент, Раджабова Н.Н. – к.п.н., и.о. доцент, Шарипов И. У.– к.фил.н.**

## ВЛИЯНИЕ ХЛОРИД-ИОНОВ НА ИЗМЕНЕНИЕ ПОТЕНЦИАЛА КОРРОЗИИ СПЛАВА AL+2.18%Fe, ЛЕГИРОВАННОГО ЛИТИЕМ

Азимов Х.Х., Ганиев И.Н., Амонов И.Т., Джайлоев Дж.Х.  
Таджикский технический университет им. акад. М.С. Осими

Низкосортный алюминий содержит повышенное количество железа, поэтому такой металл не находит применения в машиностроении. Главным потребителем такого алюминия является металлургия, т.е. сталь перед заливкой подвергается раскислению им. Вопрос разработки сплавов на основе такого металла остаётся актуальной задачей современной металлургии. Одним из путей создания новых сплавов на основе алюминия с повышенным содержанием железа является выбор перспективных легирующих и модифицирующих добавок.

Как известно, щелочные металлы широко используются в качестве модификатора структуры различных сплавов. В частности, металлический натрий и его соли служат модификаторами силуминов. Малые добавки натрия и стронция значительно изменяют микроструктуру силумина, повышая тем самым механические и антикоррозионные свойства сплава [1,2].

В настоящей работе в качестве базового сплава алюминия с железом был выбран эвтектический состав, содержащий 2,18 масс. % Fe.

В настоящей работе в качестве модификатора структуры сплава Al+2.18% Fe нами был выбран металлический литий в пределах 0,005-0,1 масс.%

Сплавы для коррозионно- электрохимических исследований получали в шахтной печи сопротивления типа СШОЛ с использованием алюминиевых лигатур. Из полученных сплавов отливали стержни диаметром 8мм и длиной 140мм в графитовую изложницу. Нерабочая часть образцов изолировалась смолой (смесь 50% канифоли и 50% парафина). Рабочей поверхностью служил торец электрода. Перед погружением образца в рабочий раствор его торцевую часть зачищали наждачной бумагой, полировали, обезжиривали, тщательно промывали спиртом и затем погружали в раствор 0,3% и 3%-ного NaCl (ГОСТ 4233-77). Температура раствора в ячейке поддерживалась постоянная 200<sup>0</sup>С с помощью термостата МЛШ-8.

Электрохимические испытания образцов проводили потенциодинамическим методом на потенциостате ПИ-50-1 со скоростью развертки потенциала 2мВ/с в средах 0,3% и 3%-ного раствора NaCl. Электродом сравнения служил хлорсеребряный, а вспомогательным – платиновый[3]. Результаты исследования представлены в таблице.

Исследования показывают, что добавки лития в пределах 0,005-0,1% способствуют смещению потенциала свободной коррозии в положительную область. При этом в потенциалы питтингообразования и репассивации также смещаются в положительную область значений. Добавки лития до 0,1 масс.% снижают скорость коррозии исходного сплава на 30-40%. Увеличение концентрации хлорид-ионов способствуют росту скорости коррозии сплавов. При этом электрохимические потенциалы смещаются в отрицательную область.

**Таблица 1. Временная зависимость потенциала свободной коррозии (-Е, В) сплава Al+2,18% Fe от содержания лития в среде NaCl**

Среда	Время выдержки, мин	Содержания лития, масс %				
		0.0	0.005	0.01	0.05	0.1
3%Na Cl	0	1.085	1.070	1.054	0.990	0.974
	1/8	1.050	1.043	1.010	0.943	0.920
	1/4	0.990	0.984	0.960	0.910	0.880
	1/2	0.920	0.930	0.992	0.880	0.820
	1	0.888	0.870	0.900	0.815	0.790
	2	0.819	0.810	0.852	0.790	0.766
	3	0.807	0.800	0.790	0.754	0.734
	4	0.790	0.780	0.760	0.736	0.700
	5	0.787	0.770	0.740	0.707	0.685
	10	0.760	0.754	0.732	0.690	0.660
	15	0.758	0.730	0.710	0.682	0.630
	20	0.756	0.715	0.700	0.674	0.608
	25	0.750	0.710	0.692	0.670	0.590
	30	0.743	0.700	0.688	0.666	0.584
	40	0.738	0.695	0.686	0.660	0.580
	50	0.736	0.690	0.682	0.656	0.577
60	0.735	0.690	0.682	0.655	0.576	
3%Na Cl	0	1.066	1.043	1.000	0.980	0.964
	1/8	1.036	1.012	0.970	0.940	0.910
	1/4	0.984	0.975	0.940	0.908	0.860
	1/2	0.916	0.920	0.900	0.880	0.810
	1	0.890	0.880	0.872	0.866	0.780
	2	0.820	0.833	0.840	0.838	0.750
	3	0.774	0.800	0.793	0.790	0.720
	4	0.755	0.760	0.750	0.745	0.700
	5	0.740	0.722	0.732	0.721	0.660
	10	0.735	0.700	0.720	0.704	0.620
	15	0.730	0.690	0.715	0.692	0.600
	20	0.728	0.684	0.690	0.680	0.580
	25	0.725	0.680	0.683	0.668	0.573
	30	0.723	0.677	0.675	0.654	0.570
	40	0.715	0.675	0.668	0.650	0.566
	50	0.712	0.674	0.660	0.648	0.560
60	0.712	0.672	0.660	0.648	0.560	

#### Литература

1. Ганиев И.Н., Пархутик П.А. и др. Модифицированные силумины стронцием. Минск: Наука и техника, 1985-152с.
2. Ганиев И.Н., Вахобов А.В., Назаров Х.М. Металлургия стронция и его сплавов. Душанбе: Дониш-205с.

3. Ганиев И.Н., Умарова Т.М., Обидов Ф.У. Коррозия двойных сплавов алюминия с элементами периодической системы. Германия. LAP LAMBERT. Academic Publishing, 2011-198с.

## **КИНЕТИКА ОКИСЛЕНИЯ СПЛАВА Zn5Al, ЛЕГИРОВАННОГО ПРАЗЕОДИМОМ**

**Алиханова С.Д., Обидов З.Р., Одинаева Н.Б.**  
**Институт химии им. В.И. Никитина АН Республики Таджикистан**  
**Таджикский технический университет им. акад. М.С. Осими**

Исследование кинетики окисления твердых металлов и сплавов с кислородом газовой фазы представляет научный и практический интерес. В процессе такого взаимодействия сплав загрязняется оксидными включениями, ухудшается качество поверхности, понижаются механические свойства изделий. Определение кинетических параметров и механизма окисления позволит получить дополнительную информацию о процессе окисления [1].

Настоящая работа посвящена изучению влияния температуры и химического состава на кинетику окисления твердого сплава Zn5Al, легированного празеодимом. Для изучения процесса окисления данных сплавов использован метод термогравиметрии с непрерывным взвешиванием образцов [2-4].

В качестве исходного материала использовали цинк марки ч.д.а., алюминий марки А7 и его лигатуры с празеодимом (10% Pr). Сплавы для исследования были получены в шахтной печи сопротивления типа СШОЛ в интервале температур 750–850°C. Взвешивание шихты производили на аналитических весах АРВ-200 с точностью  $0.1 \cdot 10^{-4}$  кг. Перед исследованием образцы очищали от образующегося оксида. Шихтовка сплавов проводилась с учётом угара металлов.

Для исследования влияния добавок празеодима на кинетику окисления твердого сплава цинка с 5 мас.% алюминия были получены, серии цинк-алюминиевых сплавов с содержанием празеодима в диапазоне 0.005-0.5 мас.%. Состав указанных сплавов контролировался микрорентгеноструктурным анализом растворов на электронном микроскопе SEM (Южная Корея). Окисления твердых сплавов проводили на воздухе при постоянной температуре 523, 573 и 623 К.

Приведенные в табл. кинетические и энергетические параметры процесса окисления твердых цинк-алюминиевых сплавов, легированных празеодимом, показывают значительное уменьшение истинной скорости окисления исходного сплава Zn5Al в зависимости от температуры и состава исследуемых сплавов в пределах концентрации добавки 0.005-0.05 мас.% празеодима. Так, истинная скорость окисления при температуре 623 К имеет величину  $3.91 \cdot 10^{-4}$  кг·м<sup>-2</sup>·сек<sup>-1</sup> для исходного сплава Zn5Al, а для сплава, содержащего 0.05 мас.% празеодима достигает величины  $2.96 \cdot 10^{-4}$  кг·м<sup>-2</sup>·сек<sup>-1</sup>. Кажущаяся энергия активации процесса

окисления указанных сплавов при этом составляет соответственно 128.37 и 168.55 кДж/моль.

Цинк-алюминиевые сплавы, содержащие 0.1 и 0.5 мас.% празеодима в начальной стадии процесса интенсивно окисляются вследствие отсутствия защитной оксидной плёнки. Реакция окисления протекает по всей поверхности реагирования. В дальнейшем процесс затормаживается, так как уменьшается площадь реагирования за счет образования защитной плёнки. В зависимости от состояния плёнки реакция окисления может полностью останавливаться или в случае растрескивания плёнки, пористости, меньшего объёма и других дефектов оксидной плёнки, протекать дальше. Все же начальной скоростью она не будет обладать. В данном случае, по-видимому, образовавшаяся плёнка достаточно плотная и не позволяет доступу кислорода к поверхности реагирования. Об этом свидетельствуют рассчитанные значения истинной скорости окисления, которые приведены в таблице.

Кинетические параметры процесса окисления зависят от структуры оксидной плёнки. Если образующаяся оксидная плёнка рыхлая, то облегчается процесс переноса кислорода через неё и, соответственно, увеличивается скорость окисления. При образовании плотной плёнки затрудняется транспорт кислорода через неё, что приводит к снижению скорости процесса.

Идентификация продуктов окисления сплава  $Zn_{5}Al$ , легированного празеодимом, изученным на приборе ДРОН-2.0, показала, что продукты окисления данных сплавов в основном состоят из кислотных  $ZnO$ ,  $Al_2O_3$ ,  $Pr_2O_3$  и амфотерных оксидов  $Al_2O_3 \cdot ZnO$ ,  $Al_2O_3 \cdot Pr_2O_3$ .

В целом, по данным экспериментальных исследований кинетики окисления твердого сплава  $Zn_{5}Al$ , легированного празеодимом, установлено, что сплавы, содержащие 0.1 и 0.5 мас.% празеодима по сравнению с низколегированными празеодимом сплавами 0.005-0.05 мас.%, обладают наибольшим значением истинной скорости окисления и наименьшей величиной кажущейся энергии активации. Минимальное значение скорости окисления относится к цинк-алюминиевым сплавам, содержащим 0.05 мас.% празеодима. Выявлено, что добавки празеодима в количествах 0.005-0.05 мас.% значительно уменьшают окисляемость исходного сплава  $Zn_{5}Al$ .

**Таблица 1. Кинетические и энергетические параметры процесса окисления  
твердого сплава Zn5Al, легированного празеодимом**

Содержание празеодима в сплаве, мас. %	Температура окисления, К	Истинная скорость окисления $K \cdot 10^{-4}$ , $кг \cdot м^{-2} \cdot сек^{-1}$	Кажущаяся энергия активации, кДж/моль
-	523	3.07	128.37
	573	3.55	
	623	3.91	
0.005	523	2.38	144.58
	573	2.92	
	623	3.33	
0.01	523	2.23	165.98
	573	2.70	
	623	3.02	
0.05	523	2.14	168.55
	573	2.64	
	623	2.96	
0.1	523	2.45	139.77
	573	2.98	
	623	3.37	
0.5	523	2.68	137.66
	573	3.17	
	623	3.63	

### Литература

1. Биркс Н., Майер Дж. Введение в высокотемпературное окисление металлов. М.: Металлургия, 1987.- 184 с.
2. Лепинских Б.М., Китапов А.А., Белоусов А.А. Окисление жидких металлов и сплавов. М.: Наука, 1979.- 116 с.
3. Обидов З.Р., Ганиев И.Н. Анодное поведение и окисление сплавов систем Zn5Al-ЩЗМ и Zn55Al-ЩЗМ. Германия: LAP LAMBERT Academic Publishing GmbH & Co. KG, 2011.- 156 с.
4. Обидов З.Р., Ганиев И.Н. Анодные защитные цинк-алюминиевые покрытия с элементами II группы. Германия: LAP LAMBERT Academic Publishing GmbH & Co. KG, 2012.- 288 с.



## ВЛИЯНИЕ СКАНДИЯ НА КИНЕТИКУ ОКИСЛЕНИЯ СПЛАВА АК12 В ТВЕРДОМ СОСТОЯНИИ

Бердиев А.Э., Ганиев И.Н., Бадурдинов С.Т.  
Институт химии им. В. И. Никитина АН Республики Таджикистан  
Таджикский технический университет им. акад. М.С. Осими

Сплав АК12 и различные его модификации используются для литья отливок сложной конфигурации со средней прочностью. Основной фазой данного сплава является алюминиево-кремниевая эвтектика с грубой игольчатой структурой. Для улучшения структуры, т.е. её модификации, широко применяют щёлочные, щёлочноземельные, а иногда и редкоземельные металлы [1].

Цель работы заключается в исследовании влияния добавок скандия на кинетику окисления сплава АК1М2. Для достижения поставленной цели решены задачи по определению кинетических параметров процесса высокотемпературного окисления сплава АК12, легированного скандием.

Однако в литературе отсутствуют сведения о влиянии скандия на коррозионную стойкость силуминов, как в обычных условиях, так и при высоких температурах, в связи с чем нами было проведено высокотемпературное окисление сплава АК12, модифицированного скандием кислородом из газовой фазы.

Для исследования влияния скандия на кинетику окисления сплава АК12 были синтезированы серия сплавов с содержанием скандия от 0.005 до 0.5 масс.%. Окисление сплавов проводили термогравиметрическим методом, схема установки которой подробно описана в работе [2].

Результаты исследования кинетики окисления сплава АК12, легированного скандием, приведены в таблице. Окисление протекает по параболическому закону. По углу наклона прямых была рассчитана скорость окисления ( $K$ ). Кажущаяся энергия активации окисления ( $E$ ) была вычислена из зависимости логарифма скорости реакции окисления от обратной температуры.

Кинетические параметры процесса окисления зависят от структуры оксидной пленки. Если образующаяся оксидная пленка рыхлая, то облегчается перенос кислорода через нее и, соответственно, увеличивается скорость окисления. При образовании плотной пленки затрудняется транспорт кислорода через нее, что приводит к снижению скорости процесса.

Окисление сплава АК12 в твердом состоянии исследовали при температурах 723К, 773К и 823К. Скорость окисления в зависимости от температуры изменяется от  $2.60 \cdot 10^{-4}$  кг·м<sup>-2</sup>·сек<sup>-1</sup> при 723 К до  $3.35 \cdot 10^{-4}$  кг·м<sup>-2</sup>·сек<sup>-1</sup> при температуре 823К. Кажущаяся энергия активации окисления составляет 139.8 кДж/моль.

Кинетика окисления сплава АК12, легированного 0.005 масс. % скандием, исследована при температурах 723К, 773К и 823К. Образование защитной пленки, т.е. процесс окисления, заканчивается к 15 минутам от начала окисления. Рассчитанные значения скорости окисления для соответствующих температур для данного сплава, соответственно, составляют  $2.56 \cdot 10^{-4}$ ,  $2.83 \cdot 10^{-4}$  и  $3.24 \cdot 10^{-4}$  кг·м<sup>-2</sup>·сек<sup>-1</sup>. Энергия активации окисления составляет 142.3 кДж/моль (таблица).

Окисление сплава АК12, содержащего 0.05 масс.% скандия, исследовали при температурах 723К- 823К. Истинная скорость окисления изменяется от  $2.45 \cdot 10^{-4}$  до  $3.11 \cdot 10^{-4}$   $\text{кг}\cdot\text{м}^{-2}\cdot\text{сек}^{-1}$ . Кажущаяся энергия активации достигает величину 149.1 кДж/моль.

**Таблица 1. Кинетические и энергетические параметры процесса окисления сплава АК12, легированного скандием**

Содержание скандия в сплаве АК12, масс. %	Температура окисления, К	Истинная скорость окисления $\text{К}\cdot 10^{-4}$ , $\text{кг}\cdot\text{м}^{-2}\cdot\text{сек}^{-1}$	Кажущаяся энергия активации окисления, кДж/моль
0.0	723	2.60	139.8
	773	3.02	
	823	3.35	
0.005	723	2.56	142.3
	773	2.83	
	823	3.24	
0.05	723	2.45	149.1
	773	2.75	
	823	3.11	
0.1	723	2.31	155.4
	773	2.63	
	823	3.04	
0.5	723	2.15	166.7
	773	2.57	
	823	2.96	

В таблице представлены кинетические параметры окисления сплава АК12, легированного 0.1 масс. % скандия, полученные при температурах 723К и 823К. При более высокой температуре 823К оксидная пленка образуется быстрее и с минимальным количеством кислорода воздуха. Величина кажущейся энергии активации составляет 155.4 кДж/моль.

Кинетику окисления сплава АК12, содержащего 0.5 масс. % скандия, изучали при температурах 723К- 823К. Истинная скорость окисления данного сплава достигает значения от  $2.15 \cdot 10^{-4}$  до  $2.96 \cdot 10^{-4}$   $\text{кг}\cdot\text{м}^{-2}\cdot\text{сек}^{-1}$ . Энергия активации процесса окисления составляет 166.7 кДж/моль (таблица).

По данным экспериментальных исследований кинетики окисления, установлено, что с повышением содержания скандия от 0.005 до 0.1 масс. % константы скорости окисления уменьшается, а кажущаяся энергия активации увеличивается.

#### Литература

1. Ганиев И.Н., Пархутик П.А., Вахобов А.В., Куприянова И.Ю. Модифицирование силуминов стронцием. Минск.: Наука и техника, 1985,143 с.

2. Бердиев А.Э., Ганиев И.Н., Гулов С.С. Силумины, модифицированные элементами подгруппы германия и стронция. Германия: LAPLAMBERT Academic Publishing, 2011. 152 с.

## АНОДНОЕ ПОВЕДЕНИЕ СПЛАВА АК7М2, ЛЕГИРОВАННОГО ОЛОВОМ В СРЕДЕ ЭЛЕКТРОЛИТА NaCl

Бердиев А.Э., Ганиев И.Н., Гулов С.С.

Институт химии им. В.И. Никитина АН Республики Таджикистан  
Таджикский технический университет им. акад. М.С.Осими

Как известно, олово относится к второстепенным легирующим добавкам алюминиевых сплавов. Вначале его вводили для повышения жидкотекучести литейных сплавов, затем для изготовления подшипников [1].

Для коррозионных и электрохимических исследований использованы как образцы, подвергнутые гомогенизирующему отжигу при 600<sup>0</sup>С в течение 36 час.с последующей закалкой в воде при температуре 0<sup>0</sup>С, так и неподвергавшиеся термообработке. Часть образцов подвергли повторной термообработке при 600<sup>0</sup>С и закалке в воде (0<sup>0</sup>С), масле, а также отпуску охлаждением в печи до комнатной температуры.

Электрохимические исследования легированных алюминиево-кремниевых сплавов проводились на потенциостате ПИ-50-1 в потенциодинамической режиме со скоростью развёртки потенциала 2 мВ/с, с выходом на программатор ПР-8 и самозаписью ЛКД-4. С помощью термостата МЛШ-8 в ячейке поддерживалась постоянная температура раствора 20<sup>0</sup>С. Электродом сравнения служил хлорсеребряный, вспомогательным- платиновый электрод.

Для изучения коррозионно-электрохимических свойств сплавов нами были выбраны следующие соотношения легирующего компонента: 0.05; 0.3; 0.6; 1.0 масс.% олова. Результаты исследования представлены в таблице.

**Таблица 1. Коррозионно-электрохимические характеристики сплава АК7М2, легированного оловом в среде электролита 3%-ного NaCl**

Содержание олова в сплаве АК7М2, масс.%	Электрохимические свойства				Скорость коррозии	
	Е <sub>св.кор</sub>	Е <sub>кор.</sub>	Е <sub>п.о.</sub>	Е <sub>р.п.</sub>	і <sub>кор.</sub> , А/м <sup>2</sup>	К, г/м <sup>2</sup> час
	В					
АК7М2	0.633	0.770	0.670	0.350	0.025	0.008
0.05	0.665	0.820	0.620	0.600	0.035	0.012
0.3	0.680	0.850	0.580	0.500	0.06	0.020
0.6	0.880	0.950	-	-	0.10	0.033
1.0	1.080	1.060	-	-	0.20	0.067

Приведена зависимость потенциала свободной коррозии от времени сплава

АК7М2, легированного оловом. Так, с ростом концентрации олова, сплавы характеризуются равномерным смещением потенциала в отрицательную область. Независимо от состава потенциал свободной коррозии у всех сплавов за 30-40 мин. приобретает постоянное значение.

На рис 2. показана зависимость скорости коррозии ( $K_{\text{П}}^3$ ,  $\text{г/м}^2\cdot\text{час.}$ ) сплава АК7М2 от концентрации олова (масс.%), которая показывает, что рост содержания олова приводит к равномерному увеличению скорости коррозии данного сплава.

В таблице приведены значения электрохимических параметров сплава АК7М2, легированного оловом в среде 3%-ного раствора хлористого натрия. С ростом концентрации олова значения потенциалов свободной коррозии и коррозии сдвигаются в более отрицательную область. Потенциал питтингообразования с ростом концентрации олова сдвигается в положительную область. Исследования также показали, что легирование оловом не оказывает значительного влияния на потенциал репассивации сплава АК7М2.

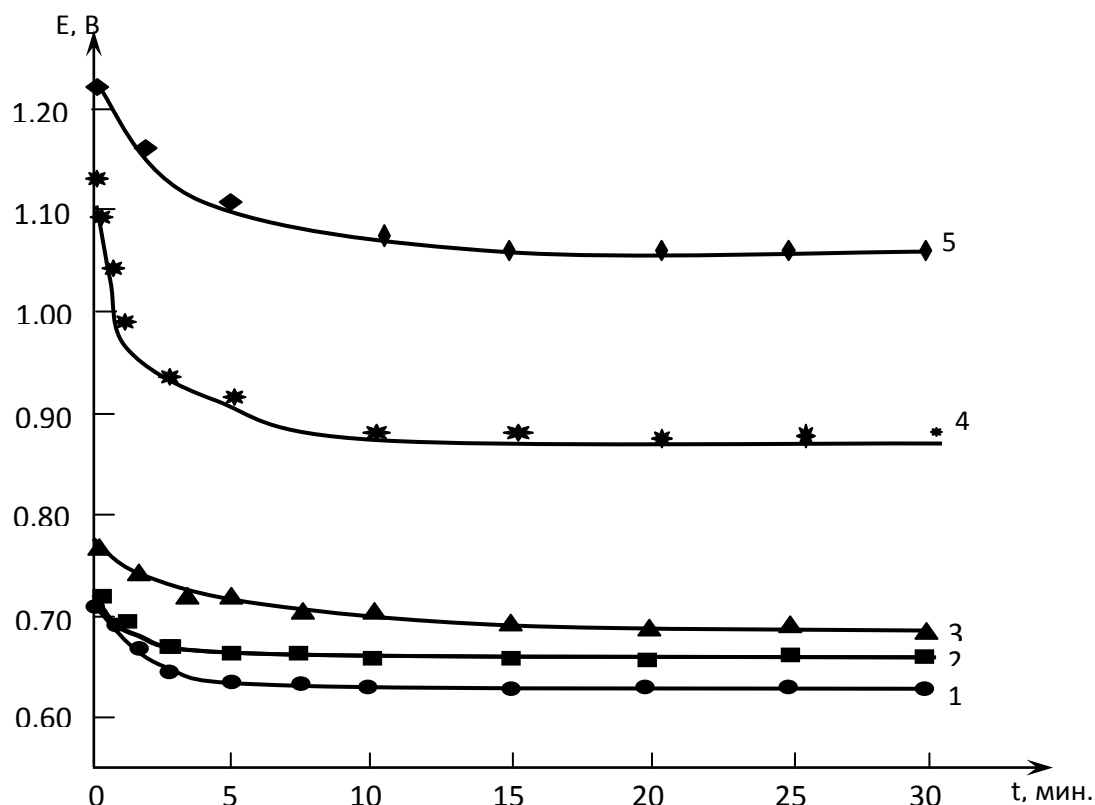


Рис.1. Изменение потенциала свободной коррозии во времени сплава АК7М2 (1), содержащего олово, масс. %: 0.05(2), 0.3(3), 0.6(4), 1.0(5) в среде электролита 3%-ного NaCl

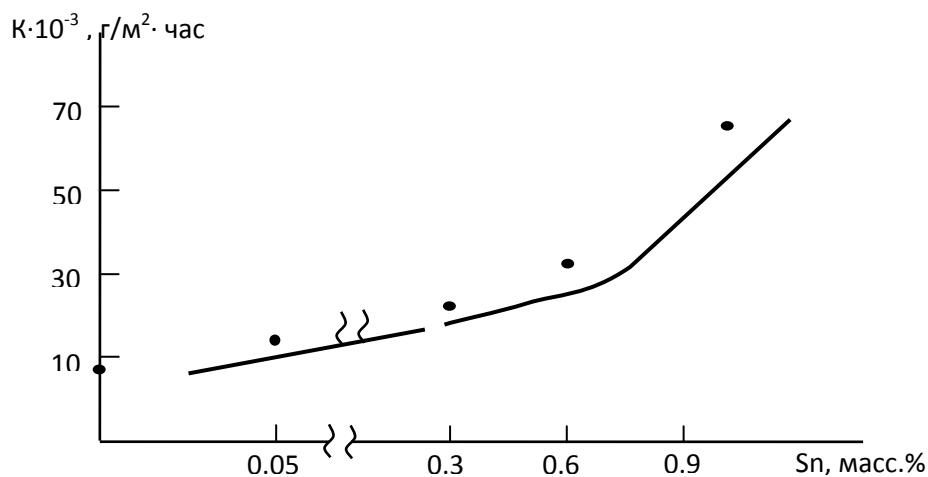


Рис.2. Зависимость скорости коррозии сплава АК7М2 от концентрации олова в среде электролита 3%-ного NaCl.

Смещение электрохимических потенциалов сплава алюминия в отрицательную область, при легировании его электроположительным элементом оловом объясняется снижением защитных свойств пленок на поверхности.

#### Литература

1. Мондольфо Л.Ф. Структура и свойства алюминиевых сплавов. Пер. с англ. - М: Металлургия. 1979, 640 с.

### АНОДНОЕ ПОВЕДЕНИЕ СПЛАВОВ Al+6%Mg, ЛЕГИРОВАННЫХ ПРАЗЕОДИМОМ В СРЕДЕ 0,03%-НОГО NaCl

**Вазиров Н.Ш., Ганиев И.Н., Норова М.Т., Максудова М.С.**  
**Институт химии им. В.И. Никитина АН РТ,**  
**Таджикский технический университет им М. Осими**

Установлено, что от коррозии ежегодно теряется безвозвратно около 10% производимых металлов, т.е. годовая продукция крупного металлургического завода.

В процессе химического разрушения на поверхности металла образуется пленка из продуктов коррозии, обычно оксидов. В некоторых случаях эта пленка может защищать лежащий под ней металл от дальнейшей коррозии. Сравнительно плотные оксидные пленки образуются на поверхности алюминия, свинца, олова, никеля, хрома.

Цель настоящей работы заключается в изучении добавок празеодима на коррозионное поведение сплава Al+6%Mg. В качестве исходного материала использовали алюминий марки А995 (ГОСТ 110699-74), магний – металлический гранулированный марки ХЧ (ТУ112-40), празеодим ПрМ-1 (ТУ48-40-215-72).

Лигатуры указанных металлов были получены в вакуумной печи сопротивления типа СНВЭ-1.3.1/16ИЗ в атмосфере гелия под избыточным давлением 0,5МПа. Сплавы получали в шахтной печи типа СНВ. Из полученных сплавов отливали в графитовую изложницу стержня диаметром 8 и длиной 140мм. Нерабочая поверхность образцов изолировались смолой, состоящей из смеси канифоли и парафина в соотношении 50:50%. Исследования проводилась на потенциостате ПИ-50-1.1 в среде 0,03%-ного NaCl. Электродом сравнения служил хлор серебряный, вспомогательным – платиновый.

Исследования проводились по методике, описанной в работе [1], т.е. поляризационные кривые снимали на потенциостате ПИ 50.1 со скоростью развёртки 2 мВ/с в потенциодинамическом режиме. Поляризацию электродов проводили в положительном направлении от стационарного потенциала до постоянного значения токов 5 мА, затем в обратном направлении до величины потенциала –1500 мВ, в результате чего происходило восстановление оксидной плёнки, и записывали ход анодной потенциодинамической кривой до потенциала начала питтинговой коррозии.

Результаты исследования представлены в таблице. Временная зависимость потенциала свободной коррозии исходного сплава Al+6%Mg и сплавов, легированных различным количеством празеодима в среде 0,03%-ного электролита NaCl, показывают, что с ростом концентрации празеодима и с увеличением времени выдержки сплава в электролите потенциала свободной коррозии смещается в положительную область.

Независимо от состава, потенциал свободной коррозии у всех сплавов к 40-60 минутам приобретают постоянное значение. Так, после 1 часа выдержки в 0,03%-ном растворе NaCl потенциал свободной коррозии исходного сплава равняется (-0,536В), а у сплава содержащего 0,05% празеодима составляет (-0,520В).

Стабилизация потенциала свободной коррозии по истечению времени показывает динамику формирования защитной оксидной плёнки на поверхности образцов. Сплавы, легированные празеодимом намного быстрее подвергаются пассивации, о чём свидетельствует динамика формирования оксидного слоя на их поверхности.

Наиболее положительное значение потенциала свободной коррозии характерно для алюминиево-магниевого сплава, легированного 0,05мас. % празеодимом.

**Таблица 1. Изменение потенциала свободной коррозии сплава Al+6%Mg, легированного празеодимом в среде 0,03%-ного растворе NaCl**

время, мин.	-Е <sub>св.кор.</sub> , В				
	Содержание празеодима, масс. %				
	-	0,01	0,05	0,10	0,50
0	0,980	0,970	0,968	1,070	1,084
1/8	0,950	0,947	0,935	1,000	1,020
1/4	0,920	0,915	0,910	0,950	0,980
1/2	0,900	0,893	0,880	0,920	0,940
1	0,884	0,862	0,850	0,880	0,880
2	0,840	0,834	0,830	0,830	0,810
3	0,800	0,812	0,800	0,750	0,745
4	0,760	0,790	0,750	0,700	0,715
5	0,735	0,750	0,700	0,660	0,670
10	0,710	0,700	0,650	0,642	0,660
15	0,656	0,670	0,560	0,625	0,644
20	0,598	0,620	0,550	0,610	0,620
30	0,560	0,580	0,545	0,600	0,614
40	0,540	0,540	0,528	0,590	0,605
50	0,536	0,535	0,520	0,580	0,600
60	0,536	0,532	0,520	0,580	0,600

### Литература

1. Т.М. Умарова, И.Н. Ганиев. Коррозия двойных алюминиевых сплавов в нейтральных средах. Душанбе: Дониш, 2007-258с.

### ВЛИЯНИЕ ХЛОРИД-ИОНОВ НА АНОДНОЕ ПОВЕДЕНИЕ СПЛАВА AL+2.18% FE, ЛЕГИРОВАННОГО КАЛЬЦИЕМ

**Джайлоев Дж.Х., Ганиев И.Н., Амонов И.Т., Азимов Х.Х.  
ТТУим. акад. М.Осими**

Алюминий с повышенным содержанием железа практически не используется, за исключением того, что применяют для дегазации и раскисления стали. Цель наших исследований заключается в разработке сплавов на основе низкосортного алюминия с тем, чтобы превратить некондиционный металл в сплав, который отличался бы прецизионными свойствами и мог применяться в промышленности. Для достижения поставленной цели в качестве объекта исследования был выбран сплав эвтектического состава Al+2,18%Fe. Последний подвергнулся модифицированию кальцием в количествах 0,005 – 0,5 масс. %.

Сплавы для коррозионно- электрохимических исследований получали в шахтной печи сопротивления типа СШОЛ, с использованием алюминиевых

лигатур. Из полученных сплавов отливали в графитовую изложницу стержни диаметром 8мм и длиной 140мм. Не рабочая часть образцов изолировалась смолой (смесь 50% канифоли и 50% парафина). Рабочей поверхностью служил торец электрода. Перед погружением образца в рабочий раствор его торцевую часть зачищали наждачной бумагой, полировали, обезжировали, тщательно промывали спиртом и затем погружали в раствор 0.03%, 0,3% и 3%-ного NaCl (ГОСТ 4233-77). Температура раствора в ячейке поддерживалась постоянная 20°C с помощью термостата МЛШ-8. При изучении электрохимических свойств тройных сплавов применяли следующий метод исследования.

**Таблица 1. Временная зависимость потенциала свободной коррозии (-Е,В) сплава Al+2,18%Fe от содержания кальция в среде 3%- ного NaCl**

Время выдержки, минут	Содержания кальция, мас. %					
	0.0	0.005	0.01	0.05	0.1	0.5
0	0.950	0.940	0.900	0.890	0.886	0.870
1/8	0.900	0.910	0.897	0.888	0.880	0.864
1/4	0.896	0.900	0.895	0.882	0.874	0.860
1/2	0.990	0.886	0.890	0.876	0.870	0.857
1	0.886	0.884	0.888	0.870	0.860	0.852
2	0.882	0.880	0.884	0.864	0.854	0.846
3	0.878	0.875	0.880	0.860	0.850	0.842
4	0.875	0.870	0.874	0.857	0.845	0.836
5	0.872	0.869	0.870	0.855	0.843	0.835
10	0.870	0.868	0.868	0.854	0.840	0.833
15	0.866	0.865	0.865	0.850	0.838	0.830
20	0.864	0.862	0.860	0.847	0.835	0.826
30	0.862	0.860	0.858	0.844	0.830	0.824
40	0.860	0.860	0.856	0.844	0.830	0.820
50	0.860	0.860	0.856	0.844	0.830	0.820
60	0.860	0.860	0.856	0.844	0.830	0.820

Исследования показывают, что добавки кальция в пределах 0,005-0,5% способствуют смещению потенциала свободной коррозии в положительную область. При этом потенциалы питингообразования и репассивации также



сдвигаются в положительную область значений. Добавки кальция до 0,5 мас.% снижают скорость коррозии исходного сплава на 30-40% . увеличение концентрации хлорид-ионов способствует росту скорости коррозии сплавов. При этом электрохимические потенциалы смещаются в отрицательную область.(табл. 1, 2 и 3).

Электрохимические испытания образцов проводили потенциостатическим методом на потенциостате ПИ-50-1 со скоростью развертки потенциала 2мВ/с, в среде 0.03%, 0,3% и 3%-ного NaCl. Электродом сравнения служил хлорсеребряный, а вспомогательным - платиновый.

**Таблица 2. Временная зависимость потенциала свободной коррозии (-Е,В) сплава Al+2,18%Fe от содержания кальция в среде 0,3%- ного NaCl.**

Время выдержки, минут	Содержания кальция, мас. %					
	0.0	0.005	0.01	0.05	0.1	0.5
0	0.920	0.900	0.890	0.870	0.860	0.840
1/8	0.908	0.896	0.886	0.866	0.854	0.834
1/4	0.900	0.890	0.880	0.860	0.850	0.830
1/2	0.893	0.887	0.876	0.854	0.843	0.824
1	0.890	0.880	0.872	0.850	0.838	0.816
2	0.888	0.876	0.867	0.842	0.831	0.810
3	0.882	0.872	0.862	0.836	0.823	0.800
4	0.878	0.868	0.858	0.830	0.814	0.795
5	0.876	0.863	0.852	0.825	0.800	0.784
10	0.870	0.860	0.847	0.818	0.790	0.778
15	0.866	0.857	0.840	0.810	0.788	0.764
20	0.862	0.852	0.838	0.799	0.782	0.756
30	0.860	0.846	0.833	0.793	0.770	0.748
40	0.850	0.840	0.830	0.790	0.762	0.740
50	0.850	0.840	0.830	0.790	0.762	0.740
60	0.850	0.840	0.830	0.790	0.762	0.740

**Таблица 3. Временная зависимость потенциала свободной коррозии (-Е,В) сплава Al+2,18%Fe от содержания кальция в среде 0.03%- ного NaCl.**

Время выдержки, минут	Содержания кальция, мас. %					
	0.0	0.005	0.01	0.05	0.1	0.5
0	0.780	0.760	0.750	0.735	0.733	0.730
1/8	0.776	0.754	0.746	0.731	0.730	0.725
1/4	0.770	0.746	0.742	0.728	0.724	0.720
1/2	0.762	0.740	0.738	0.724	0.718	0.714
1	0.755	0.738	0.734	0.720	0.712	0.709
2	0.748	0.736	0.730	0.717	0.708	0.700
3	0.741	0.733	0.727	0.710	0.700	0.694
4	0.735	0.730	0.722	0.703	0.693	0.688
5	0.728	0.728	0.715	0.695	0.688	0.680
10	0.720	0.724	0.710	0.688	0.681	0.675
15	0.710	0.718	0.706	0.680	0.674	0.668
20	0.700	0.710	0.700	0.674	0.666	0.660
30	0.690	0.705	0.694	0.672	0.662	0.650
40	0.682	0.700	0.692	0.670	0.660	0.640
50	0.680	0.700	0.690	0.670	0.660	0.640
60	0.680	0.700	0.690	0.670	0.660	0.640

### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ НОВОГО ПАРАМЕТРА «УРОВЕНЬ РАСЩЕПЛЕННОСТИ» ДЛЯ ОЦЕНКИ ЭФФЕКТИВНОСТИ РАБОТЫ ГАРНИТУРЫ НА ЛЬНОЧЕСАЛЬНОЙ МАШИНЕ Ч-302-Л

**Жуков В.И., Исаев И.А., Исаев П.А.  
КГТУ, г. Кострома, Российская Федерация**

В статье предложен показатель оценки эффективности работы гарнитуры в процессе чесания льняных волокон, представляющий собой отношение расщепленности волокон после чесания к ее начальному значению.

Чесание трепаного льна это процесс параллелизации, распрямления, утонения технических волокон и очистки их от костры и сорных примесей. Наиболее важным для технологии прядения льна является процесс утонения. Утонение происходит за счет дробления технических волокон в продольном направлении. При дроблении разрушаются механические связи между боковыми сторонами соседних элементарных волокон и в результате технические волокна становятся тоньше, увеличивается их количество. Степень дробления принято

оценивать параметром расщепленности – число волокон в навеске массой 10 мг и длиной 10 мм.

Качество чесания трепаного льна, а, следовательно, и расщепленность льняных волокон, зависит от используемой гарнитуры и режима работы льночесального оборудования. В КГТУ проводятся исследования, направленные на разработку параметров и режимов чесания трепаного льна, которые обеспечат повышение эффективности обработки волокна, с использованием новой технологии чесания трепаного льна с помощью гребней, имеющих иглы расположенные под углом к основанию [1].

При выполнении более ранних научных работ [2,3] для оценки качества процесса чесания использовались абсолютные значения расщепленности льняных волокон. В научно-технической литературе приводится параметр, характеризующий интенсивность чесания трепаного льна на льночесальной машине [4, с.112]. Однако данные характеристики не могут дать технологической оценки качества воздействия гарнитуры в процессе чесания потому, что:

1. Формула оценки интенсивности чесания учитывает физические характеристики параметров работы льночесальной машины, но не учитывает конструкцию гребней и др. параметры.
2. При выполнении сравнения результатов чесания использование абсолютных значений расщепленности не учитывает начальную степень расщепленности волокон, поступающих на технологическую операцию, таким образом невозможно оценить степень действия гарнитуры на продукт. Поэтому для объективной оценки эффективности операции чесания после n-го цикла на льночесальной машины необходимо использовать не абсолютные значения расщепленности волокон, а относительное изменение этого параметра от некоторого начального до нового. Для оценки эффективности работы гарнитуры предлагается использовать новый параметр «уровень расщепленности,  $Ur_n$ », который показывает во сколько раз расщепленность льняных волокон после некоторой операции изменяется по сравнению с начальным – с которым волокно поступило на данную технологическую операцию. Уровень расщепленности рассчитывается по формуле:

$$Ur_n = \frac{R_n}{R_0},$$

где  $R_n$  – значение расщепленности после n цикла;  $R_0$  – значение расщепленности волокон до чесания.

Продемонстрировать эффективность предложенного параметра можно на примере исследования процесса чесания трепаного льна изложенного в [3]. Целью работы являлось сравнение результатов чесания трепаного льна с помощью гребней обычной конструкции (с иглами перпендикулярными основанию) и гребнями с иглами, имеющими наклон к основанию. Исследования проводились с оценкой качества чесания внутренних и наружных слоев горсти.

В качестве примера представлены результаты сравнения качества чесания для внутренних слоев горсти.

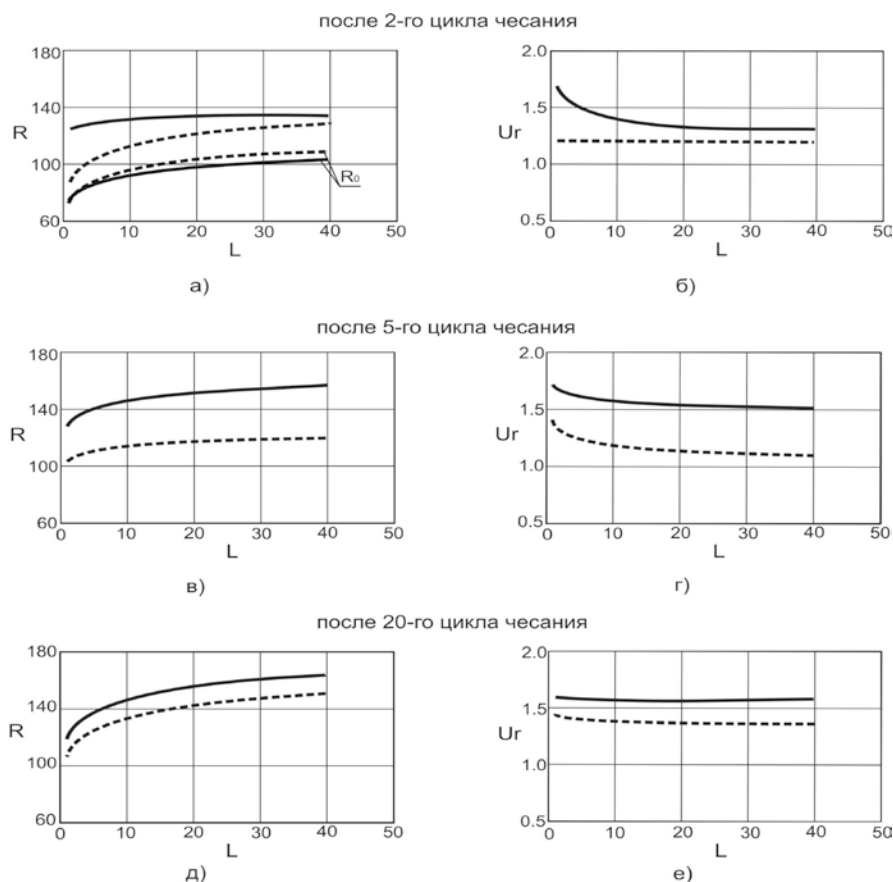


Рис. 1 Оценка качества чесания трепального льна для внутренних слоев горсти при воздействии гребней с перпендикулярными и наклонными к основанию иглами

где \_\_\_\_\_ наклонные иглы к основанию, - - - - перпендикулярные к основанию иглы, а,в,д – оценка с помощью абсолютных величин расщепленности ( $R$ ) в функции расстояния от линии зажима горсти волокна до точки контроля ( $L$ ), б,г,е – оценка с помощью «уровня расщепленности» ( $U_r$ ) в функции расстояния от линии зажима горсти волокна до точки контроля ( $L$ ),  $R_0$  – графики расщепленности льняных волокон в горстях до процесса чесания.

Анализируя графики  $R_0$  (рис. 1. а), можно увидеть, что начальная расщепленность горсти льняных волокон, предназначенных для чесания гребнями с наклонными иглами, имеет меньшие значения расщепленности во всем диапазоне изменения  $L$ . После чесания гребнями с наклонными иглами получены льняные волокна с расщепленностью большей, чем после чесания обычными гребнями – с иглами перпендикулярными к основанию.

По графикам видно, что расщепленность волокон после чесания в обоих вариантах увеличилась, но в какой степени это произошло – насколько эффективен каждый процесс, сказать невозможно. Поэтому используя параметр «уровень расщепленности» можно оценить степень изменения расщепленности относительно начального значения, т.е. оценить эффективность процессов чесания более объективно. На графиках (рис. 1. б) видно, что эффективность чесания гребнями с наклонными иглами явно выше, чем при чесании обычными гребнями. Кроме того, на начальном участке графика расщепленности волокон после

чесания гребнями с наклонными иглами наблюдается большая эффективность прочесывания, чем при чесании обычными гребнями, что невозможно выявить только по графикам расщепленности (рис. 1. а).

На графиках (рис. 1. в, г, д, е) наблюдается то же явление – при воздействии гарнитуры на льняные волокна горстей после 5 и 20 циклов чесания происходит увеличение расщепленности. Параметр «уровень расщепленности» подтверждает эти данные, при этом показывая количественное изменение расщепленности относительно начального значения. Также, на графиках (рис. 1. г, е) видно, во сколько раз значения при воздействии гребнями с наклонными к основанию иглами больше, чем значения при воздействии гребнями с обычными иглами по отношению к первоначальным значениям.

Вывод: В результате проведенной работы предложен новый параметр для оценки качества эффективности работы гарнитуры в процессе чесания трепаного льна – «уровень расщепленности», который характеризует степень изменения расщепленности относительно ее начального значения.

### **Литература**

1. Устройство для чесания текстильных волокон. Патент РФ RU2336373 С2. Заявка 20.11.2006. Опубл. 20.10.2008, бюл. №29.
2. Совершенствование процесса чесания трепаного льна на льночесальных машинах и агрегатах. Иваницкий В.В. Дисс. канд. техн. наук. 05.19.02. КГТУ. Кострома. 2008.
3. Влияние вида гарнитуры и режимов обработки на процесс чесания трепаного льна. Исаев И.А., Жуков В.И. // Научные труды молодых ученых КГТУ / Костр. техн. универ. – Вып. 13. – Кострома: КГТУ, 2012. – 267с.
4. Прядение льна и химических волокон: Справочник/Под ред. Л.Б. Карякина и Л.Н. Гинзбурга. – М.: Легпромбытиздат, 1991. – 554 с.

## **ВЛИЯНИЕ ЩЕЛОЧНОЗЕМЕЛЬНЫХ МЕТАЛЛОВ НА КИНЕТИКУ ОКИСЛЕНИЯ ЖИДКОГО СВИНЦА**

**Муллоева Н.М., Ганиев И.Н., Махмадуллоев Х.А., Обидов Ф.У.**

**Институт химии им. В.И. Никитина АН Республики Таджикистан**

**Государственное научно - экспериментальное и производственное учреждение  
АН Республики Таджикистан**

Для исследования кинетики окисления жидких сплавов свинца с щелочноземельными металлами применили термогравиметрический метод, который получил широкое применение для указанных целей. К достоинствам данного метода следует отнести относительную простоту аппаратного оформления и возможности его использования для высоких температур. Принцип работы установки для исследования кинетики окисления сплавов приведена в работа [1]. Сплавы для исследования получали из свинца марки С2 и его лигатур с

кальцием, стронцием, барием. Лигатуры содержали по 5% масс.щелочноземельного металла синтезировались в вакуумной печи СНВ-0,5 в атмосфере инертного газа. Содержание щелочноземельных металлов в свинце изменялось от 0,005 до 0,5 масс. %.

Результаты экспериментальных исследований кинетики окисления сплавов свинца с щелочноземельными металлами представлены на рис. 1,2 и в табл. 1,2.

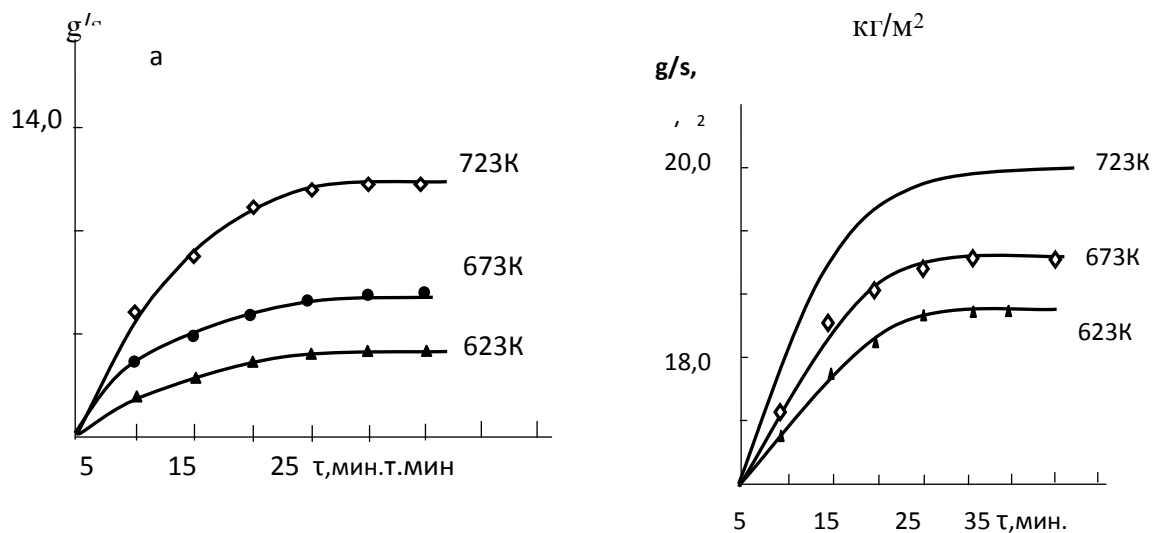


Рис 1. Кинетические кривые окисления сплавов системы Pb-Ca в жидком состоянии, содержащие кальция, мас. % : 0.0 (а); 0.01 (б).

Как видно, с повышением содержания кальция и стронция в свинце и температуры наблюдается повышение скорости окисления жидких сплавов. Окисление жидких сплавов гиперболично подчиняется гиперболическому закону, что подтверждается непрямолинейностью зависимости  $(g/s)^2 - \tau$ , а также вытекает из аналитических зависимостей  $y = k\tau^n$ , где  $n=2 \div 4$  (табл. 1.).

**Таблица 1. Результаты обработки квадратичных кривых окисления сплавов системы Pb-Sr в жидком состоянии**

Содержание Sr в сплаве, мас.%	Температура окисления, К	Уравнения	Коэффициент регрессии
0.3	623	$y = 2E-05x^3 - 0,002x^2 + 0,089x + 2,585$	$R^2 = 0,998$
	673	$y = -0,001x^2 + 0,053x + 2,553$	$R^2 = 0,989$
	723	$y = 0,013x + 2,589$	$R^2 = 0,972$
0.8	623	$y = 4E-05x^3 - 0,004x^2 + 0,130x + 4,381$	$R^2 = 0,989$
	673	$y = -0,001x^2 + 0,067x + 4,421$	$R^2 = 0,977$
	723	$y = 0,032x + 4,423$	$R^2 = 0,986$

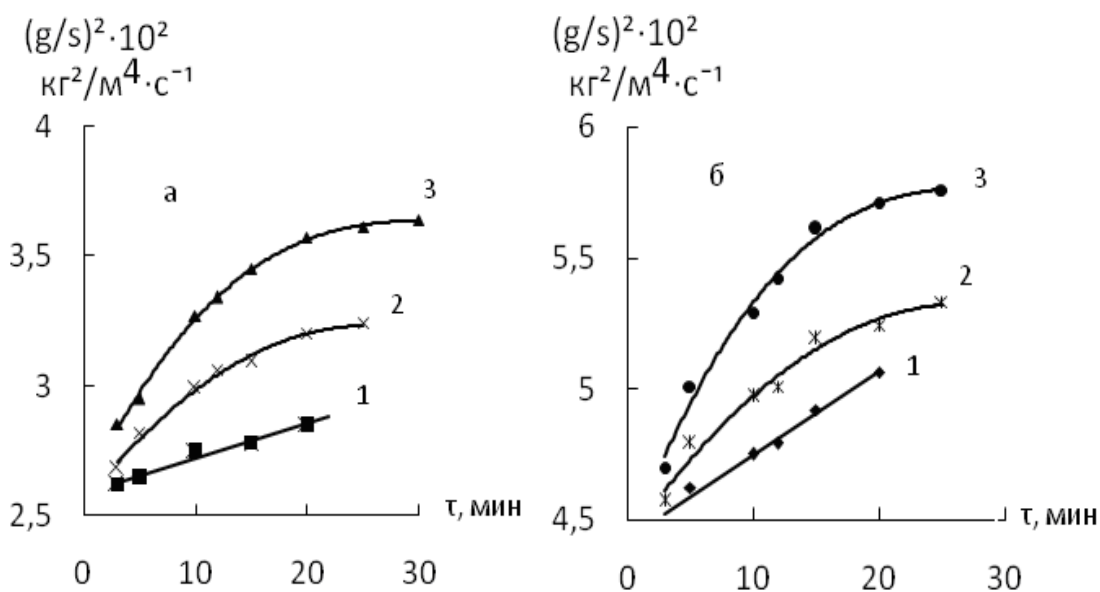


Рис.2. Кривые окисления жидких сплавов системы Pb-Sr, содержащих стронция, мас. %: а -0.3; б-0.8, соответственно при 1-623, 2-673, 3-723 К

Однако, отсутствует прямая связь между кинетическими кривыми окисления в рассматриваемых системах Pb-Ca(Sr, Ba), диаграммами состояния этих систем и последовательностью изменения их физико-химических свойств (табл.1).

Как известно, для элементов 2-группы Периодической системы с увеличением порядкового номера растут атомный и ионный радиус; соответственно уменьшаются ионизационные потенциалы, теплота испарения и теплота образования оксидов. Можно ожидать, что скорость окисления будет увеличиваться от магния к барию.

**Таблица 2. Зависимость кажущейся энергии активации окисления сплавов систем Pb-Ca (SrBa)**

Содержание, ЩЗМ мас.% Система	0,0	0,01	0,05	0,1	0,3	0,5	0,8	1,0
Pb-Ca	251,7	210	173,9	--	165,2	153,0	145,3	221,2
Pb- Sr	251,7	--	--	--	133,8	117,0	76,4	60,2
Pb- Ba	251,7	--	--	114,5	83,6	102,4	127,4	142,9

Так, для всех исследованных систем имеет место общая тенденция к увеличению скорости окисления с повышением температуры и концентрации в расплаве щелочноземельного компонента; величины привеса оксидной плёнки сплавов свинца с щелочноземельными металлами близки между собой и

составляют 12-27 кг/м<sup>2</sup>, кажущаяся энергия активации процесса окисления сплавов с содержанием ЩЗМ до 0,5 мас.% при переходе от кальция к барию уменьшается. У сплавов, легированных 0,8-1,0 мас.% ЩЗМ энергия активации от кальция к стронцию уменьшается, к барию – растёт (табл.2.). Механизм окисления жидких сплавов систем Pb-Ca (Sr, Ba) подчиняется гиперболическому закону.

Повышение скорости окисления сплавов по сравнению с чистым свинцом может быть объяснено образованием рыхлой оксидной плёнки, состоящей из PbO, Pb<sub>3</sub>O<sub>4</sub> и PbO<sub>2</sub> со смесью с оксидом стронция – SrO. С ростом содержания стронция в сплавах в структуре оксидной плёнки увеличивается доля фазы SrO, которое значительно снижает сплошность защитной оксидной плёнки и делает его проницаемым для кислорода воздуха.

Известно, что по условию сплошности образования защитных плёнок по Пиллингу и Бедворсу [2], которое гласит: молекулярный объём оксида  $V_{ок}$  должен быть больше объёма металла  $V_{Me}$ , пошедшего на образование молекулы оксида, чтобы закрыть сплошным слоем весь металл, должно выполняться следующее требование:  $V_{ок} / V_{Me} \geq 1$ , а если  $V_{ок} / V_{Me} \leq 1$ , то плёнка получается рыхлой, пористой.

### Литература

1. Муллоева Н.М., Ганиев И.Н., Махмадуллоев Х.А. Физикохимия сплавов свинца с щелочноземельными металлами. LAP LAMBERT Academic Publishing, 2013-152с.
2. Муллоева Н.М., Ганиев И.Н., Обидов Ф.У., Эшов Б.Б., Махмадуллоев Х.А. Влияние добавок кальция на потенциал коррозии свинца. Материалы междунаучно-практ. конф. «Гетерогенные процессы в обогащении и металлургии», Абишевские чтения. Караганда, 2011, с176-178.
- 3.

## ВЛИЯНИЕ ВИСМУТА НА ПОТЕНЦИАЛ СВОБОДНОЙ КОРРОЗИИ СПЛАВЕ AL+2,18%FE

**Раджабалиев С.С., Ганиев И.Н., Амонов И.Т., Норова М.Т.  
Таджикский технический университет им. акад. М.С.Осими  
Институт химии им. В.И. Никитина АН Республики Таджикистан**

В последние годы интерес к созданию и внедрению принципиально новых конструкционных материалов, обладающих повышенными механическими свойствами по сравнению с традиционными материалами, возрастает. Поэтому, разработка и исследование новых алюминиевых сплавов с различными легирующими компонентами, в том числе переходными материалами устойчивых к агрессивным средам являются весьма актуальной задачей.

Диаграмме состояния Al-Fe посвящено достаточно большое число работ, она отличается наличием нескольких интерметаллических соединений Fe<sub>3</sub>Al, ε,



$\text{FeAl}_2$ ,  $\text{Fe}_2\text{Al}_5$ ,  $\text{FeAl}_3$  и ограниченных твердых растворов как со стороны железа, так и со стороны алюминия. Со стороны алюминия система Al-Fe характеризуется наличием эвтектического равновесия  $\text{Ж} \rightarrow \text{Al} + \text{FeAl}_3$  с температурой, близкой к температуре плавления алюминия, и незначительной растворимостью железа в твердом алюминии, уменьшающейся с понижением температуры. По данным различных авторов температура эвтектики колеблется в пределах 646- 655<sup>0</sup>С с концентрациями эвтектической точки в пределах 1.7 -2.5 % (по массе) железа [135-137]. Наиболее надежным значением температуры эвтектического превращения является 655<sup>0</sup>С и концентрация эвтектической точки 1.8% по массе железа. Максимальная растворимость железа в алюминии составляет около 0.06% масс. По Мондольфо принято 0.062% вес. (0.04% ат.) Fe при температуре 655<sup>0</sup>С.

Как известно, железо значительно снижает коррозионную стойкость и пластичность алюминия. На основе диаграммы состояния системы Al-Fe был выбран состав сплава Alс 2,18 масс.% Fe, являющийся эвтектическим составом. Обычно сплавы эвтектического состава являются базой для разработки сплавов различного назначения. В качестве третьего компонента нами был выбран висмут.

Сплавы для исследования получали в шахтных лабораторных печах сопротивления типа СШОЛ в интервале температур 800-850<sup>0</sup>С из алюминия марки А95 (ГОСТ 11069-2001), алюминиево-железистой лигатуры (2,18мас.%Fe) и висмута марки Ви 2 (ГОСТ 10928-90). Исследования проводили с использованием потенциостата ПИ-50-1.1 в среде 3%-ного электролита NaCl марки ч.д.а. (ГОСТ 4233-77). Электродом сравнения служил хлорсеребряный, а вспомогательным – платиновый.

Поляризационные кривые снимали на потенциостате ПИ 50.1 со скоростью развёртки 2 мВ/с в потенциодинамическом режиме. Поляризацию электродов проводили в положительном направлении от стационарного потенциала до постоянного значения токов 5 мА, затем в обратном направлении до величины потенциала –1500 мВ, в результате чего происходило восстановление оксидной плёнки, и записывали ход анодной потенциодинамической кривой до потенциала начала питтинговой коррозии. Подробно методика эксперимента описана в работе [1].

Результаты исследования потенциала свободной коррозии алюминиево – железных сплавов, легированных висмутом, представлены в таблице.

Из таблицы видно, что как для исходного сплава, так и для легированных висмутом сплавов независимо от состава и времени характерно резкое смещение потенциала свободной коррозии в положительную область в начальном этапе. Дальнейшая выдержка в течении 1 часа приводит к установлению стационарного потенциала, что связано с образованием защитных пленок на исследуемых поверхностях сплавов.

**Таблица 1. Временная зависимость потенциал (-Е, В) свободной коррозии сплава Al+2,18 масс.% Fe от содержания висмута**

Время, мин	Содержание висмута, мас.%				
	0.00	0.005	0.05	0.1	0.5
0	1.085	1.232	1.168	1.080	0.965
1/8	1.050	1.190	1.140	1.060	0.936
1/4	0.990	1.155	1.080	1.044	0.924
1/2	0.920	1.107	1.080	1.035	0.900
1	0.888	1.050	1.015	1.028	0.893
2	0.818	1.027	0.994	1.017	0.874
3	0.807	1.009	0.964	1.000	0.865
4	0.790	0.960	0.950	0.986	0.857
5	0.787	0.944	0.920	0.972	0.850
10	0.760	0.920	0.900	0.957	0.840
15	0.750	0.910	0.890	0.938	0.830
20	0.746	0.904	0.884	0.900	0.820
30	0.742	0.900	0.880	0.874	0.810
40	0.738	0.895	0.874	0.855	0.804
50	0.736	0.889	0.865	0.849	0.800
60	0.735	0.884	0.865	0.847	0.800

Добавка 0.005 мас.% висмута смещает в отрицательную область потенциала свободной коррозии исходного сплава Al+2.18%Fe. Однако дальнейшей рост концентрации легирующий добавки смещает  $E_{св.корр.}$  в положительную область. Независимо от количества легирующего элемента со временем  $E_{св.корр.}$  смещается в область положительных потенциалов.

#### Литература

1. Ганиев И.Н., Умарова Т.М., Обидов З.Р. Коррозия двойных сплавов алюминия с элементами периодической системы. Берлин: LAPLAMBERT Academic Publishing GmbH & Co. KG, 2011.- 208 с.
- 2.

### ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ ХЛОРИДОВОЗГОНОЧНОГО ОБЖИГА КОНЦЕНТРАТОВ МЕСТОРОЖДЕНИЯ ЧОРЕ

**Самихов Ш.Р., Зинченко З.А.**

**Институт химии им. В.И.Никитина АН РТ, г.Душанбе**

Хлорирование в настоящее время рассматривается как один из наиболее прогрессивных способов вскрытия минерального сырья с получением основного металла высокой чистоты. Характерной особенностью процесса хлорирования является огромная скорость химических реакций и высокая степень хлорирования

всех компонентов. Одновременно из полученных хлоридных растворов выделяются ценные спутники (индий, свинец, медь, цинк, серебро, висмут и др.) или в виде чистых металлов, или в виде транспортабельных концентратов.

Одним из методов переработки упорных золотосодержащих концентратов является метод возгонки золота в виде его хлоридов, получивший название метода хлоридовозгонки. В качестве хлорирующих агентов при хлоридовозгонке могут применяться либо твердые хлориды натрия и кальция, либо газообразный хлор.

Сущность солевого процесса хлоридовозгонки золота состоит в нагреве смеси концентрата и хлористой соли (хлористого натрия) до 800 – 900° и 1000°С. При 800 – 900°С хлорное золото имеет значительную упругость паров (свыше 1 атм).

При хлоридовозгонке золота в кипящем слое образующееся хлорное золото удаляется из печи вместе с газовой фазой (воздух), вводимой в реакционное пространство. В дальнейшем паро-газовая фаза поступает на конденсацию в мокрые скруббера конденсаторы. При улавливании хлорида золота оно восстанавливается до металла хлористым железом, содержащимся в газовой фазе и выпадает в осадок в виде шлама. Это дает возможность отделить извлеченное золото от других хлоридов, которые находятся в растворе. Растворы хлоридов хорошо отстаиваются и фильтруются, что имеет важное значение при операциях гидрометаллургической переработки хлоридных возгонов. Гидрометаллургическая схема переработки хлоридных возгонов позволяет регенерировать до 75% хлора в виде раствора хлористого натрия, снова поступающего в голову процесса – в узел приготовления шихты. Это в значительной мере обеспечивает экономичность данного метода [1,2].

На основе разработанной теории хлорирования золота и испытаний процесса на различных типах упорных золотосодержащих концентратов обоснованы и рекомендованы технологические условия хлоридовозгонки: исключение из состава шихты сернистых соединений; введение в состав шихты минимально необходимого количества хлоридов натрия, кальция; предварительное окисление соединений железа до высшего его оксида; создание условий подвода кислорода к частицам хлорирующего агента и отвода образующихся хлоридов золота; поддержание оптимальной температуры 1100-1150°С при продолжительности 2-3 ч; поддержание оптимального расхода воздуха: 5-10 – кратный избыток против теоретически необходимого на реакцию разложения твердых хлорирующих агентов. При этих условиях степень возгонки хлоридов золота составляет 98-99,5%.

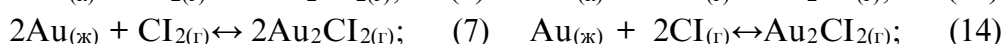
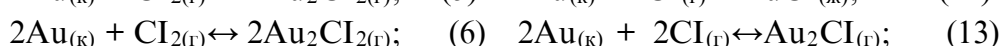
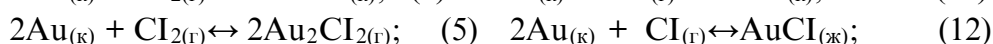
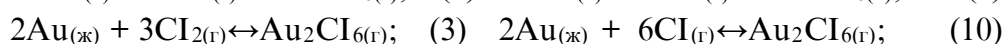
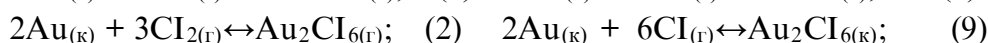
Однако применение хлоридов натрия и кальция приводит к спеканию шихты, особенно с концентратами, имеющими в своем составе щелочные металлы. Использование же газообразного хлора в процессе хлоридовозгонки исключает спекообразование.

Процесс гидрохлорирования, разрабатываемый за рубежом и в России, имеет определенные перспективы применения. Однако одной из особенностей его является то, что при обработке золотосодержащего сырья газообразным хлором в водной среде в раствор переходит только свободное золото. Поэтому процесс

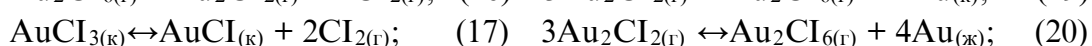
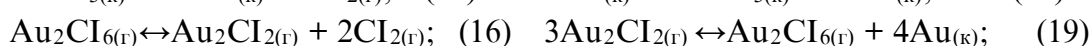
гидрохлорирования должен применяться к сырью, в котором золото представлено, в основном, в свободном виде. К такому сырью относятся гравитационные концентраты [3,4].

Термодинамика, как известно позволяет установить степень устойчивости системы и принципиальную возможность осуществления в ней того или иного процесса, а также сопоставить термодинамическую вероятность протекания в системе различных реакций. Поэтому термодинамический подход имеет чрезвычайно важное значение при рассмотрении многих процессов, в частности процессов в системе твердое-газ. Значение условий равновесия реакций хлорирования золота необходимо для понимания природы и разработки научно обоснованных рекомендаций по режимам и условиям технологических процессов.

В процессе взаимодействия золота с хлором возможно протекание различных реакций [5]. В зависимости от температуры хлорирования участвующие в реакциях вещества находятся в различных агрегатных состояниях: золото – в кристаллическом и жидком, хлор в газообразном, хлориды золота – в кристаллическом и жидком, хлор – в газообразном, хлориды золота в кристаллическом, жидком, газообразном состояниях. Хлор может участвовать в реакциях в молекулярной и атомарной форме. В соответствии с этим при хлорировании золота возможны следующие реакции:



Кроме указанных реакций, возможны реакции диспропорционирования хлоридов золота:



Реакции с участием атомарного хлора могут протекать при условии диссоциации молекулярного хлора. Из величин констант равновесия системы  $\text{Cl}_2 \leftrightarrow 2\text{Cl}$  (таблица 1.) следует, что диссоциации молекулы хлора на атомы возможна при сравнительно высокой температуре. Для определения температуры начала диссоциации молекулярного хлора были вычислены парциальные давления молекулярного и атомарного хлора на основании величины общего давления хлора в замкнутой системе и уравнения степени диссоциации молекул хлора:

$$P_{\text{Cl}_2} = P(1-\alpha/1+\alpha) \quad \text{и} \quad P_{\text{Cl}} = P(2\alpha/1 + \alpha).$$

**Таблица 1.  $K_p$ ,  $\alpha$ ,  $P_{Cl_2}$ ,  $P_{Cl}$  реакции диссоциации молекулярного хлора**

$\tau, ^\circ C$	$K_p$	$\alpha$	$P_{общ}, Pa \cdot 10^3$	$P_{Cl_2}, Pa \cdot 10^3$	$P_{Cl}, Pa \cdot 10^3$
25	$1,43 \cdot 10^{-37}$	$1,89 \cdot 10^{-19}$			
227	$2,22 \cdot 10^{-20}$	$7,46 \cdot 10^{-11}$	15,865		
527	$9,09 \cdot 10^{-11}$	$4,77 \cdot 10^{-6}$	101,325	101,324	0,001
627	$5,65 \cdot 10^{-9}$	$3,76 \cdot 10^{-5}$	101,325	101,317	0,008
727	$1,55 \cdot 10^{-7}$	$1,97 \cdot 10^{-4}$	101,325	101,285	0,040
827	$2,35 \cdot 10^{-5}$	$7,66 \cdot 10^{-4}$	101,325	101,169	0,156
927	$2,28 \cdot 10^{-5}$	$2,39 \cdot 10^{-3}$	101,325	100,841	0,484
1227	$3,44 \cdot 10^{-3}$	$2,93 \cdot 10^{-2}$	101,325	95,556	5,769

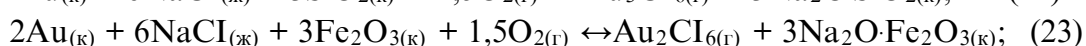
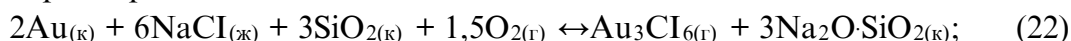
Из данных таблицы 2.3.1. следует, что равновесие реакции диссоциации молекулярного хлора на атомы до температуры 227 °С несколько сдвинуто влево ( $K_{227} = 2,22 \cdot 10^{-20}$ ), что она практически реализоваться не может. При температуре 527 °С величина парциального давления атомарного хлора незначительна; она повышается примерно на порядок при температуре 627 °С и еще на порядок при 727 °С. В соответствии с величинами парциального давления атомарного хлора участие его в реакциях хлорирования золота следует ожидать, начиная с температуры 627 – 727 °С.

Солевое хлорирование золота осуществляется в условиях, когда образующиеся хлориды золота находятся в газообразном состоянии [6].

Поэтому возможными реакциями хлорирования золота являются:



$K_p$  реакций хлорирования золота в кристаллическом и жидком состояниях в качестве примера приведены реакции с участием  $SiO_2$ ,  $Fe_2O_3$  и с образованием димера трихлорида золота:



Характер кривой хлорирования металлического золота в зависимости от температуры резко отличается от кривой хлорирования природного сырья. Предполагается, что такое отличие обусловлено хлорированием золота хлорным железом, образующимся в процессе хлорирования природного материала. Поэтому возможны реакции хлорирования золота хлорным железом:



Анализ значений энергии Гиббса и ее зависимости от температуры, а также констант равновесия свидетельствует о возможности глубокого протекания реакций хлорирования Cu, Zn, Ni, и их соединений при обеспечении необходимых условий (газовая фаза, температура, тип хлоринатора). В соответствии со значениями энергии Гиббса металлы по убыли сродства к  $Cl_2$  могут быть

расположены в следующий ряд:  $Cu > Zn > Pb > Sn > Ni > Co > Fe$ . Более вероятно при одинаковых условиях взаимодействие с  $Cl_2$  металлов, затем  $MeS$  и  $MeO$ .

### Литература

1. Зырянов М.Н. Губейдулина А.В., Валянин Ю.В. Хлорная металлургия в решении проблемы комплексной переработки упорных золотосодержащих концентратов. Основные направления и меры по ускорению научно-технического прогресса в золото- и алмазодобывающей промышленности на период до 2000г. М.: 1985.-С.45-46.
2. Бавдик Н.В., Зырянова М.Н., Хлебникова Г.А. «Улавливание и переработка богатых золотом хлоридных возгонов» // Цветная металлургия, 1987, №5, С. 66-69.
3. Зырянов М.Н. Бавдик Н.В. Особенности хлоридовозгонки упорных золотосодержащих концентратов // Цветные металлы. – 1988.- № 2. – С. 31-34.
4. Самихов Ш.Р., Зинченко З.А. Применение хлоридовозгонки для золотых мышьяксодержащих концентратов месторождений «Тарор» и «Чоре» // Золотодобыча, Иргиредмет, №149, 2011, С.10-14.
5. Зырянов М.Н., Леонов С.Б. Хлоридная металлургия золота // -М.: СП Интернет Инжиниринг. 1997 г.,288 с.

## ИССЛЕДОВАНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ ВОЗДЕЙСТВИЯ УЛЬТРАЗВУКА НА ХИМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННУЮ РОВНИЦУ В ПРОЦЕССЕ ПРЯДЕНИЯ ЛЬНА

Сергеев К.В.

КГТУ, Кострома, Российская Федерация

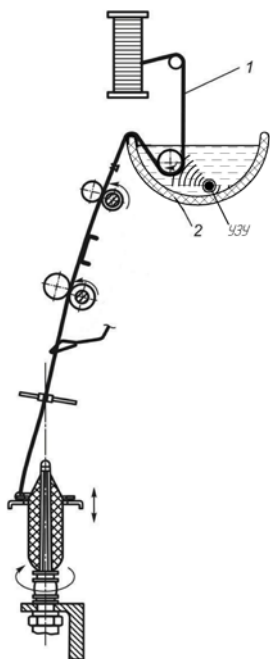


Рис. 1. Технологическая схема прядильной машины ПМ-88-Л8 с УЗУ в прядильном корыте

В льнопрядильном производстве наибольший удельный вес по количеству занятых рабочих и использованию производственных площадей занимают прядильные цеха. Поэтому вопросы совершенствования технологического процесса, повышения качества пряжи, улучшения условий труда, снижения обрывности и повышения производительности прядильных машин являются исключительно актуальными.

Для решения поставленных вопросов был проведен ряд исследований, направленных на изучение возможности применения ультразвука (УЗ) с целью совершенствования процесса мокрого прядения льна и повышения качества пряжи (снижения ее неровноты и обрывности). Для решения поставленной цели предлагается использование ультразвукового воздействия на ровницу в процессе мокрого прядения льна. Процесс прядения включает ряд последовательных этапов. Это смачивание ровницы в прядильном корыте, ее вытягивание в

вытяжном приборе, кручение, выходящей из вытяжного прибора мычки и наматывание готовой пряжи на патрон.

Суть предложения заключается в том, что на ровницу 1, при прохождении ею водной среды прядильного корыта 2 прядильной машины, воздействуют ультразвуковые колебания, создаваемые специальным ультразвуковым устройством (УЗУ), рис. 1.

Ровница, из которой вырабатывается пряжа может быть суровой и химически обработанной. При выработке суровой пряжи ровница поступает в прядение напрямую после ровничного перехода. При использовании химически обработанной ровницы (вареной, беленой и пр.), ровница прежде чем попасть в прядение подвергается обработке в специальных котлах.

Возможность применения УЗ с целью повышения качества суровой пряжи (без какой либо химической обработки) уже подтверждена данными, опубликованными ранее [1, 2, 3]. Экспериментально установлено, что суровая пряжа, выработанная с применением УЗ равномернее и прочнее пряжи, выработанной «базовым» способом (без УЗ).

Доказано, что повышение качества пряжи полученной из суровой ровницы с применением УЗ обусловлено тем, что дополнительное его воздействие на льняные волокна при мацерации приводит к лучшему дроблению технических волокон на элементарные волокна и их комплексы. В результате пряжа формируется из более коротких, тонких и равномерных по длине волокон и оказывается более прочной и равномерной по линейной плотности.

На льнокомбинатах в настоящее время применяется технология переработки льна с химической обработкой ровницы перед прядением. Целью данной операции – «облагораживание» льняных волокон, которое сводится к дополнительной очистке льна от сорных примесей, уменьшению связей между элементарными волокнами. В результате технические льняные волокна после химической обработки состоят из совокупности элементарных волокон и их комплексов, при этом из льняных волокон удаляются пектины, сорные примеси и происходит уменьшение массы продукта.

Однако, влияние ультразвука на такой продукт (химически обработанную ровницу) в процессе прядения до настоящего времени не исследовалось. Будет ли наблюдаться полезный эффект от воздействия УЗ (улучшение дробления технических волокон на элементарные волокна и их комплексы и снижение неровноты пряжи) на химически обработанную ровницу пока неизвестно. То есть, окажется ли существенной разница качественных показателей пряжи, выработанной из химически обработанной ровницы «базовым» способом и с применением УЗ?

С целью решения поставленных вопросов, был проведен ряд соответствующих экспериментов. Исследования производились на прядильных машинах ПМ-88-Л8 и ПМ-88-Л5. В первом случае – с вареной оческовой ровницей линейной плотностью 910 текс, средний номер очеса 6, пряжа формировалась с линейной плотностью 86 текс. Во втором случае – с беленой льняной ровницей прошедшей интенсивную химическую обработку линейной плотностью 730 текс,

средний номер чесаного льна 16, пряжа формировалась с линейной плотностью 56 текс. Температура воды в прядильном корыте 25 °С. В обоих случаях пряжа выработывалась сначала базовым способом, затем – с применением УЗ.

Качественные характеристики наработанных в результате эксперимента образцов пряжи определялись на автоматизированном лабораторном комплексе КЛА-М. В каждом случае сравнивались графики спектральной плотности пряжи, полученной базовым способом с графиками спектров пряжи, полученной при использовании УЗ.

С помощью программного обеспечения КЛА-М произведено наложение полученных спектрограмм, что позволило провести сравнение спектров базового варианта и спектров пряжи, полученной при воздействии на ровницу ультразвуковых колебаний (утолщенная линия) – для вареной (рис. 2) и беленой (рис. 3) пряжи соответственно.

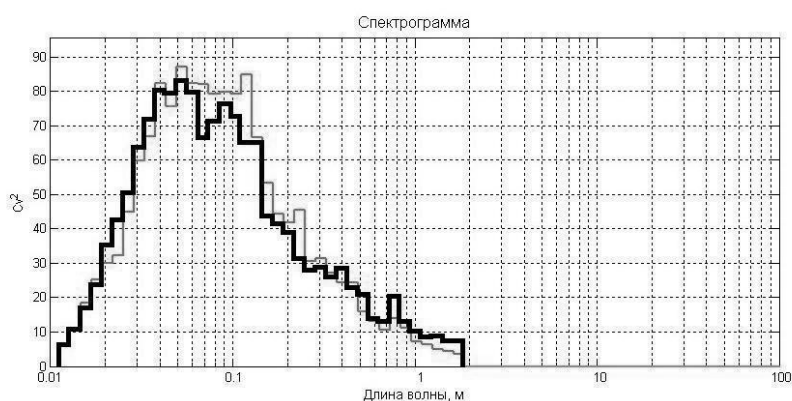


Рис. 2. Графики спектральной плотности пряжи полученной из вареной ровницы при воздействии на ровницу УЗ (утолщенная линия) и базовым способом

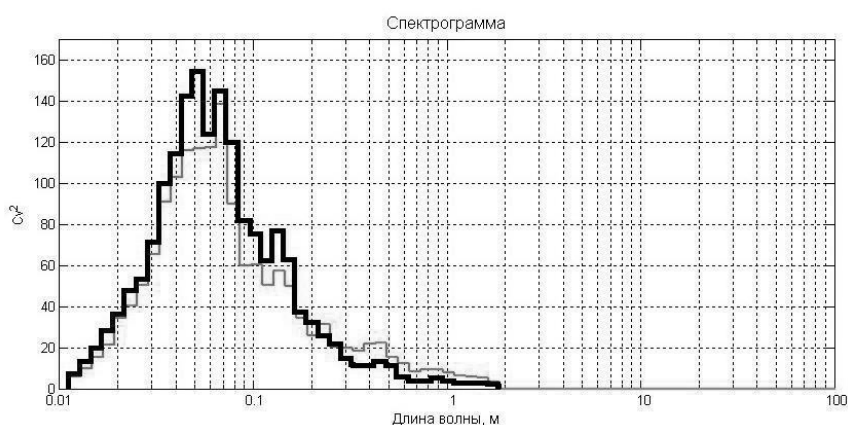


Рис. 3. Графики спектральной плотности пряжи полученной из беленой ровницы с интенсивной химической обработкой при воздействии на ровницу УЗ (утолщенная линия) и базовым способом

На полученных спектрограммах видно, что конфигурация спектра пряжи базового варианта по своему строению и положению несущественно отличается от конфигурации спектра пряжи, выработанной с применением УЗ. Это характерно для обоих случаев, для вареной и для беленой пряжи.



Так как положение «вершины» спектрограммы определяет среднюю длину волокон, из которых сформирована пряжа, можно сказать, что в обоих вариантах средняя длина волокон оказалась одинаковой. Причем видно, что для пряжи из беленой ровницы интенсивной химической обработки длина волокон в пряже ( $l_{\text{вол.бел}} \approx 19$  мм), оказалась меньше чем у пряжи из вареной ровницы ( $l_{\text{вол.вар}} \approx 23$  мм), что соответствует общеизвестным теоретическим положениям. Известно также, что площадь фигуры ограниченной спектрограммой и осями координат соответствует общей неровноте пряжи. Визуально можно определить, что площади для вариантов с УЗ и без него для каждого варианта оказываются приблизительно одинаковыми, причем площадь фигуры для пряжи из вареной ровницы оказалась больше площади фигуры для пряжи из беленой ровницы, что также соответствует распространенным теоретическим положениям.

Анализируя полученные результаты можно сделать следующие выводы:

1. Средние длины волокон при разных видах химической обработки ровницы оказались примерно равными. Увеличения степени дробления технических волокон на элементарные волокна и их комплексы не наблюдается.
2. Разница общей неровноты пряжи по линейной плотности при разных видах химической обработки ровницы не существенна.

### Литература

1. Сергеев К.В., Жуков В.И. К вопросу об ультразвуковом воздействии, как факторе интенсификации мацерационной способности волокна при мокром способе прядения льна / К.В. Сергеев, В.И. Жуков // Изв. вузов. Технология текстил. пром-сти. – 2011. – № 5.
2. Сергеев К.В., Жуков В.И. Снижение неровноты по линейной плотности и упрочнение льняной пряжи с помощью применения ультразвуковых колебаний в процессе мокрого прядения льна / К.В. Сергеев, В.И. Жуков // Изв. вузов. Технология текстил. пром-сти. – 2012. – № 5.
3. Сергеев К.В., Жуков В.И. Использование ультразвука в процессе получения льняной пряжи мокрым способом / К.В. Сергеев, В.И. Жуков // Вестник костромского государственного технологического университета. – 2011. – №2(27). – С. 20-22.

### ВЛИЯНИЕ БЕРИЛЛИЯ НА АНОДНОЕ ПОВЕДЕНИЕ СВИНЦА В СРЕДЕ 0,3% - НОГО NaCl

**Умаров М.А., Ганиев И.Н., Махмадуллоев Х.А., \*Обидов Ф.У., \*Норова М.Т.  
Таджикский технический университет им. акад. М.С.Осими  
Институт химии им. В.И. Никитина АН Республики Таджикистан**

Сплавы свинца находят значительное применение. Многие металлы со свинцом образуют мягко плавящиеся эвтектики и интерметаллические соединения, что обуславливают их широкое применение в различных отраслях.

Установлено, что от коррозии ежегодно теряется безвозвратно около 10% производимых металлов, что равняется годовому объему продукция крупного металлургического завода. Причиной возникновения коррозии является термодинамическая неустойчивость металлов. Свинец - мягкий, пластичный тускло – серый металл, с температурой плавления 327<sup>0</sup>С. Во влажном воздухе покрывается защитной оксидной пленкой, которая затем переходит в основной карбонат.

Диаграмма состояния Pb-Be в литературе отсутствует. Имеются данные, что бериллий обладает хорошей коррозионной стойкостью в жидком свинце при температуре 1100<sup>0</sup> С (выдержка в течении 40 ч). Растворимость бериллия в свинце после выдержки в течение 5 ч при температуре 1000<sup>0</sup>С ниже 0.01%

В связи с этим представляет интерес исследование коррозионного поведения свинцового сплава, легированного бериллием. Для приготовления сплавов были использованы: свинец марки С2 (ГОСТ 3778-98), бериллий марки БМ-1. Содержания бериллия в сплавах составляло, мас. %: 0,005; 0,01; 0,05; 0,1; 0,5.

Сплавы для исследования были получены в шахтной лабораторной печи с использованием лигатуры свинца с бериллием. Из полученных сплавов в графитовые изложницы отливали цилиндрические стержни диаметром 8-10 и длиной 80-100мм, боковую часть которых покрывали лаком, а торцевую рабочую часть подвергали шлифовке и полировке тонкой наждачной бумагой, промывали дистиллированной водой, спиртом и после сушки в эксикаторе использовали в качестве рабочего электрода.

Исследования проводили с использованием потенциостата ПИ-50-1 и самописца ЛКД – 4 в 0,3% -ном растворе NaCl для установления бестокового потенциала коррозии. Электродом сравнения служил хлорсеребряный, а вспомогательным – платиновый. В таблице приведены зависимость потенциала свободной коррозии от времени для свинцового – бериллиевых сплавов.

Видно, что как для исходного сплава, так и для легированных сплавов независимо от времени характерно смещение потенциала свободной коррозии в положительную область в начальном этапе. Добавки бериллия к свинцу смещают в положительную область потенциал свободной коррозии.

Стабилизация потенциала свободной коррозии у легированных сплавов происходит в течение 30 – 40 мин, что свидетельствует об относительно высокой их пассивации под воздействием добавок бериллия.

**Таблица 1. Временная зависимость потенциала свободной коррозии (-Е,В) свинцово – бериллиевого сплава в среде 0,3% - ного раствора NaCl.**

Время, мин.	Содержание бериллия, масс.%					
	-	0,005	0,01	0,05	0,1	0,5
0	0,670	0,670	0,650	0,620	0,610	0,600
1/8	0,662	0,650	0,630	0,614	0,600	0,582
1/4	0,645	0,635	0,616	0,600	0,578	0,565
1/2	0,628	0,620	0,600	0,584	0,560	0,548
1	0,614	0,613	0,590	0,570	0,550	0,533
2	0,605	0,604	0,586	0,560	0,548	0,528
3	0,600	0,585	0,576	0,558	0,545	0,525
4	0,590	0,583	0,566	0,556	0,543	0,521
5	0,583	0,573	0,550	0,540	0,536	0,514
10	0,570	0,570	0,544	0,533	0,524	0,500
15	0,560	0,560	0,530	0,520	0,516	0,495
20	0,548	0,546	0,520	0,512	0,510	0,490
30	0,546	0,540	0,512	0,508	0,500	0,485
40	0,545	0,535	0,516	0,504	0,495	0,480
50	0,543	0,530	0,515	0,500	0,488	0,480
60	0,543	0,530	0,515	0,500	0,488	0,480

Так, после одного часа выдержки в растворе электролита 0,3% – ного NaCl величина потенциала свободной коррозии чистого свинца равняется – 0,543 В, а у сплава, содержащего 0,5 мас.% Be, составляет -0,480В. Это свидетельствует об ускорении процесса формирования защитного оксидного слоя у легированных бериллием сплавов по сравнению с нелегированным металлом.

### **КИНЕТИКА ОКИСЛЕНИЯ СПЛАВОВ СИСТЕМЫ Pb-Al В ТВЕРДОМ СОСТОЯНИИ**

**Умаров М.А., Ганиев И.Н., Махмадуллоев Х.А., Обидов Ф.У.  
Таджикский технический университет им. акад. М.С.Осими  
Институт химии им. В.И. Никитина АН Республики Таджикистан**

Защита жидких металлов и сплавов от окисления в современных условиях производства приобретает важное значение, поскольку ею определяется угар, степень загрязнения оксидными включениями, качество поверхности и т.д. Изучение процессов окисления жидких сплавов необходимо также и для рационального использования раскислителей и комплексных лигатур.

Свинец широко применяют в производстве свинцовых аккумуляторов, для изготовления заводской аппаратуры, стойкой в агрессивных средах. Основным недостатком свинцовых аккумуляторов является малый срок службы, особенно в условиях эксплуатации, связанной с вибрацией и тряской, и большой удельный

вес. К числу главных причин, снижающих срок службы свинцовых аккумуляторов, относятся коррозия решёток положительного электрода и осыпания положительной активной массы [1, 2].

Кроме аккумуляторной техники большое количество свинца идёт на изготовление оболочек электрических кабелей, защищающих их от коррозии и механических повреждений. Свинец сильно поглощает  $\gamma$ -лучи рентгеновского излучения, благодаря чему его применяют как материал для защиты от их действия [1, 2]. В связи с широким использованием свинца, госсплавов соединений нами были выполнена серия исследований, посвященных изучению термических, теплофизических и термодинамических свойств в широком диапазоне температуры.

Кинетику окисления твердых сплавов изучали термогравиметрическим методом. Сплавы для исследования были получены в печи Таммана прямым сплавлением компонентов. Взвешивание пшты производили на аналитических весах АРВ-200 с точностью  $0.1 \cdot 10^{-6}$  кг.

В качестве объекта исследования использовали свинец марки С2 (ГОСТ 3778-89), алюминий марки А995.

Изменения веса фиксировали по растяжению пружины с помощью катетометра КМ-8. В опытах использовались тигли из окиси алюминия диаметром 18-20 мм, высотой 25-26 мм. Тигли перед опытом подвергались прокаливанию при температуре 1273-1473 К в окислительной среде в течение 1,5 часа до постоянного веса..

Для исследования влияния алюминия на кинетику окисления твердого сплава Pb-Al, была синтезирована серия сплавов с содержанием алюминия от 0.005 до 0.5 масс.%. Исследование проводили в атмосфере воздуха при температурах 473 К, 523 К и 573 К. Кинетические и энергетические параметры процесса окисления сплавов системы Pb-Al, представлены в таблице. Как видно, добавки алюминия незначительно увеличивают кажущуюся энергию активации окисления сплавов. Константа скорости окисления при одинаковых температурах у сплавов Pb-Al, содержащих 0.05; 0.1 и 0.5 масс.% алюминия несколько меньше, чем у исходного сплава Pb-Al.

Кинетика окисления свинца в твердом состоянии исследована при температурах 473 К, 523 К и 573 К. Сформировавшаяся оксидная пленка в начальных стадиях процесса, по-видимому, не обладает достаточными защитными свойствами, о чем свидетельствует рост скорости окисления от температуры. Истинная скорость окисления, вычисленная по касательным, проведенным от начала координат к кривым и рассчитанная по формуле  $K = g/s \Delta t$ , составляет от  $2.50 \cdot 10^{-4}$  кг $\cdot$ м $^{-2}$  $\cdot$ с $^{-1}$  до  $3.50 \cdot 10^{-4}$  кг $\cdot$ м $^{-2}$  $\cdot$ с $^{-1}$ , соответственно при температурах 473 К, 523 К и 573 К, кажущаяся энергия активации окисления, вычисления по тангенсу угла наклона прямой зависимости  $\lg K - 1/T$ , составляет 16.9 кДж/моль (табл.).

**Таблица 1. Кинетические и энергетические параметры процесса окисления твёрдого сплава Pb-Al**

Содержание алюминия в системе Pb-Al, масс. %	Температура окисления, К	Истинная скорость окисления $K_{\text{П}} \cdot 10^{-4}, \text{кг} \cdot \text{м}^{-2} \cdot \text{сек}^{-1}$	Кажущаяся энергия активации окисления, кДж/моль.
0.0	473	2.50	16.9
	523	3.16	
	573	3.53	
0.005	473	2.83	18.8
	523	3.22	
	573	3.72	
0.01	473	2.95	27.9
	523	3.33	
	573	3.50	
0.05	473	2.46	31.7
	523	3.20	
	573	3.08	
0.1	473	2.30	34.7
	523	3.16	
	573	3.03	
0.5	473	2.26	38.1
	523	2.66	
	573	3.00	

Кинетика окисления твёрдого сплава Pb-Al, модифицированного алюминием, изучалась при температурах 473К, 523К и 573К. С ростом температуры повышается скорость окисления образцов (табл.). Однако дальнейшее окисление рассматриваемых сплавов протекает, по-видимому, по различным механизмам. Для сплавов с 0.05; 0.1 и 0.5 масс.% алюминия наблюдается явная тенденция к понижению скорости окисления и после 15 мин она становится близкой к нулю. В этом случае имеет место наглядный пример проявления защитных свойств пленки, как это имеет место при окислении сплава Pb-Al, когда энергетические затруднения лимитирующего этапа настолько велики, что приводят к прекращению процесса окисления.

#### Литература

1. Дасоян М. А. Химические источники тока. М.-Л.: Госэнергоиздат, 1961. 231 с.
2. Дунаев Ю.Д. Нерастворимые аноды из сплавов на основе свинца. Алма –Ата: "Наука" Каз. ССР, 1978. 316 с.

#### ВЛИЯНИЕ ПРАЗЕОДИМА НА КИНЕТИКУ ОКИСЛЕНИЯ СПЛАВА Al+2.18%Fe

Хакимов А.Х., Ганиев И.Н., Бердиев А.Э., Амонов И.Т.  
Таджикский технический университет им. акад. М.С. Осими  
Институт химии им. В. И. Никитина АН Республики Таджикистан

Сплавы для исследования получали в шахтной лабораторной печи сопротивления типа СШОЛ при температуре 800<sup>0</sup>С из алюминия марки А95, алюминий-железной лигатуры (2.18 мас.% Fe) и церия металлического марки ЦМ1. Лигатуры предварительно синтезировались в вакуумной печи сопротивления. Из полученных сплавов в графитовую изложницу отливались образцы диаметром 10 мм и длиной 140 мм.

Для исследования влияния празеодима на кинетику окисления сплава Al+2.18% Fe была синтезирована серия сплавов с содержанием празеодима от 0.01 до 0.50% (по массе). Окисление сплавов проводили термогравиметрическим методом, схема установки которой подробно описана в работе [1].

Окисление твердых сплавов системы алюминий-железо - празеодим проводили при температурах 673К, 773К и 873К в атмосфере воздуха. Результаты исследования представлены в таблице и на рисунке. В качестве примера на рис. приведены кинетические кривые окисления сплава Al+2.18%Fe, содержащего различное количество празеодима, при температуре 673К. Все кинетические кривые окисления в начале процесса характеризуются интенсивным взаимодействием сплава с кислородом воздуха.

Кинетическим кривым окисления сплавов, содержащих 0.10 и 0.50 масс.% празеодима, свойственно более растянутый характер, чем сплавам, содержащим 0.01 и 0.05 масс.% празеодима. Сплав Al+2.18%Fe, легированный максимальным количеством празеодима (0.50 масс.%), имеет наименьшее приращение удельного веса, чем все остальные, и, соответственно, этот сплав имеет наименьшую окисляемость.

Процесс взаимодействия сплавов с окислительным компонентом заканчивается приблизительно к 20-30 минутам от начала окисления.

Всем кинетическим кривым характерен гиперболический вид. Кинетические и энергетические параметры процесса окисления твердого сплава Al+2.18% Fe, легированного празеодимом, представлены в табл. 1.

Как видно из таблицы, для всех сплавов независимо от состава с ростом температуры наблюдается увеличение истинной скорости окисления. Скорость окисления с ростом содержания легирующего элемента увеличивается. Наименьшей окисляемостью обладает сплав, легированный 0.50 масс.% празеодимом. Если значение скорости окисления сплава, легированного 0.01 масс.% празеодимом при температуре 873К составляет  $2.40 \cdot 10^{-4} \text{ кг} \cdot \text{м}^{-2} \cdot \text{с}^{-1}$ , то при этой же температуре скорость окисления сплава, легированного 0.50 масс.%, равняется  $1.92 \cdot 10^{-4} \text{ кг} \cdot \text{м}^{-2} \cdot \text{с}^{-1}$ .

**Таблица 1. Кинетические и энергетические параметры процесса окисления твердого сплава Al+2.18%Fe, легированного празеодимом**

СодержаниеPr в сплаве Al+2.18%Fe, масс.%	Температура окисления, К	Истинная скорость окисления $K \cdot 10^{-4}$ , $\text{кг} \cdot \text{м}^{-2} \cdot \text{с}^{-1}$	Кажущаяся энергия активации, кДж/моль
--	--------------------------	---	---------------------------------------

0.0	673 773 873	2.00 2.15 2.41	148.0
0.01	673 773 873	1.99 2.11 2.40	86.0
0.05	673 773 873	1.97 2.03 2.36	98.5
0.10	673 773 873	1.86 1.98 2.13	118.6
0.20	673 773 873	1.54 1.72 2.00	135.4
0.50	673 773 873	1.38 1.66 1.92	153.9

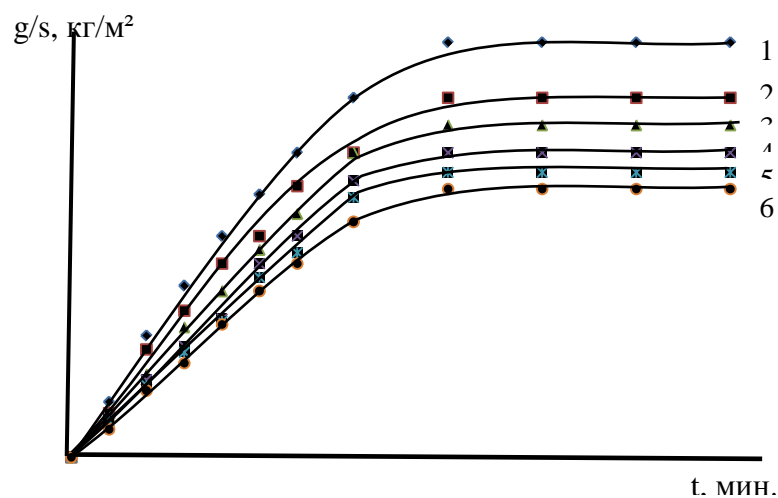


Рис. 2 Кинетические кривые окисления сплава Al+2.18%Fe(1), содержащего празеодима, масс. %: 0.01(2); 0.05(3); 0.10(4); 0.20(5); 0.50(6) при T=673 К.

Исследование продуктов окисления твердых сплавов проводилось методом инфракрасной спектроскопии. Исследования показали, что при окислении сплавов образуются как простые, так и сложные оксиды алюминия и кремния.

В ИК-спектрах продуктов окисления сплавов системы Al-Fe-Pr частоты поглощения при 455, 470, 598, 680, 640, 685, 790 см<sup>-1</sup> относятся к связям -Al-O- и -Al=O-. Эти полосы поглощения чаще всего встречаются в оксидах сплавов алюминия, содержащих минимальное содержание (0.01-0.05 масс.%)

редкоземельных металлов. Частоты при 805, 785, 646, 614, 465, 400, 1090, 1385, 1495 см<sup>-1</sup>, по-видимому, относятся к оксидам сложного состава с участием празеодима (PrAlO<sub>3</sub>). Такой механизм образования оксидов характерен и для других сплавов с участием редкоземельных металлов.

### Литература

1. Назриев Б., Ганиев И. Анодное поведение и окисление сплава Al+0.2%Mg с РЗМ. Германия: LAPLAMBERT Academic Publishing. 2012. с.68-72.

## ЦЕНТРОБЕЖНАЯ АБРАЗИВНАЯ ОБРАБОТКА И ОБЛАСТИ ЕГО ПРИМЕНЕНИЯ

Мирзоалиева.И., Убайдуллоев А.А., Ходжаев Т.  
Таджикский технический университет им. акад. М.С.Осими

Для отделочной обработки деталей применяются различные методы абразивной обработки, такие, как:

- Центробежная - абразивная обработка;
- Центробежно-планетарная абразивная обработка;
- Виброцентробежная обработка;
- Магнитно -абразивная обработка;
- Вибро-абразивная обработка;
- Струйно-абразивная обработка.

Из названных методов наиболее простым в осуществлении, надежными и высокопроизводительными являются методы центробежной абразивной обработки. Рассмотрим эти методы более подробно.

Способы центробежной абразивной обработки и устройство для их осуществления приведены в работах [1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,11]. Рассмотрим принципиальные схемы некоторых из этих методов.

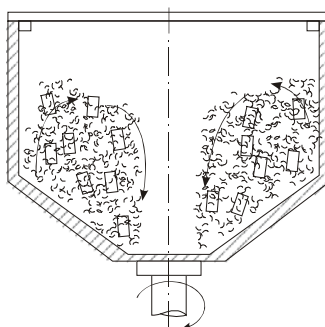


Рис. 1. Обработка на барабанах вращающихся вокруг оси симметрии.

Схемы, показанные на рисунках, приемлемы для безразмерной объемной обработки. На рис 1 показана схема процесса центробежной абразивной обработке. Детали вместе с абразивной массой загружаются в барабан,



вращающийся вокруг собственной оси симметрии. При вращении барабана на заготовки и абразивную массу действует центробежная сила. Так как барабан имеет коническое дно, под действием составляющей  $F_{ц.с}^r$  (рис 2.) заготовки и абразивная масса поднимается вверх по стенке.

Недостатком данного способа является низкая производительность обработки и невозможность вести разменную обработку.

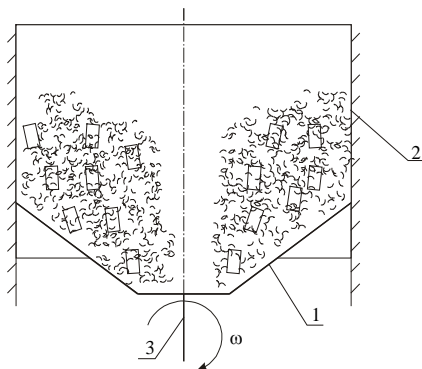


Рис. 2. Обработка на барабанах с вращающимся дном и неподвижной обечайкой

Схема, показанная на рисунке 2, имеет вращающееся дно 1 и неподвижную обечайку 2.

При включении привода, вращение через вал 3 передается дну 1. Рабочая среда под действием сил трения о дно и обечайку и центробежных сил, вовлекается в сложное торoidalное винтовое движение. Это обеспечивает объемную обработку заготовок.

В схеме, показанной на рис 3, обработка осуществляется в барабанах 2, совершающих планетарное движение. Установка выполнена в виде неподвижной обечайки 3 и вращающегося дна 1, на котором смонтирован ротор с рабочими камерами 2, установленные с возможностью обкатывания по обечайке. На заготовки действуют центробежная переносная сила инерции  $\overline{F}_{ц.с}^e$ , центробежная сила инерции от вращения стакана вокруг собственной оси.  $\overline{F}_{ц.с}^e$  и Кориолисова сила инерции.

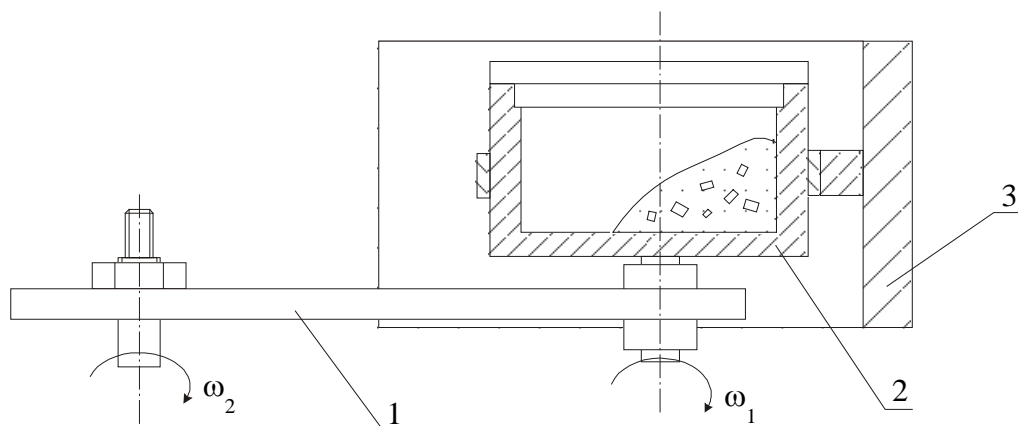


Рис. 3. Планетарно-центробежная обработка

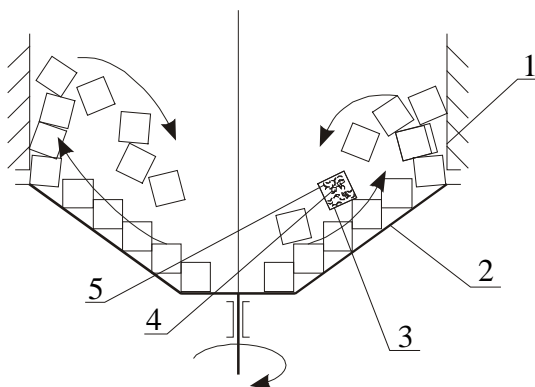


Рис. 4. Центробежная абразивная обработка в контейнерах

Схема, показанная на рис 4, позволяет обрабатывать мелкие детали.

Обработку производят в контейнере, состоящем из неподвижной обечайки 1 и вращающейся конической чаши 2, в рабочую полость которого помещают емкости кубической формы. В каждую емкость 3 загружают обрабатываемые заготовки 4 и обрабатывающую среду 5.

Объем емкости 3 устанавливается в пределах 0,006-0,008 из объема контейнера. Обработка в изолированной емкости обеспечивает бездефектную обработку и позволяет обработать хрупкие изделия.

Рассмотренные схемы обработки (рис. 1-4) позволяют вести объемную обработку изделий.

Точности размера и формы при этом не обеспечивается. Поэтому эти методы обработки имеют ограниченные области применения.

На кафедре «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты», Таджикского технического университета имени М.С. Осими разработаны методы центробежной размерной абразивной обработки, где наряду с высокой производительностью, также обеспечивают точность формы и размера.

На рис.5 показана схема абразивной доводки наружных цилиндрических поверхностей.

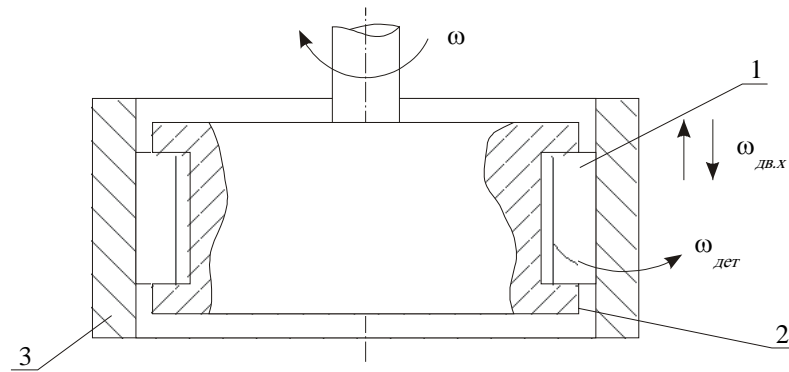


Рис.5. Центробежная абразивная доводка наружных цилиндрических поверхностей

Особенностью данной схемы обработки является то, что детали 1 цилиндрической формы свободно помещаются в гнездах сепаратора 2. Сепаратор устанавливается в полости притира (3). Сепаратору сообщается вращательное движение, а притиру возвратно-поступательное движение. Такое выполнение устройства обеспечивает использование центробежных сил, возникающей при вращении сепаратора, для прижатия обрабатываемых деталей к притиру и создание этим оптимального удельного усилия для осуществления процесса обработки. Данный способ позволяет вести размерную обработку, обеспечивает высокую точность формы и размера наружных цилиндрических поверхностей.

В этом случае, когда притир совершает возвратно-поступательное и вращательное движение, а сепаратор с деталями совершает только вращательное движение, относительная скорость скольжения точек поверхности детали, на линии контакта с притиром, равна геометрической сумме ее скоростей в каждом из названных движений:

$$\bar{V}_{дет.пр.} = \bar{V}_{сен.} + \bar{V}_{дет.} + \bar{V}_{пр.} \quad (1)$$

Модуль скорость относительного проскальзывания деталей по притиру в этом случае:

$$V_{дет.пр.} = \sqrt{a^2 \cdot \omega_{qbx}^2 \cdot \cos^2 \cdot \omega_{qbx} \cdot t + \left[ (\omega_{сен.} \pm \omega_{пр.}) \cdot Z_{пр} - f \omega_{дет.} \cdot Z_{дет.} \right]^2} \quad (2)$$

где:  $a$  - амплитуда возвратно-поступательных движений,

$\omega_{qbx}$  - частота двойных ходов притира,

$\omega_{пр.}$  - частота вращения притира,

$\omega_{сен.}$  - частота вращения сепаратора,

$Z_{пр.}$  - внутренний радиус притира-втулки,

$Z_{дет.}$  - радиус детали,

$\omega_{дет.}$  - частота вращения детали,

$f$  - коэффициент проскальзывания.

Схема действия сил, действующих при обработке следующее: (Рис.6.)

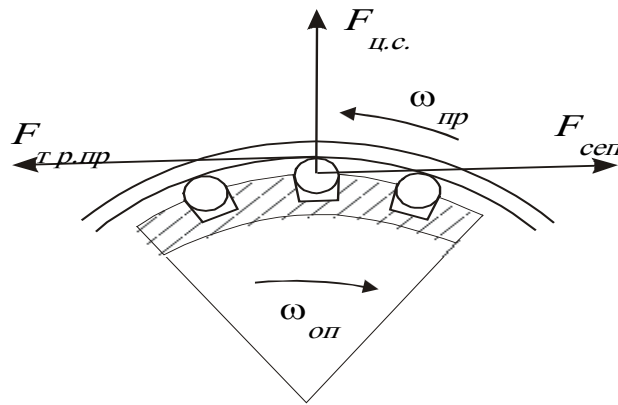


Рис. 6. Схема действия сил при центробежной абразивной обработке цилиндрических деталей

Прижим деталей к поверхности притира осуществляется центробежными силами. Величина этой силы определяется по известной зависимости:

$$F_{ц.с.} = m_{дет} \cdot \omega_{сеп}^2 \cdot R_{сеп} \quad (3)$$

где:  $m_{дет}$  - масса одной детали,  $R_{сеп}$  - расстояние от центра вращения сепаратора до центра масс деталей;  $F_{ц.с.}$  - направлена по радиусу вращения сепаратора;

Силу прижима деталей к поверхности притира можно регулировать в больших пределах изменения частоты вращения сепаратора. Независимо от значения силы прижима также можно регулировать частоты вращения деталей вокруг своих осей -  $\omega_{дет}$ .

$$\omega_{дет} = \frac{(\omega_{пр} \pm \omega_{сеп}) \cdot Z_{пр}}{Z_{дет}} \quad (4)$$

где:  $\omega_{пр}$  - частота вращения притира;  
 $\omega_{сеп}$  - частота вращения сепаратора;  
 $Z_{пр}$  - радиус притира;  
 $Z_{дет}$  - радиус детали.

Экспериментальные исследования показали высокую эффективность данного метода при обработке сферических деталей из самоцветных камней.

При кинематической схеме (Рис.7.), когда шарики загружаются в полость сепаратора 1 в наружной поверхности, которых расположены спиральные канавки 2, открывается возможность управлять соотношением частот их вращения вокруг собственных осей. Когда шарик находится в спиральной канавке под действием силы трения, перемещается по канавке вверх доходя до конечной точки через отверстие 3 проталкивается обратно в емкость сепаратора. При вращении сепаратора шарики под действием центробежных сил, попадая в отверстие 4, переходят в рабочую зону. При такой схеме обеспечивается элеваторная

обработка, при котором шарики могут обрабатываться многократно. Данную схему можно применять для шлифовки шариков. При данной кинематической схеме шарики получают сложное трехосное вращение. Этот вопрос рассмотрим в дальнейшем более подробно.

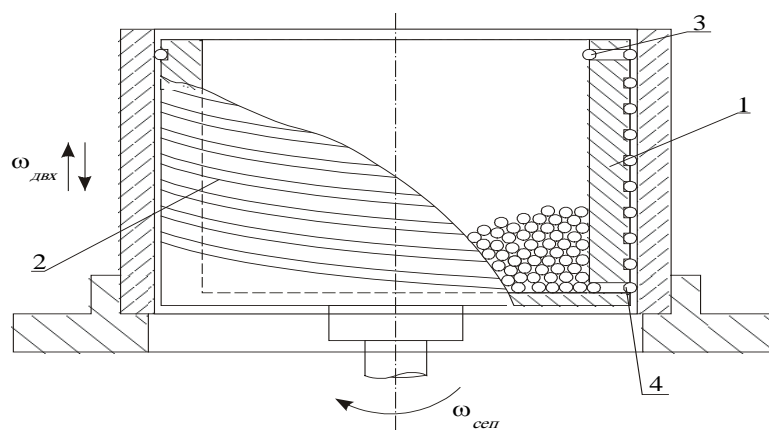


Рис.7. Схема шлифования шариков

Данный способ обработки можно использовать при обработке деталей других геометрических форм сферических, обработка внутренних поверхностей цилиндрических деталей, обработка конических поверхностей, обработка выгнутых и выпуклых поверхностей, обработка тонкостенных, мало жестких хрупких деталей, также для интенсификации процессам галтовки и формообразования деталей из высокотвердых и хрупких материалов; финишной обработки отверстий больших диаметров; одновременной обработки наружной и внутренней поверхностей цилиндрических деталей и др.

### Литература

1. Гришневич А.В., Братушка Ю.К. Центробежная установка для абразивной поверхностной обработки заготовок. Авт. свид. №131368 А1 кл. В24 31/108. Оpubл. 30.05.87. Бюл.№20.
2. Есьман Г.А. Интенсификация процесса без элеваторной доводки шариков с помощью ультразвука: Автореф... канд. техн. наук. – Минск, 1984.
3. Есьман Г.А. Исследование процесса без элеваторной доводки шариков с помощью ультразвука: Автореф... канд. техн. наук. – Минск, 1984.
4. Кишев Ю.В., Рябченко Н.Н. и др. Способ центробежной обработки деталей и устройство для его осуществления. Авт. свид. №1781009 А1кл. В 24 В 31/08. Оpubл. 12.92. Бюл. №46.
5. Колесник Н.В. Центробежно-планетарная машина для шлифования и полирования изделий. Авт. свид. №215753 кл. В 24 В 31/08. Оpubл. 03.04.68 Бюл. №13.
6. Колесов Б.К. Способ обработки изделий. Авт. свид. №252114 кл. В 24 В 31/08. Оpubл. 10.09.69.

7. Купчик Э.Б., Вахрашев И.Я., Бурштейн И.Е. и др. Установка для центробежной абразивной обработки деталей в контейнерах. Авт. свид. № 231338 кл. В24В 31/08. Опубл. 15.12.1968. Бюл. №35.
8. Лукин Н.Т., Лысенко В.И., Иванов М.Н. и Липатов А.М. Способы бесцентровой доводки наружных цилиндрических поверхностей деталей. Авт. свид. №814663 кл. В24В 1/00, В24В 5/18. Опубл. 23.03.81. Бюл. №11.
9. Мирзоалив И., Убайдуллаев А.Н. Устройства для одновременной доводки наружной и внутренней поверхностей детали типа втулки // Труды таджикского технического университета. Серии «Механика и технология». Душанбе. 1995. –С 68-72.
10. Овечкин В.П., Мерзлюков Г.Г. и др. Устройство для центробежной обработки деталей. Авт. свид. №118964 А кл. В24В 31/108. Опубликовано 07. 11. 85. Бюл. №41.

**ПОТЕНЦИОДИНАМИЧЕСКОЕ ИССЛЕДОВАНИЕ КОРРОЗИОННО-  
ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКОГО ПОВЕДЕНИЯ СПЛАВА Al+6%Li,  
ЛЕГИРОВАННОГО ЛАНТАНОМ В СРЕДЕ ЭЛЕКТРОЛИТА NaCl**

**Назаров Ш.**

**Технологический университет Таджикистан**

Известно, что литий является элементом, легирование которым повышает прочность модуль упругости и уменьшает плотность сплавов.

В литературе очень мало информации об электрохимическом поведении алюминия, легированного редкоземельными металлами (РЗМ) в том числе с лантаном. На диаграмме состояния Al-La со стороны алюминия имеется эвтектическая реакция  $J \rightarrow F1 + LaAl_4$  при концентрации 12% и  $642^{\circ}C$ . Растворимость лантана в твёрдом алюминии составляет 0,05% при эвтектической температуре.

Для получения сплавов были использованы: алюминий марки А995 (ГОСТ110669-74) литий ЛЭ1 Лантан-Ла ЭО ОСТ 48295-85.

Сплавы были получены в вакуумной печи сопротивления типа СНВЭ-1.3.1/16 ИЗ в атмосфере гелия под избыточным давлением 0,5мПа. Шихтовка сплавов проводилась с учётом угара металлов. Состав полученных сплавов выборочно контролировался химическим анализом, а также взвешиванием образцов до и после сплавления. В дальнейшем исследовании подвергались сплавы, у которых разница в весе до и после сплавления не превышала 2% (отн).

Из полученного расплава для исследования коррозионно-электрохимических свойств отливались цилиндрические образцы диаметром 8-10мм и длиной 60-100мм, боковая часть которых изолировались так, что рабочей площадью служил торец электрода. Каждый образец предварительно отшлифовывали, обезжиривали спиртом и погружали исследуемый раствор NaCl марки ЧДА (ГОСТ 4233-77) для установление бестокового потенциала коррозии.

Результаты коррозионно – электрохимических испытаний алюминиево – литиевого сплава, легированного лантаном, приведены в таблице и в рис. 1-2. Все характеристики представленные в таблице даны относительно хлорсеребряного электрода сравнение сняты при скорости развёртки потенциала 2мВ/с.

На рис. 1 представлена временная зависимость потенциала свободной коррозии исходного сплава Al+6%Li и сплавов легированных различным количеством лантана, в среде 3%-ного раствора NaCl.

Из рисунка видно, что как для исходного сплава, так и для всех легированных сплавов независимо от времени характерно резкое смещение потенциала свободной коррозии в положительную область в начальном этапе. Исследования показали, что добавки лантана смещают потенциал алюминиево-литиевого сплава в более отрицательную область. Выдержка в течение 1 часа приводит к установлению практического потенциала свободной коррозии, что связано с образованием защитных плёнок на поверхности сплавов.

**Таблица 1. Влияние лантана на электрохимические характеристики сплава Al+6% Li, в среде электролита 3%-ного NaCl**

содержание La, мас%	электрохимические свойства				скорость коррозии	
	-E <sub>св.кор</sub>	-E <sub>кор</sub>	-E <sub>п.о</sub>	-E <sub>рп</sub>	i <sub>кор</sub>	K·10 <sup>-3</sup>
	<i>B</i>				A/м <sup>2</sup>	г/м <sup>2</sup> .ч
-	1.020	1.080	0.680	0.720	0.080	26.8
0.01	0.910	1.460	0.680	0.620	0.060	20.01
0.05	0.954	1.375	0.640	0.610	0.044	14.74
0.10	1.150	1.364	0.640	0.600	0.052	17.42
0.50	1.175	1.345	0.620	0.580	0.064	21.44

С целью выяснения механизма процесса коррозии и оценки коррозионной стойкости сплавов в 3%-ном растворе хлористого натрия проведены и электрохимические исследования.

Результаты испытаний представлены в таблице из данных которых можно проследить следующую закономерность: в целом потенциал коррозии смещается в область положительных значений. Потенциалы питтингообразования и репассивация при легировании лантаном сильно не изменяются. Все это сопровождается соответствующим изменением плотности тока коррозии и скорости коррозии, однако в интервале исследованных составов отмечен несколько иной характер, то есть сплав легированный -0,05мас% лантаном имеет минимальное значение скорости коррозии.

Дальнейшее повышение концентрации приведет к росту скорости коррозии. Таким образом, минимальное значение скорости коррозии в указанной среде исследования относится к сплаву легированном 0,05мас % лантаном.

На рисунке 2 представлены анодные ветви потенциодинамических кривых сплавов Al+6%Li, содержащего различное количество лантана в среде электролита 3%-ного NaCl. На рисунке показан повторный ход анодной поляризационной кривой (после катодной поляризации поверхности образца), что позволяет исключить влияние оксидной пленки. Из рисунка видно, что присутствие лантана несколько изменяет ход анодной кривой в сторону меньших значений токов и в более положительную область значений потенциалов, при этом потенциал питтингообразования также повышается с увеличением концентрации легирующего компонента до 0,50% .

В целом можно констатировать положительное влияние добавки лантана в пределах исследованных составов на коррозионно-электрохимические свойства алюминиево-литиевого сплава.

## **ПРИБЫЛЬ, КАК ОБЪЕКТ АНАЛИЗА И УПРАВЛЕНИЯ**

**Дарингов К.П., Киемидинов Х.К.**  
**Технологический университет Таджикистан**

Прибыль - важнейшая экономическая категория, одна из форм чистого дохода, призванная отражать финансовый результат деятельности предпринимателя. Являясь главной движущей силой рыночной экономики, она обеспечивает интересы государства, собственников и персонала предприятия.

Роль прибыли как показателя, наиболее полно отражающего эффективность производства, объём и качество произведенной продукции, достаточно многогранна:

Во-первых, прибыль предприятия является главной целью предпринимательской деятельности.

Во-вторых, прибыль предприятия создаёт базу экономического развития государства в целом.

В-третьих, прибыль предприятия является критерием эффективности конкретной производственной (операционной) деятельности.

В-четвертых, прибыль является основным внутренним источником формирования финансовых ресурсов предприятия, обеспечивающих его развитие.

В-пятых, прибыль является главным источником возрастания рыночной стоимости предприятия.

Кроме всего вышесказанного о роли прибыли можно добавить, что она является важнейшим источником удовлетворения социальных потребностей общества. И, наконец, прибыль является основным защитным механизмом, предохраняющим предприятие от угрозы банкротства.



Кроме того, стабильная прибыль проявляется в виде дивиденда на вложенный капитал, способствует привлечению новых инвесторов и, следовательно, увеличению собственного капитала предприятия.

Таким образом, эффективность функционирования предприятия определяется его способностью приносить прибыль. Этим объясняется интерес к данной проблеме.

Величина прибыли складывается под воздействием многих внешних и внутренних факторов и отражает практически все стороны деятельности хозяйствующего субъекта.

Прибыль можно рассматривать как управляемый объект, который может подвергаться планированию и прогнозированию, учёту и анализу, регулированию и контролю.

Для эффективного поиска путей увеличения прибыли необходимо понять ее сущность, виды, механизм формирования, определить влияние различных факторов на величину и динамику прибыли.

Понятие прибыли в экономической системе возникло в связи с наличием товарно-денежных отношений, появлением и развитием института собственности, особенно частной. Первые определения прибыли совпадали со значением валового дохода, который делился на три категории: доходы от капитала, земли и труда. Считалось, что каждый из видов дохода является обязательным вознаграждением для получателя за оказанные им услуги в народном хозяйстве. Это в истории экономической науки хорошо понимали ещё основатели классической школы А. Смит, Дж. Ст. Милль, которые принимая во внимание, как исторический так и юридический факты владения тем или иным капитальным имуществом.

А. Смит и Д. Риккардо выделили понятие прибыли в отдельную экономическую категорию, которую исследовали в тесной взаимосвязи с процессом накопления капитала, с факторами увеличения общественного богатства.

В разное время А. Смит трактовал прибыль как:

- закономерный результат продуктивности капитала;
- вознаграждение капиталисту за его деятельность и риск;
- отчисления из части неоплаченного труда наёмного работника.

Объяснение А. Смитом, источников возникновения прибыли, получило развитие в различных направлениях теорий прибыли.

Прибыль по К. Марксу - это превращенная форма прибавочной стоимости, результат отношения между необходимым и прибавочным рабочим временем.

Опираясь на достижения классической школы, под влиянием теории продуктивности капитала, а также концепции предельной полезности на рубеже XIX- XX в. сформировалась неоклассическая теория прибыли. Она имела двойное толкование. С одной стороны Дж. Б. Кларк, Л. Вальрас считали, что прибыль - это вознаграждение, цена одного отдельного фактора производства - капитала, без учёта вознаграждения за все другие факторы - землю, труд. С другой стороны А. Маршалл рассматривал прибыль, как комплексный доход предпринимателя от всех факторов производства.

Дж.М. Кейнс рассматривал прибыль в системе макроэкономических показателей регулирования социально-экономических процессов в государстве с помощью эффективного спроса. Взгляды Т. Веблена, Дж. Гобсона, Г. Минза, А. Берли и Р. Гордона на происхождение и экономическую природу прибыли определили институционально-социологическое направление теории доходов предпринимательских структур. С.Ф. Покропивный рассматривал прибыль как ту часть выручки, которая остаётся после возмещения всех затрат на производственную и коммерческую деятельность предприятия. Некоторые учёные считают, что такое понимание прибыли ограничивается только количественным определением категории и не раскрывает её экономической природы. Поэтому М.Я. Коробов определяет прибыль как единую форму денежных накоплений предприятия любой формы собственности.

Под прибылью российский экономист Д.С. Моляков понимает денежное воплощение части стоимости прибавочного продукта. А.М. Поддерёгин определяет прибыль как часть заново созданной стоимости, произведенной и реализованной, готовой к распределению, т.е. выделяется важность процесса реализации произведенного продукта.

В публикациях последних лет И.А. Бланк использует понятие соотношения риска и дохода в своём определении прибыли. На взгляд учёного (которую мы также поддерживаем), прибыль - это выраженный в денежной форме чистый доход предпринимателя на вложенный капитал, характеризующий его вознаграждение за риск осуществления предпринимательской деятельности, представляющий собой разницу между совокупным доходом и совокупными затратами в процессе осуществления этой деятельности.

Таким образом, экономическая сущность прибыли является сложной и дискуссионной проблемой в современной экономической теории.

В современной теории учёта, прежде всего в англоязычных странах, различают налоговую и экономическую концепции прибыли. В связи с этим возможны два варианта исчисления прибыли: в первом - бухгалтерская прибыль равна налогооблагаемой, во втором - их суммы не совпадают. В первом случае взгляд пользователей бухгалтерской информации устремлён в прошлое, во втором - в будущее. В последнем случае учтён тот факт, что данные финансовой отчётности влияют на курс акций предприятия. Поэтому прибыль, показанная в балансе и отчёте о прибылях и убытках, не должна быть тождественна прибыли, с которой уплачиваются налоги.

- В хозяйственной практике различают следующие показатели:
- валовая прибыль;
- прибыль (убыток) от продаж;
- прибыль (убыток) до налогообложения;
- прибыль (убыток) от финансово-экономической (обычной) деятельности;
- чистая прибыль или непокрытый убыток.

Данные показатели определяются следующим образом:

Валовая прибыль равна выручке от продаж товаров, продукции, работ, услуг минус НДС, акцизы, себестоимость проданных товаров, продукции, работ услуг.

Прибыль до налогообложения больше прибыли от продаж на сумму процентов к получению, доходов от участия в других организациях, прочих операционных доходов и внереализационных доходов и меньше на сумму процентов к уплате, прочих операционных и внереализационных расходов. Путём вычитания из прибыли до налогообложения налога на прибыль и иных обязательных аналогичных платежей определяется прибыль от обычной деятельности.

Чистая прибыль равна прибыли от финансово-экономической деятельности плюс (минус) чрезвычайные доходы (расходы).

Однако одинаковая по объёму прибыль может быть вызвана разновеликими по масштабу затратами. Поэтому наличие положительной прибыли не является достаточной характеристикой эффективности деятельности предприятия. Необходимо соотносить доход с теми затратами, которые были для этого понесены. Эффективность деятельности предприятия характеризуют показатели прибыльности и рентабельности. Данные показатели рассматриваются по отдельности. Это связано с тем, что в первом случае анализируется эффективность текущей (основной) деятельности предприятия, то есть сопоставляются доходы и затраты, связанные с их получением, во втором случае речь идет об эффективности использования капитала (активов) в целом.

Таким образом, прибыльность характеризует способность предприятия приносить доход на вложенные в текущую деятельность средства.

Основным источником информации для оценки прибыльности является Отчёт о финансовых результатах (форма №2) переведенный из нарастающего итога в отчет за интервал, а также информация управленческого учета о структуре затрат.

При анализе прибыльности предприятия отдельно рассматриваются результаты основной деятельности, прочих операций и деятельности организации в целом.

Для оценки прибыльности основной деятельности используются следующие показатели:

Прибыльность переменных затрат

Прибыльность постоянных затрат

Прибыльность всех затрат

Прибыльность продаж по основной деятельности

Прибыльность затрат показывает, сколько прибыли приносит вложение одной единицы денежных средств в текущую деятельность предприятия, и рассчитывается как отношение прибыли к затратам на реализацию продукции (себестоимость + коммерческие расходы + управленческие расходы). Прибыльность переменных затрат рассчитывается как отношение прибыли от основной деятельности к переменным затратам.

$$\text{Прибыльность переменных затрат} = \frac{\text{Прибыль от основной деятельности}}{\text{Переменные затраты}} \quad (1)$$

Данный показатель позволяет оценить, насколько изменится прибыль от основной деятельности при изменении переменных затрат на 1 сомони

Прибыльность переменных затрат показывает, какое из направлений вложения средств несет в себе большую потенциальную доходность - основная деятельность или какие-либо прочие направления (например, депозитные вклады).

Прибыльность постоянных затрат - отношение прибыли от основной деятельности к постоянным затратам, иллюстрирует степень отдаления предприятия от точки безубыточности.

$$\text{Прибыльность постоянных затрат} = \frac{\text{Прибыль от основной деятельности}}{\text{Постоянные затраты}} \quad (2)$$

Прибыльность всех затрат рассчитывается как отношение прибыли от основной деятельности к общим затратам (постоянные + переменные). Показывает, сколько прибыли от основной деятельности приходится на 1 сомони общих текущих затрат.

$$\text{Прибыльность всех затрат} = \frac{\text{Прибыль от основной деятельности}}{\text{Общие затраты}} \quad (3)$$

Прибыльность продаж по основной деятельности показывает долю прибыли от основной деятельности в выручке от реализации (без НДС).

$$\text{Прибыльность продаж по осн. деят} - \text{ти} = \frac{\text{Прибыль от основной деятельности}}{\text{Выручка от реализации}} \quad (4)$$

Показатели прибыльности всей деятельности рассчитываются аналогично показателям прибыльности основной деятельности, но при этом анализируется деятельность предприятия в целом. В частности, прибыльность затрат балансовая рассчитывается как отношение балансовой прибыли к общей величине текущих затрат периода.

$$\text{Прибыльность затрат балансовая} = \frac{\text{Балансовая прибыль}}{\text{Затраты на реализацию продукции}} \quad (5)$$

Прибыльность затрат по чистой прибыли показывает, сколько сомон чистой прибыли приходится на 1 сомони .текущих затрат

$$\text{Прибыльность затрат чистая} = \frac{\text{Чистая прибыль}}{\text{Затраты на реализацию продукции}} \quad (6)$$

Прибыльность всех продаж отражает долю чистой прибыли в общих результатах деятельности предприятия

$$\text{Прибыльность всех продаж} = \frac{\text{Чистая прибыль}}{\text{Выручка от реализации} + \text{Прочие доходы}} \quad (7)$$

Прочие доходы - общая величина прочих операционных и внереализационных доходов.

Встречается подход, при котором прибыльность всех продаж определяется как отношение чистой прибыли к выручке от реализации, то есть в расчетах не участвует величина прочих операционных и внереализационных доходов.

С точки зрения устойчивости предприятия в перспективе, целесообразно, чтобы основная часть доходов формировалась за счет основной деятельности, но не за счет прочих операций, носящих случайный характер (прочие операционные и внереализационные доходы).

#### **Литература**

1. Бригхем Ю., Гапенски Л. Финансовый менеджмент. - Санкт-Петербург, 1997
2. Емцов Р.Г., Лукин М.Ю. Микроэкономика. - Москва, 1997
3. Кожин В.Я. Бухгалтерский и налоговый учет. Управление прибылью. - Москва, 2005
4. Тренев Н. Управление финансами. - Москва, 2000. Трубочкина М.И. Управление затратами предприятия. - Москва, 2004.

### **«ИНВЕСТИЦИОННО – ИННОВАЦИОННОЕ РАЗВИТИЕ ПРОМЫШЛЕННОГО ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬСТВА ПО ВЫПУСКУ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ДЕТЕЙ».**

**Махмамов Б.Б.**

**Технологический университет Таджикистан**

В последнее время в экономической литературе очень часто определяя пути дальнейшего экономического развития страны выделяют модернизацию экономики. Модернизация экономики характеризуется как процесс формирования современной модели экономики на основе инновационных преобразований, ориентированный на качественные изменения в обществе, соответствующие новой системе интересов, ценностей и приоритетов [1]. Есть и другие определения модернизации экономики. В частности, Белых В.С. определяет ее как вид экономической деятельности, т.е. комплекс мер (мероприятий), направленных на преодоление отставания ... путем усовершенствования экономики, отвечающие современным требованиям [2].

Будучи видом экономической деятельности (комплексом мероприятий), модернизация экономики преследует различного рода цели. Главная цель модернизации – это формирование современной модели национальной экономики. Однако наряду с этой основной (стратегической) целью, модернизация экономики ... в настоящее время имеет три дополнительных (текущих) направления: 1) техническое обновление устаревшей материальной базы производства; 2) перестройка структуры экономики, т.е. сокращение доли сырьевых отраслей; 3) увеличение удельного веса в экономике тех отраслей, которые являются катализатором экономического развития (наукоемкие, высокотехнологичные отрасли формирования инновационной модели развития) [3]. Хотя эти направления предложены для развития российской экономики, думается, что они полностью соответствуют и реалиям таджикской экономики.

Таким образом, без технического обновления материальной базы производства и проведения структурных преобразований, формирование современной модели экономики невозможно.

В этой связи, в качестве примера дальнейшего развития национальной экономики можно рассмотреть вопросы инвестиционно – инновационного развития промышленного предпринимательства по выпуску изделий для детей.

Как известно, в стране реализуется «Программа производства детских изделий в Республики Таджикистан на период до 2015 года», утвержденная постановлением Правительства РТ № 683 от 30 декабря 2009 года.

Основной целью Программы провозглашено - обеспечение внутреннего потребительского рынка импортозамещающими, высококачественными детскими товарами отечественного производства, увеличение видов и ассортимента детской продукции с использованием местных видов сырья.

В условиях Таджикистана, где более 44% населения страны составляют дети до 19-ти летнего возраста (3381 тыс.чел.) и для которого характерны многодетные семьи с невысоким уровнем доходов, цель Программы крайне актуальна [4].

Следует отметить, что до распада Советского Союза, таджикские предприятия легкой промышленности в основном обеспечивали внутренний рынок потаким видам продукции как обувь, чулочно – носочные изделия, верхняя одежда, школьная форма, трикотаж и нижнее белье. Однако, переход к рыночным отношениям, к условиям жесткой конкуренции, показал, что отечественные предприятия не готовы к ним. Внутренний, свободный рынок привлек к себе импорт дешевой, зачастую низкокачественной продукции в основном производства Китая и других государств, вытеснив товары собственного производства. Конечно, в сегодняшних условиях, государство не может взять на себя прямую дотацию производства детских изделий, но создать для его производства условия, оно может. На решение этой проблемы и была направлена Программа.

Основные показатели деятельности предприятий, выпускающих детский ассортимент приведены в нижеследующей таблице.

#### **Данные Министерства энергетики и промышленности РТ [5].**

За 2011 год, всеми предприятиями страны было выпущено товаров для детей на общую сумму 8021 тыс. сомони, против 5900 тыс. сомони в 2010 году, т.е. рост составил 35,9 %. Нетрудно подсчитать, что на одного ребенка приходится продукции на сумму 2,4 сомони (8021: 3381), а в 2010 году на сумму менее 2 сомони.

**Таблица 1. Данные о производстве продукции для детей за 2011 год.**

№ Р/Т	Предприятия	Ед.изм.	2011г.	2010г.	%
1	ООО «ИИ Насочии Точик»	тыс.сомони	674,1	321,6	209,6
2	АООТ «Нафиса»	тыс.сомони	1167,8	1096,5	106,5

3	ЗАО «Бофандаи Норак»	тыс.сомони	46,6	17,1	272,2
4	ООО «Наврӯз»-и Зафаробод	тыс.сомони	29,3	0,0	--
5	ООО «Кухандуз»	тыс.сомони	428,0	151,8	282,0
6	ООО «Ё утиён»	тыс.сомони	719,0	350,0	205,4
7	СП «Джавони»	тыс.сомони	537,1	125,8	426,9
8	АООТ«ПойафзолиХуджанд»	тыс.сомони	27,6	21,2	130,0
9	АООТ «Садранг»	тыс.сомони	18,4	37,9	48,5
10	ЗАО «Гулистон»	тыс.сомони	1806,9	930,1	194
11	ООО «Сано»	тыс.сомони	2619,9	2592,2	101,1
12	ООО «Зинат»	тыс.сомони	262,6	256,2	102,5
	ВСЕГО	тыс.сомони	8020,7	5900,4	135,9
№	Предприятия	Ед. изм.	2011г.	2010г.	%
Швейные изделия					
1	ООО «ИИ Нассочии	штук	11770	10621	110,8
2	ЗАО «Бофандаи Норак»	штук	11745	950	1236,3
3	СП «Джавони»	штук	3841	3321	115,7
4	ООО «Ё утиён»	штук	8400	3410	246,3
5	ЗАО «Гулистон»	штук	75,973	49200	154,4
6	АООТ «Садранг»	штук	1649	5500	30,0
7	ООО «Зинат»	штук	6956	6457	107,7
8	ООО «Сано»	штук	148240	98019	151,2
	Всего	штук	268574	177478	151,3
Чулочно-носочные изделия					
9	АООТ «Нафиса»	Тыс. пар	2475,0	2425,0	102,1
10	ООО «Наврӯз»-и	тыс. пар	15,1	о	--
	Всего	тыс. пар	2490,1	2425,0	102,7
Обувь					
11	ООО «Кухандуз»	пар	19596,0	6950,0	282,0
12	ООО «Пойафзоли	пар	732,0	672,0	108,9
	Всего	пар	20328,0	7622,0	266,7

Из этих 12 предприятий, выделим 7 наиболее крупных производителей детских изделий, которые в совокупности обеспечивают 99 % общего объема их производства. Это такие швейные предприятия как ООО «Сано», ЗАО «Гулистон», ООО «Ёкутиён», ООО «ПО Нассочии точик» и СП «Джавони», а также АООТ «Нафиса» по производству чулочно-носочных изделий и ООО «Кухандиз» по производству обуви. Все эти предприятия в 2011 году добились роста производства изделий детского ассортимента, по сравнению с 2010 годом, а такие предприятия как ЗАО «Гулистон» и СП «Джавони» увеличили объемы производства в 2 раза, ООО «Кухандиз» почти в 3 раза, а СП «Джавони» более чем в 4 раза. В результате, у предприятий увеличился удельный вес детских изделий в общем объеме выпускаемой продукции, например, у ЗАО «Гулистон» на 3,3%, ООО «ПО Нассочии точик» на 13,2 % и у ООО «Сано» на 15,8 %, т.е. налицо заинтересованность отечественных предпринимателей в увеличении выпуска изделий детского ассортимента.

Это стало возможным во многом благодаря принятому Постановлению Правительства Республики Таджикистан № 345 от 1 сентября 2005 года, определившему перечень поставки товаров детского ассортимента, освобожденных от уплаты налога на добавленную стоимость (НДС), в который вошли швейные изделия, обувь, чулочно-носочные изделия и другие наименования изделий для детей. Это стимулировало предприятия осваивать и расширять производство продукции детского ассортимента.

Несмотря на положительные результаты деятельности предприятий в этом направлении, они ни в коей мере не соответствуют сегодняшним требованиям внутреннего спроса страны. Это видно из следующих данных.

Согласно Программы, в 2011 году было намечено довести выпуск: - детских чулочно-носочных изделий до 7,0 млн. пар, однако фактически их выпуск составил 2,4 млн. пар или прогноз был выполнен на 34,2 %;

- обуви до 1,5 млн. пар, фактически выпущено 0,02 млн. пар или прогноз выполнен всего лишь на 1,3 %; - школьной формы, верхней одежды, трикотажных изделий и постельного белья всего до 4млн. 798 тыс. штук, фактически произведено 269 тыс. штук или прогноз выполнен на 5,6 %.

Но динамика увеличения выпуска продукции для детей за последние годы, позволяет с оптимизмом смотреть в будущее развитие таких производств. За счет этого необходимо сократить объемы импортируемой продукции для детей и вытеснить их с внутреннего рынка высококачественной продукцией отечественных производителей. Безусловно, для этого необходимы совместные усилия и Правительства и предпринимателей страны. Правительство должно и дальше стимулировать производство изделий для детей и рассматривать это направление деятельности как одно из важнейших задач своей деятельности, тем более что это уже приносит свои плоды. Однако происходит обратная картина. Вместо этого, принятый новый Налоговый кодекс страны, вступивший в силу с 1 января 2013 года, не предусматривает налоговых льгот в части освобождения от НДС изделий детского ассортимента, как это было в ранее действующем Налоговом кодексе, т.е. отечественные предприниматели вновь окажутся один на один с дешевым и вредным для здоровья импортом. Вместо того, чтобы и дальше идти по пути создания максимально благоприятных условий по увеличению производства изделий для детей, принятый новый Налоговый кодекс практически ставит крест на дальнейшее развитие действующих производств и самое главное, на создание новых швейных производств в каждом районе страны по обеспечению детей школьной формой, как это вытекает из указаний Президента страны.

Создание новых производств в таких условиях, обречено на провал, так как отечественные изделия не смогут конкурировать с импортируемыми товарами по ценовому фактору, важнейшему критерию в условиях малоимущих и многодетных семей. Цены на отечественные товары будут выше, чем на аналогичные импортируемые товары.

В связи с этим, в целях обеспечения устойчивого инвестиционно-инновационного развития производственного предпринимательства по выпуску товаров детского ассортимента, необходимо провести следующие мероприятия: -



восстановить в Налоговом кодексе страны ранее действующее положение по налоговым льготам по НДС на изделия детского ассортимента;

- освободить от налога на добавленную стоимость не только хлопок-сырец, хлопок-волокно и хлопковую пряжу и другие виды местных сырьевых ресурсов (кожа, шерсть и др. сроком на 5 лет), согласно Налоговому кодексу, но и различные материалы (включая и готовые ткани) для производства готовых изделий детского ассортимента;

- освободить от налога на прибыль объемы продукции детского ассортимента для всех предприятий, не зависимо от формы собственности и сроков их функционирования (на первые 5 лет с момента выпуска изделий для детей);

- принять меры по защите внутреннего рынка от импорта детских товаров, которые не отвечают установленным санитарно-гигиеническим нормам и являются вредными для здоровья детей;

- внедрить льготную систему оплаты за стандартизацию и сертификацию продукции детского ассортимента, а также размещения наружной рекламы,

- обязать местные органы власти выделить необходимые помещения для организации швейных цехов или земельных участков для их строительства,

- обеспечить этим цехам первоочередной доступ к инфраструктурным услугам, наряду с медицинскими учреждениями и предприятиями пищевой промышленности.

Реализация вышеназванных мероприятий, вкупе с уже утвержденными положениями нового Налогового кодекса страны (например, освобождение от НДС поставок нового технологического оборудования, местных видов хлопкового сырья и др.) позволит заинтересовать отечественных предпринимателей в инвестирование средств на развитие инновационных производств по выпуску изделий детского ассортимента и на этой основе добиться стабильного роста объемов производства товаров для детей, обеспечить, в основном, внутренний рынок страны высококачественными изделиями и получить достойную прибыль при относительно не высоких конкурентоспособных ценах.

Если такие цеха создать по всей стране, то жители регионов будут покупать для своих детей «свою» продукцию, объем которой будет рассчитан на имеющийся контингент школьников. Таким образом, проблем с реализацией продукции хорошего качества и по доступным ценам не будет.

Кроме этого, необходимо отметить, что проведенные нами расчеты показывают, что даже если на одного школьника выпустить всего одну сорочку по цене 15 сомони, то и тогда сумма подоходного налога и отчисления в фонд социальной защиты населения (ФСЗН) и пенсионный фонд (ПФ) будет выше, чем сумма выплат различных налогов и платежей по ранее действующему налоговому кодексу. Таким образом, государство получит в ближайшем будущем дополнительно несколько миллионов сомони поступлений в виде подоходного налога и взносов в ФСЗН и ПФ.

Особенно важно, что это даст мощный импульс развитию производственного предпринимательства в сельской местности и формированию кластеров.

Кроме этого, в процессе производства сорочек, блузок и других швейных изделий необходима различная фурнитура, нитки, красители химикаты, искусственные и синтетические материалы и т. д. и т. п. Их производство также можно наладить в этих регионах, а не закупать в том же Китае. А это вновь, новые рабочие места и как результат – повышение благосостояния народа на основе формирования полноценных кластеров.

Правительство страны решит сразу несколько важнейших задач:

-создаст новые рабочие места; повысит благосостояние работающих на этих предприятиях и их семей; максимально эффективно использует местные сырьевые ресурсы и материалы; обеспечит повышение социальной защиты малоимущих семей; привлечет к активному труду женщин страны, особенно на селе и существенно улучшит социально – экономическое положение в республике.

И эти расчеты только при выпуске всего одной сорочки на одного школьника. По мере развития производств, объемы и ассортимент выпускаемых детских изделий будут расти. Если учесть, что только детей школьного возраста в республике более 2 млн. человек, то нетрудно подсчитать, что при условии затрат на одного ученика в сумме 200 -250 сомони в год ( школьная и спортивная форма, рубашки, брюки, юбки, блузки, носки, обувь и т.д.), общий объем выпускаемой продукции составит 400 - 500 миллионов сомони или 76 - 95 млн. сомони в виде заработной платы работающих (95% от общего объема = себестоимость = 380-475; 20% от себестоимости = 76 – 95 ). От этой суммы отчисления в ФСЗН и ПФ, а также в бюджет, в виде подоходного налога, составят около 30 – 37 млн. сомони ( 25% - ФСЗН, 1% - ПФ, 13% - подоходный налог, итого – 39% x 76 – 95 млн.сомони : 100%). Этот пример также очень наглядно показывает эффективность проекта.

Безусловно, необходимы инвестиции для создания такого бизнеса на покупку оборудования, аренду или строительство здания и т.д., но срок окупаемости проекта настолько мал, что его эффективность не вызывает сомнений. Более того, очень велик эффект проекта для работников будущих предприятий. Он выражается в достойной заработной плате работников. Наш условный расчет показывает, что она будет более 1000 сомони в месяц.

Охватить такими швейными и другими цехами можно всю республику и это необходимо сделать. Для этого, главное, создать благоприятные условия. Чем быстрее будут приняты соответствующие решения, тем быстрее мы сможем реализовать эти задачи.

Новый Налоговый кодекс страны вступил в силу с января 2013 года. Подчеркнем, что он должен быть «живым организмом» и при необходимости в него следует вносить определенные дополнения и изменения, направленные на стимулирования экономического развития и повышения благосостояния народа. Внесение предложенных нами дополнений, позволит отечественным предпринимателям обеспечить внутренний рынок страны товарами для детей высокого качества и по приемлемой цене, то есть обеспечить достижение основной цели принятой государственной программы.

Конечно, в связи с вступлением Таджикистана в ВТО, наряду с отечественными товарами, рынок будет открыт для импорта. Эта конкуренция

заставит отечественных предпринимателей активнее инвестировать в производство, обеспечить хорошее качество продукции, расширять ассортимент выпускаемых изделий, внедрять инновации и снижать себестоимость готовой продукции, что в конечном итоге, выгодно для всех заинтересованных сторон.

### **Литература**

1. Макарова И.В. Потенциал модернизации. Екатеринбург 2010.
2. Белых В.С. Модернизация экономики: понятие, цели и средства. [www.bmpravo.ru](http://www.bmpravo.ru)
3. Попова Е.В. Основные направления модернизации российской экономики. [www.bujet.ru](http://www.bujet.ru)
4. Статистический ежегодник Республики Таджикистан. 2012 год.
5. Данные Министерства энергетики и промышленности Республики Таджикистан.

## **НЕКОТОРЫЕ ОСОБЕННОСТИ СИСТЕМ МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА НА РЫНКЕ ТРАНСПОРТНЫХ УСЛУГ**

**Ходжаев П.Д.**

**Таджикский государственный университет коммерции**

Современные экономические тенденции диктуют потребность в более глубоких знаниях о способах создания высококачественной продукции. Старый арсенал методов управления качеством не только не нуждается в пополнении новыми методами и приемами, отвечающими изменившейся экономической среде, но и сами прежние методы претерпевают существенные изменения и нуждаются в развитии, адаптации к новым условиям производственно-хозяйственной и управленческой деятельности [1].

Управление качеством транспортной продукции является одной из ключевых функций как корпоративного, так и проектного менеджмента, основным средством достижения и поддержания конкурентоспособности любого транспортного предприятия, поэтому необходимо четко представлять логику развития и совершенствования форм и методов деятельности в области качества, накопление практического опыта, наличие которого стимулировало научные разработки в области теории и методики систем менеджмента качества.

Подобный подход позволит сформировать представление о динамике организационно-технического уровня. Изучение данного процесса позволит получить возможность ощутить постепенную упорядоченность деятельности по менеджменту качества транспортной продукции [1].

Внимание к системам менеджмента качества транспортной продукции специалистов постоянно возрастает. Но зачастую многие вопросы рассматриваются как сиюминутные проблемы и подходы к их решению не планируются изначально. Управление качеством тесно взаимосвязано с другими

дисциплинами менеджмента, в частности с корпоративным управлением, управлением проектами, персоналом, производством [2].

Качество – это совокупность характеристик объекта, относящихся к его способности удовлетворять уставленные и предполагаемые потребности [5]. Под управлением в широком смысле понимается общая функция организационных систем, обеспечивающая сохранение их структуры, поддержание режима деятельности, реализацию ее программы, цели [3].

В практической деятельности и литературе термины управление качеством, обеспечение качества либо разделяются, либо противопоставляются, либо применяются в связке, либо выступают как синонимы [1].

Данное определение качества относится как к товарам и услугам, так и к процессам производства товаров и оказания услуг. Иными словами, качество характеризует соответствие желаемого действительному.

Непосредственное отношение к качеству имеет критерий надежности. Надежность, также является временной составляющей качества. Таким образом, понятие надежности наиболее близко к понятию качества, поэтому проблемы управления качеством непосредственно отражаются в представлении о надежности.

Поиск идей и принципов, которые можно было бы положить в основу построения системы постоянного, устойчивого улучшения качества, всегда был заботой тех, кто занят научной деятельностью, и тех, кто организует и осуществляет производственные процессы [1].

Важнейшим постулатом современной философии качества является тезис о том, что качество определяется потребителем. С этим положением обязана считаться каждая фирма-производитель товаров и услуг [2].

Современные проблемы систем менеджмента качества являются комплексными, т.е. их можно решить только при проведении одновременно соответствующей политики в сфере законодательства, экономики, техники, образования и воспитания, а также на основе скоординированной работы производителей, эксплуатационников и исполнительных органов управления.

Ключевой задачей менеджмента компании является создание, практическая реализация и последующая сертификация системы менеджмента качества, обеспечивающей стабильное, устойчивое качество изготавливаемой и поставляемой продукции, предоставляемой услуги в течение определенного периода времени. Рантом стабильности является наличие у организации системы менеджмента качества, соответствующей признанным международным требованиям [2].

Классическая структура управления качеством состоит из следующих этапов:

- планирование качества;
- обеспечение качества;
- контроль качества.

На основании вышесказанного можно сделать вывод, что современная концепция менеджмента качества обеспечивает стабильное, устойчивое качество продукции или услуги в течение определенного периода времени. Менеджмент

качества является целевым аспектом системы управления организацией, таким как время, затраты, управление персоналом. Важным элементом системы менеджмента качества является проектный подход, реализуемый в рамках управления проектом в целом или отдельным процессом в частности.

Одна из важнейших и сложных задач управления качеством продукции заключается в том, чтобы при выработке мероприятий по улучшению качества обеспечить гармоничное сочетание факторов и условий, что позволяет наиболее эффективно управлять качеством и уменьшать издержки производства.

Для эффективной организации процесса управления качеством продукции необходимо, чтобы был не только ясно выделен объект управления, но и чтобы четко были определены категории управления, т.е. элементы, позволяющие лучше осознать и организовать весь процесс. В отношении управления качеством производства продукции и предоставления услуги следует выделять следующие категории[4].

*Объект управления* – качество продукции или услуги.

*Цель управления* – уровень и состояние качества продукции или услуги с учетом экономических интересов производителя и потребителя, а также требований безопасности и экологичности продукции.

*Субъект управления* – управляющие органы всех уровней и лица призванные обеспечить достижение и держание планируемого состояния у уровня качества продукции или услуги.

*Специальные функции управления качеством* – классифицированные действия по управлению качеством продукции, соответствующие особенностям объекта с субъекта управления и целям управления.

*Методы и средства управления* – способы, которыми органы управления воздействуют на элементы производственного процесса, обеспечивая достижение и поддержание планируемого состояния и уровня качества продукции и услуги [1].

Завершающим этапом разработки системы менеджмента качества является ее сертификация. Сертификация в переводе с латыни означает: «сделано верно». Для того чтобы убедиться в том, что продукт «сделан верно», надо знать, каким требованиям он должен соответствовать и каким образом можно получить достоверные доказательства этого соответствия. Общеизвестным способом такого доказательства служит сертификат соответствия.

Деятельность в области стандартизации в современном мире направлена на выполнение трех социально-экономических функций:

1) упорядочение объектов (продукции, работ, услуг), создаваемых в процессе научно-технического творческого труда человека;

2) установление в нормативных документах по стандартизации оптимальных организационно-технических, общетехнических, технических и натуральных технико-экономических норм и требований;

3) правоприменение, т.е. использование и соблюдение оптимальных норм и требований, установленных в нормативных документах по стандартизации [3].

Философия ИСО 9000 основывается на экономически эффективном применении «правил доверия», позволяющем рациональнее использовать ресурсы

как каждого предприятия в отдельности, так и экономики в целом, наличие сертифицированной системы менеджмента качества основанной на ИСО 9000 является сейчас важным фактором успеха на многих рынках или даже выхода на них. Это свидетельствует о принадлежности компании цивилизованному деловому миру [2].

Переход к рыночным отношениям, когда товаропроизводитель стал менее зависимым от государства, требовал видоизменить прежнюю практику. Обратились к сертификации. К этому периоду за рубежом, нашла широкое распространение сертификация соответствия, признаваемая рядом международных организаций.

Отставание национальной системы стандартизации и сертификации во многом предопределило те трудности, которые испытывают отечественные предприятия в условиях современной конкуренции не только на внешних рынках, но и на внутреннем. Современные темпы экономического развития заставляют отечественные предприятия открыто заявлять либо о внедрении систем менеджмента качества, либо о твердых намерениях сделать это в ближайшее время.

Основной целью менеджмента качества является достижение экономического эффекта. Эффект любой коммерческой деятельности измеряется прежде всего величиной прибыли. Улучшение качества продукции и услуги ведет к увеличению дохода и прибыли при неизменной себестоимости за счет расширения сбыта и увеличения объема реализации. Увеличение же прибыли, возможно за счет снижения себестоимости при неизменном доходе [3]. Финансовый контроль за деятельностью фирмы является жизненно важным. Данные о затратах, связанных с деятельностью предприятия, должны регистрироваться в отчетах и представляться руководству. Знание и анализ этих затрат является основополагающим фактором в успешном руководстве компанией.

Установлено, что затраты на управление качеством следует классифицировать следующим образом: предупредительные; информационные (текущие); затраты на устранение дефектов, связанных с требованиями заказчиков и потребителей. На основе указанной классификации возможно определение «цены качества», а также ответственных лиц и виновников брака.

В результате грамотного внедрения менеджмента качества изменяются не только величина, но и структура затрат на качество.

Общеизвестно, что улучшение качества продукции, товаров и услуг приносит пользу товаропроизводителям, потребителям и обществу. Таким образом, мы можем говорить об эффективности тех или иных мероприятий призванных совершенствовать планирование, внедрение и контроль системы менеджмента качества. В то же время, очевидно, что понимание разнообразия эффектов и эффективности изменения качества недостаточно для определения роли качества в широком экономическом, общественном значении, для действий в системах качества, для выбора и установления показателей качества продукции или услуги, и выработке политики в области качества. Поэтому приходится применять

специальные классификации, характеристики, специфические методы расчета, уточнения, разъяснения [1].

Важнейшую роль во внедрении систем менеджмента качества играет руководство предприятия, задача которого организовать внедрение, мотивировать должным образом сотрудников и обеспечить контроль за ходом внедрения системы [2].

Таким образом, можно сделать вывод, что систему менеджмента качества транспортной продукции следует рассматривать как один из системообразующих элементов общего или корпоративного менеджмента, а также одного из его центральных разделов – управления проектами. При этом в соответствии с положениями общей теории управления уровень менеджмента качества должен соответствовать уровню развития корпоративного менеджмента.

### **Литература**

1. Гличев А.В. Основы управления качеством продукции. М.: РИА «Стандарты и качество», 2001. 424 с.
2. Мазур И.И., Шапиро В.Д. Управление качеством: Учеб.пособие. М.: Высшая школа, 2003. 334 с.
3. Окрепилов В.В. Управление качеством: Учебник для вузов. 2-е изд., доп. и перераб. М.: ОАО «Изд-во «Экономика», 1998. 639 с.
4. Салимова Т.А. Диверсификация управления качеством. Саранск: Изд-во Мордов. ун-та, 2002. 268 с.
5. Стандарты серии ИСО 9000:1994.

### **ЗАРУБЕЖНЫЙ ОПЫТ РАЗВИТИЯ МАЛЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ**

**Бойназарова М.М.**

**Технологический университет Таджикистан**

Малый бизнес функционирует давно. Многие развитые страны давно ощутили эффективность малых предприятий в экономике и научились решать многие проблемы связанные с фирмами, которые занимаются деятельностью в небольших масштабах. Экономика таких стран как Германия, США и других во многом основывается на малых предприятиях.

Эффективность малых предприятий в Германии несколько выше, чем в США и в Японии. Здесь на долю 12,3% крупных предприятий и 34% занятых на них работников приходится только 52, 6% национального дохода. Кроме того, 2/3 рабочих мест создается за счет мелкого предпринимательства.

По нашему мнению наибольшее влияние на развитие мелкого предпринимательства оказывают следующие факторы;

- повышение общеобразовательный уровень с одновременным накоплением опыта в крупных компаниях;
- уменьшение габаритов, стоимости и упрощение использования информационных систем;
- способствование малыми фирмами решению вопроса безработицы;

- создании малых предприятий дополнительном стимулом оказалось сокращение рабочей силы;
- большая конкурентоспособность за счет меньших издержек, обусловленных отсутствием лишнего бюрократического аппарата, снижением накладных расходов и меньшими колебаниями заработной платы;
- расширение сферы услуг, базирующейся на малых предприятиях.

Но, конечно, малые предприятия как возникают, так и распадаются по многим причинам. Например, в Германии в 1990 году более 14500 предприятий из числа малых потерпели крах, причем 40% из них просуществовали не более 5 лет. Доля банкротов среди предприятий малого бизнеса всегда выше, ибо, рискуя, предприниматель решает сложную проблему конкурентоспособности выпускаемой продукции. Ведь начальная стоимость ставит основателей фирмы в невыгодное положение по сравнению с действующей фирмой. Новичку нужно в самом начале проводить свою работу при более высоких издержках, чем предпринимателю действующей фирмы. Поэтому начинающая фирма всегда имеет более высокую себестоимость продукции. Наиболее частые причины банкротства малых предприятий - это неудачи в сфере сбыта продукции, а также недостаточная компетентность и отсутствие опыта.

Но все же, несмотря ни на что, количество вновь создаваемых фирм превосходит число ликвидированных, что говорит об абсолютном увеличении числа предприятий малого и среднего бизнеса в экономике. Причем достаточно важно то, что часто малое предприятие обанкротывается не полностью, а лишь выкупается более крупной фирмой или само становится таковой.

По данным опроса владельцев малых предприятий в Германии 55% не планируют расширение, 35% разрабатывают планы медленного устойчивого роста, и только 10% - быстрого развития за счет производства новой продукции или вступления на новые рынки, что говорит о стремлении к сохранению своего статус-кво, видимо удовлетворяющего своих владельцев.

Относительно состояния промышленности Германии, хотелось бы привести следующие цифры. Доля 10 ведущих концернов в общем промышленном обороте со второй половины 70-х годов до середины 80-х не возрастала, а по экспорту даже несколько снижалась. Наиболее же наглядной эта тенденция была в США. Согласно официальным данным с 1980 по 1989 годы доля фирм малого предпринимательства увеличилась с 18% до 37%.

В общем, в 70-е - 80-е годы сначала наметилась, а затем еще очевидней стала проявляться тенденция, при которой доля крупнейших компаний в выпуске продукции, инвестициях, обороте и других показателях многих отраслей оставалась стабильной или даже несколько снижалась. Установилось сбалансированное состояние между мелким и средним бизнесом. Этот временный период можно считать звездным часом малого бизнеса, поскольку для предпринимательства все более важной становится быстрая, гибкая, инновационная адаптация внутренней среды и внешних взаимосвязей фирм к возрастающей неопределенности хозяйственной среды. Предприниматели все чаще осознают необходимость использовать не только преимущества специализации,



особую атмосферу творчества и заинтересованности, традиционно царящую в малых фирмах, но и возможности, которые открываются при производственной кооперации: экономия на масштабах, совместные научно-исследовательские разработки, разделение риска.

Большой плюс малых предприятий состоит в том, что многие из них оказались более приспособленными, чем крупные компании, к условиям развития в кризисные периоды для экономики Запада. Крупные фирмы не столь чувствительно и быстро реагируют на какие-либо колебания или изменения в экономике. Не случайно в политике правительств Германии, США и многих других развитых капиталистических стран помощь мелкому бизнесу занимает особое место. Мелкие предприятия стали своеобразным индикатором общего состояния дел в экономике. Небольшие предприятия наиболее чутко реагируют на изменение хозяйственной конъюнктуры, падение или повышение нормы прибыли в отраслях экономики. Волна разорений или образования новых компаний зарождается прежде всего в немонополизированном секторе и лишь позднее, набрав силу, докатывается до более крупных фирм, отражаясь на их деятельности.

В условиях ухудшения воспроизводства крупные компании находят "отдушину" в виде экспорта капитала. Мелкие фирмы, как правило, не имеют такой возможности. Это вынуждает их для выживания интенсивно пересматривать свою производственную и сбытовую деятельность.

Рассмотрев опыт Германии и США, мы хотели бы перейти к вопросу о том, какие же условия необходимы для развития малого предпринимательства в нашей стране.

Конечно же, наивно предполагать, что для нашей страны малый бизнес может стать основой экономики: в наших условиях он может стать лишь связующим звеном, которое обеспечило бы бесперебойную работу крупных промышленных предприятий. Поэтому для начала следует определить те отрасли и сферы экономики, в которых предприятия малого бизнеса играют решающую роль. Во-первых, это вся сфера услуг, в том числе технические услуги, включая ремонт и техническое обслуживание машин и оборудования; консультационные услуги; бытовое обслуживание населения. Во-вторых - торгово-закупочные операции, а также посредническая деятельность.

Поэтому одним из решающих условий углубления проводимых в Таджикистан экономических реформ, способных вывести страну из кризиса, обеспечить ослабление монополизма, добиться эффективного функционирования производства и сферы услуг, является развитие малого предпринимательства. Этот сектор экономики создает необходимую атмосферу конкуренции, способен быстро реагировать на любые изменения рыночной конъюнктуры, заполнять образующиеся ниши в потребительской сфере, создает дополнительные рабочие места, является основным источником формирования среднего класса, то есть расширяет социальную базу проводимых реформ.

В условиях инфляции, налоговой нестабильности, отсутствия рынка сырья и материалов начинающие предприниматели, почувствовав вкус "легких денег", быстро перекочевали в сферу улично-палаточной торговли, спекуляции, ушли в

другие коммерческие структуры. Источниками товаров для торговли стали импортные закупки, челночные рейсы в развивающиеся страны, а также товары из государственной торговли, включая продукты питания. Уходя от налогообложения, не вкладывая каких-либо средств в помещения, оборудование, культуру торговли, многие бизнесмены получили благоприятные возможности для обогащения.

Потеря административного управления, экономический хаос и законодательная неразбериха привели к тому, что законопослушные предприниматели, организующие бизнес в производственной сфере, оказались в чрезвычайно трудном положении, неся большие затраты, выплачивая высокие налоги и подвергаясь государственному и негосударственному рэкету. Отсутствие четкого механизма реализации государственных мер по поддержке малого бизнеса, затруднения в получении кредитов, производственных помещений и материальных ресурсов поставили малые предприятия в неравное положение с крупными. Это привело к сокращению их роста и к ориентации преимущественно на торгово-закупочную и посредническую деятельность.

Анализ развития предпринимательства показывает, что доля предприятий, работающих в сфере торговли и посреднических услуг, занимает доминирующее положение. Кроме того, существует большое количество предприятий, зарегистрированных как производственные или многоцелевые (выпуск товаров народного потребления, оказания различных услуг), но тем не менее занимающихся торгово-посреднической

Высокие налоги, всевозрастающая арендная плата за помещение и оборудование, отсутствие фондового рискового капитала - все это затрудняет продолжение эффективной деятельности и вынуждает направлять основные усилия не на расширение производства, а на борьбу за выживание.

Но главная причина сокращения числа малых предприятий - низкий уровень финансовой обеспеченности большинства малых предприятий вследствие трудностей с первоначальным накоплением капитала, невозможность получения кредитов на приемлемых условиях, неэффективность налоговой системы. Негативное воздействие на развитие малого бизнеса в сфере материального производства оказывают неразвитость производственной инфраструктуры, нехватка специализированного оборудования, слабость информационной базы.

Еще один очень важный фактор негативного воздействия на малый бизнес - непрекращающийся глубокий спад производства.

Все это приводит к тому, что только часть зарегистрированных предприятий малого бизнеса оказывается в не состоянии приступить к реальному производству продукции.

Как показывает изучение зарубежного опыта, непременным условием успеха в развитии малого бизнеса является положение о том, что малые предприятия и малое предпринимательство нуждаются во всесторонней и стабильной государственной поддержке. Она осуществляется в различных формах, в первую очередь путем стимулирования производства наиболее приоритетных видов продукции, предоставления налоговых льгот, дотаций льготного банковского

кредитования, создания информационно-консультативных и научно-технических центров, развития системы страхования, организации материально-технического снабжения. Важную роль играют принятие и исполнение законодательства, разработка и реализация конкретных комплексных программ.

Совершенно очевидна необходимость дифференцированного налогового подхода к предприятиям разного профиля деятельности. Более низкие ставки налогов должны применяться для наиболее важных, приоритетных отраслей.

К настоящему времени сделаны только самые первые шаги в правовом и организационном обеспечении формирования малого предпринимательства в качестве особого сектора экономики Таджикистане. Действенной системы стимулирования образования малых предприятий не существует, как нет и хозяйственного механизма их поддержки. Не разработана государственная программа развития малых предприятий.

По нашему мнению, комплекс первоочередных мер по развитию малого предпринимательства в РТ, должен осуществляться в следующих направлениях:

- ◆ нормативно-правовое;
- ◆ финансово-кредитное;
- ◆ обеспечение безопасности;
- ◆ информационно-техническое;
- ◆ организационное;
- ◆ кадровое и консультационное обеспечение;
- ◆ внешнеэкономическая деятельность.

Также в государственной программе должны быть отражены механизмы денежно-кредитной, налоговой, бюджетной, и ценовой политики, материально-технического снабжения, системы официальных гарантий, которые обеспечивали бы создание равных стартовых условий в развитии предпринимательской деятельности.

Дар мақолаи мазкур оиди тағрибаи хориғии инкишофи корхонаҳои хурд мисолҳои мушахас оварда шуда, дар асоси ин санадӣотара иёти корхонаҳои хурд дар Ҷумҳурии Тоҷикистон пешниҳод карда шудааст.

In this article is given about the foreign experience of development of small enterprises with concrete examples in base of facts of development of small enterprises in republic of Tajikistan.

### Литература

1. В. Афанасьев, – «Малый бизнес: проблемы становления», «российский экономический журнал», 1993.
2. Лапуста М.Г. Старостин Ю.Л, - Малое предпринимательство М.: инфра-м, 1998г. с.106-159.
3. С. Н. Щадилова, - «Малый бизнес» Москва, «Дело и сервис», 1998; Оноприенко В.И. – « Малые предприятия: Опыт, проблемы», Москва, Профиздат, 1991.

## **РЫНОК УСЛУГ: ОСОБЕННОСТИ И СИСТЕМА ЭКОНОМИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ**

**Рахимов Б. К.**

**Национальный университет Таджикистан**

Рынок услуг достаточно старое явление, так как с появлением обмена и денег всегда был хотя бы небольшой круг услуг, которые покупались и продавались: услуги ростовщиков, писарей, шпионов, управляющих, поваров и т.д. С другой стороны, рынок услуг в развитом современном его виде появился совсем недавно и все еще находится в процессе активного развития.

Становление рыночной экономики предполагает эффективное функционирование, взаимодействие и определенное единство рынка потребительских товаров, так и рынка услуг.

Рынок услуг - это совокупность экономических отношений между производителями и потребителями услуг в связи с куплей-продажей разнообразных услуг.

Рынок услуг имеет тесные связи и много общего с рынком товаров. Тем не менее существуют специфические особенности рынка услуг, что обусловлено отличием самой услуги от материального товара, особой природой услуги и свойственными признаками - неосвязаемостью услуги (т.е. невозможностью продемонстрировать, увидеть, попробовать до получения), невозможностью ее хранения и транспортировки, одновременностью производства и потребления услуги, необходимостью личных контактов потребителя и производителя услуг, высокой степени индивидуализации, нестандартностью оказываемых услуг и технологий во многих отраслях. Наряду с этим в сфере услуг преобладают малые и средние предприятия, высокий динамизм, гибкость и чувствительность к рыночной конъюнктуре, высокая скорость оборота капитала в следствие непродолжительностью производственного цикла, наибольшая степень сегментации, локализация и привязанность к территории. Основные отличительные особенности функционирования рынка услуг показаны на рис. 1.

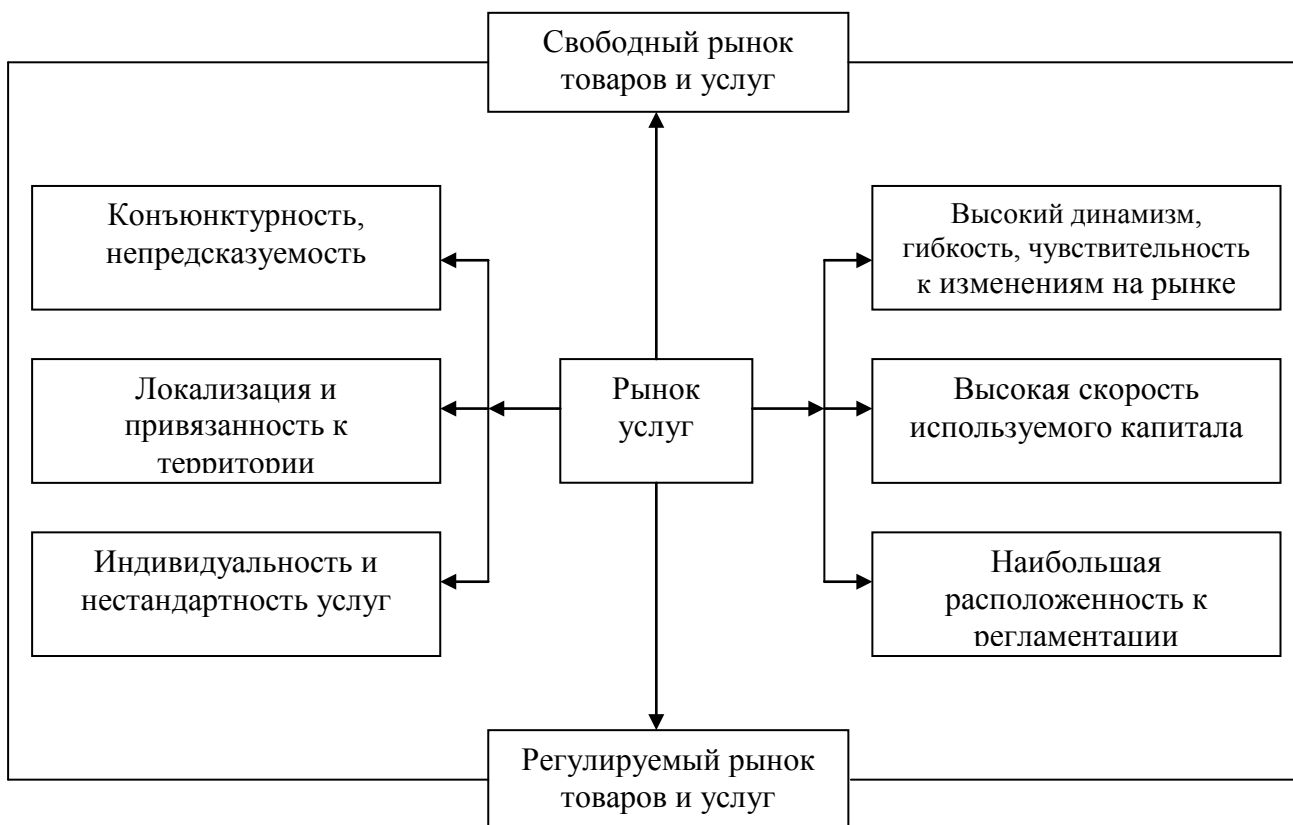


Рис. 1. Отличительные особенности функционирования рынка услуг

Как видим из рис. 1 рынок услуг обладает рядом отличительных особенностей от рынка товаров.

Во-первых, рынок услуг гораздо меньше поддается монополизации, т.к. производство услуг рассредоточено в территориальном аспекте. В сфере услуг подавляющее число предприятий - это малые и средние, которые отвечают духу и требованиям развития рыночной экономики.

Во-вторых, рынок услуг по сравнению с рынком товаров отличается большей конъюнктурностью и непредсказуемостью, особенно относительно результатов хозяйственной деятельности. Из-за действия системы конкуренции, многие малые предприятия вынужденно покидают рынок, становятся банкротами, не могут бороться до конца за свое выживание, место на рынке.

В третьих, рынок услуг в отличие от рынка товаров отличается высокой степенью регионализации и локализации, привязанности к определенной местности. Это обусловлено необходимостью транспортировки услуг, личных контактов потребителей с производителями. По мере развития новых, высокотехнологичных видов услуг, например, телекоммуникаций и компьютеризации, сокращается время на осуществление личных контактов при реализации услуг, постепенно преодолевается локальность, он становится более открытым, свободным.

В четвертых, рынок услуг по сравнению с рынком услуг отличается высоким динамизмом, гибкостью и чувствительностью к изменениям на рынке (нововведениям развития малого, в т.ч. частного предпринимательства, меньшей потребностью в капитале в отличие производственных предприятий промышленности, строительства и др.).

В пятых, на рынке услуг в большей степени проявляется особенности индивидуального спроса, оказания разовых и нестандартных услуг.

В шестых, в предприятиях сферы услуг наблюдается как правило высокая скорость оборота капитала, что создает стимулы для более приоритетного вложения инвестиционных ресурсов и кредитов банков.

Формирование и развитие рынка услуг происходит под влиянием целого ряда факторов и условий, к основным из них относятся:

- личная потребность граждан в услугах;
- денежные доходы населения и их уровень;
- цены (тарифы) на товары и услуги, механизм свободного ценообразования;
- конкуренция на рынке услуг и степень ее развития;
- правовые и экономические условия для развития предпринимательства;
- роль государства в регулировании сферы услуг;
- уровень развития техники и технологии;
- социальная направленность экономической политики государству;
- соотношение между платными и неплатными;
- уровень жизни населения, в т. ч. уровень бедности в стране;
- объем и структура производства услуг.

Высокая степень локализации, особенно характерна для жилищно-коммунальных, бытовых, туристских, финансовых, страховых, транспортных и других видов рынков услуг. Однако, следует иметь в виду, что имеются более обширные рынки услуг, выходящие, как правило, за пределы определенного региона. К ним можно отнести рынок туристических услуг и рынок информационных услуг.

Теперь попытаемся выяснить условия функционирования рынка услуг и составные его элементы: спрос и предложение, рыночное равновесие, эластичность спроса и предложения, а также факторы, определяющие рыночную сбалансированность спроса и предложения на данном сегменте потребительского рынка.

Исследуя механизм функционирования рынка услуг, важно сначала выяснить понятие спроса, предложения и факторов, их определяющих и взаимодействие.

Важнейшим составным элементом рынка является спрос, который описывает поведение фактических и потенциальных покупателей на товары и услуги. Он отражает истинное желание людей покупать услуги и на рынке выступает как платежеспособный спрос.

На величину спроса на товары и услуги оказывает разнонаправленное влияние системы факторов, но основными из них, по моему мнению, являются:

- доходы потребителей;

- поведение и вкусы потребителей;
- цены взаимозаменяемых товаров и услуг;
- ожидаемые в будущем цены на услуги и доходы.

Другой ключевой элемент рынка услуг - это предложение, которое характеризует поведение фактических и потенциальных продавцов товаров и услуг.

Постоянное взаимодействие между спросом и предложением с участием тарифов на рынке услуг, как правило, происходит на основе реализации основных принципов и законов рынка, в определенной степени автоматически под влиянием силы свободной рыночной конкуренции. Тем не менее, роль и значение смешанных подходов в использовании прямых (административных) и косвенных (экономических) методов государственного регулирования применительно к сфере услуг из-за особой социальной значимости отраслей и видов услуг в условиях перехода к рынку объективно выросла и достаточна велика.

На мой взгляд, направленность и специфика рынка услуг, применение разнообразных форм и методов государственного воздействия на развитие сферы услуг предопределены важной ролью и вкладом этих отраслей в удовлетворении материальных и духовных потребностей населения.

Регулирование рынка услуг охватывает национальный и международный уровни.

В мировой практике основные направления национального регулирования услуг являются стандартизированными. Эксперты ЮНКТАД (конференция ООН по торговле и развитию) предлагают выделять следующие направления национального регулирования:

- меры по ограничению операций с национальной валютой в целях улучшения состояния платежного баланса страны. К ним относятся определенные правила обмена валюты, ограничение сумм, ввозимых за границу, отсрочка платежей в иностранной валюте;
- система государственных закупок, направленная на расширение потребления услуг национального производства (транспорт, связь и др.);
- государственное стимулирование развития национальных отраслей услуг путем предоставления льгот в целях повышения их конкурентоспособности на внутреннем и внешнем рынках - субсидии, льготные кредиты, льготное налогообложение;
- меры, ограничивающие прямые иностранные инвестиции в интересах укрепления национальных отраслей сферы услуг (страхование, банковское дело, реклама и др.);
- меры по ограничению найма иностранных граждан иностранными фирмами;
- меры по дифференцированному налогообложению иностранных предприятий.

Наряду с этими мерами, могут быть разработаны другие механизмы регулирования с учетом специфики рынка отдельных видов услуг. К ним могут быть отнесены:

- ограничения или запреты на импорт некоторых видов услуг;
- установление определенных ограничений для деятельности иностранных компаний на внутреннем рынке;
- регулирование отдельных сфер услуг, например, образование через систему лицензирования и государственной аккредитации.

На международном уровне регулирование сферы услуг, в целом и рынка конкретных видов услуг, таких как транспортные, финансовые, энергетические, компьютерные и информационно-коммуникационные, туристские, деловые, строительные, образовательные, медицинские, а также услуги по освоению космоса, услуги электронной торговли и др. производится на двухсторонней и многосторонней основе, путем заключения договоров по созданию режима наибольшего благоприятствования.

Таким образом, на основе вышеизложенного можно заключить, что рынок услуг находится на стадии активного становления. Эффективное функционирование этого специфического рынка, как на национальном, так и на местном уровне, требует разработки и реализации комплекса правовых, организационных, экономических, социальных и политических мер. В связи с этим, активное формирование рыночной среды в этой сфере непосредственно предполагает реализацию механизма государственного, в т.ч. экономического регулирования.

Изучение зарубежных литературных источников и накопленный хозяйственный опыт убедительно показывают, что сфера услуг за рубежом стала одной из жизнеобеспечивающих и социально-значимых сфер экономической деятельности. Поэтому критическое изучение зарубежного опыта развития сферы услуг во взаимодействии с обеспечением его государственного регулирования представляет несомненный научный и практический интерес.

## **СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ФОРМ И МЕТОДОВ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ПОДДЕРЖКИ УСТОЙЧИВОГО РАЗВИТИЯ ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬСТВА В СФЕРЕ УСЛУГ**

**Рахимов Б. К.**

**Таджикский национальный университет**

Укрепление рыночных отношений в Республике Таджикистан происходит по пути формирования и развития смешанной экономики, где взаимодействуют рыночное и государственное регулирование. Роль и масштабы последнего зависят от многих факторов и, прежде всего, от состояния экономики объекта регулирования, которое определяет функции, задачи, формы и методы воздействия государства. Это в полной мере относится и к сфере услуг, роль и значение которой неуклонно возрастает в ходе создания социально ориентированной рыночной экономики.



Стратегия устойчивого и комплексного экономического развития сферы услуг в условиях переходной экономики является объективной необходимостью. В частности, как одно из главных и постоянных направлений, она связана с совершенствованием форм и методов государственного регулирования и стимулирование поддержки предпринимательской инициативы и предпринимательской деятельности, разумеется с учетом специфики функционирования отраслей и предприятий сферы услуг.

Предпринимательство, как ключевое направление обеспечения экономического роста, представляет собой деятельность, осуществляемая самостоятельно на свой страх и риск лицами, зарегистрированными в этом качестве в установленном законом порядке, направленная на регулярное получение прибыли от использования имущества, производства, реализации товара, выполнения работ и оказания потребителям разных услуг.

Важнейшей предпосылкой осуществления стратегии устойчивого экономического роста сферы услуг является обеспечение определенного соответствия во взаимоотношениях государственных органов власти и частного предпринимательства. Последовательное проведение линии на разумное государственное регулирование будет способствовать созданию благоприятных условий для предпринимательской деятельности и экономических процессов в сфере услуг. Государство сосредоточившись на эффективном выполнении своих базовых и постоянных функций защиты и поддержки инициатив по развитию форм и видов предпринимательства, безопасности, прав и свобод граждан в ведении бизнеса, создания условий и гаранта соблюдения единых правил хозяйствования в рамках действующих законов и Конституции, в перспективе постепенно отойдет от практики избыточного вмешательства в дела бизнеса. Но в современных условиях регулирующая роль государства крайне необходима.

Государство не может препятствовать законной деятельности субъектов предпринимательства.

Закон Республики Таджикистан «О государственной защите и поддержке предпринимательства в Республике Таджикистан» одобрено постановлением Маджлиси Милли Маджлиси Оли Республики Таджикистан от 23 апреля 2002 года, № 289. Этот правовой документ определяет общие положения государственной защиты, поддержки и свободного развития предпринимательства в Республике Таджикистан, устанавливает формы и методы государственного стимулирования и регулирования деятельности субъектов предпринимательства.

Поддержку всех видов предпринимательской деятельности в Республике Таджикистан призвано осуществлять государства в лице его уполномоченных органов в соответствии с их компетенцией и органами государственной власти на местах (областях, городах, и районах) в решении информационных, организационно-правовых, финансово-кредитных, материально-технических и иных задач.

Дальнейшее усиление механизма государственной поддержки и стимулирования предпринимательства в сфере услуг, по моему мнению, должно предусматривать следующие приоритетные направления:

- совершенствование законодательства, регулирующего отдельные административные процессы;
- создание благоприятных налоговых, таможенных и инвестиционных условий;
- стимулирование механизма финансирования и кредитования, лицензирования и выдачи патентов, стандартизации и сертификации оказываемых услуг;
- улучшение процесса регистрации субъектов малого и среднего предпринимательства;
- обеспечение полноты учета, составления и представления статистической и бухгалтерской отчетности;
- улучшение деловой среды субъектов малого и среднего предпринимательства в сфере услуг;
- поддержку внешнеэкономической деятельности предпринимательства;
- содействие созданию региональных и отраслевых фондов поддержки предпринимательства;
- использование механизма регулирования маркетинга и др.

В современных условиях основными экономическими рычагами государственного регулирования являются прежде всего налоговое регулирование - установление объектов и субъектов налогообложения, виды налогов и сборов, налоговые ставки и их дифференциация, налоговые льготы, сроки уплаты налогов, штрафные санкции за не своевременную уплату налогов и др.

В настоящее время налоговое законодательство состоит из Налогового кодекса, введенного в действие с 1 января 1999 год. Этим единым для всей территории Республики Таджикистан правовым документом, регулирующим налоговую систему, установлены принципы построения и механизма функционирования налоговой системы и других нормативно-правовых актов, принимаемых на его основе и в соответствии с ним. С принятием и введением в действие Налоговый кодекс была введена новая, двухуровневая налоговая система, которая состоит из 8 видов общегосударственных и 2 местных налогов.

При этом, отношения, связанные с налогообложением по государственным налогам, регулируются Налоговым Кодексом. Отношения, связанные с налогообложением по местным налогам, как правило, регулируются нормативными актами местных Маджлисов народных депутатов на основе и в соответствии с общими принципами налогообложения, установленным Налоговым Кодексом РТ (статья 1).

Активные шаги Правительство Республики Таджикистан по реформе системы налогообложения обеспечивают положительные результаты.

Важнейшими инструментами государственного регулирования предпринимательской деятельности в сфере услуг является механизм налогообложения, лицензирование хозяйственной деятельности, регистрация имущественных прав, эффективное использование возможностей судебной системы разрешения хозяйственных споров и пересечение нарушения предпринимательства, нормы административной и судебной ответственности за

нанесенные ущерба деловым партнерам, потребителям и государству за несоблюдение стандартов качества и экологии. В качестве действенных инструментов могут быть использованы разработка и реализация правил и норм рыночной деятельности хозяйствующих субъектов: выработка, принятие и контроль за действующим законодательством, обеспечивающим правовую основу и защиту интересов предпринимателей и др.

Важнейшим экономическим рычагом, воздействующим на экономическое развитие сферы услуг является денежно-кредитная система. Действие ее механизма проявляется это через дифференциацию кредитных ставок, изменение объемов и доступности кредитов, систему их предоставления на конкурентной основе, а также курса национальной валюты по отношению к высококонвертируемым валютам других стран. В свою очередь регулирование ставок ссудного процента и норм обязательных банковских резервов оказывают влияние на уровень инфляции, динамику цен, курс национальной валюты, экспорт-импорт продукции и услуг. Путем регулирования ссудного процента и предоставления льготных кредитов Национальный банк страны, как центральный банк, осуществляет направление временно свободных заемных средств в приоритетные отрасли и сферы, таким образом содействуя обеспечению реструктуризации экономики.

Таким образом, как показывает мировая и отечественная практика, динамичное и устойчивое развитие предпринимательства сферы услуг в условиях перехода к рыночной экономике независимо без постоянного внимания и поддержки со стороны органов государственной власти и местного самоуправления. Система государственного регулирования, в т.ч. организационно-экономический механизм развития предпринимательской деятельности предусматривает разработку и реализацию действенных мер, среди них решающее значение имеют нормативно - правовые акты общенационального, регионального и отраслевого масштаба, финансовые -кредитные, налогово-денежные, совершенствование механизма использования государственного имущества, информационно-консультационная, кадровая, инновационная, инвестиционная и иных форм поддержки.

По моему мнению, политика предоставления свободы действия развития предпринимательской деятельности во всех ее формах и видах в сфере услуг одновременно должна дополняться усилением в разумных пределах, системы государственного (в т.ч. экономического) регулирования с учетом специфики деятельности предприятий и отраслей услуг, их роли в решении социальных задач общества.

## **ЗАЩИТА ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ ТОВАРОВ И УСЛУГ В РЕСПУБЛИКЕ ТАДЖИКИСТАН**

**Рузибоев Х.Г., Абдуллоева Ф.М.**  
**Технологический университет Таджикистан**

В статье собраны и систематизированы нормативно-правовые акты Республики Таджикистан, защищающие права потребителей товаров и услуг, на приобретение товаров (работ, услуг) надлежащего качества и на безопасность их жизни и здоровья.

Отношения в области защиты прав потребителей регламентируется Гражданским кодексом Республики Таджикистан, Законом Республики Таджикистан «О защите прав потребителей» и принимаемыми в соответствии с ними иными законами и правовыми актами Республики Таджикистан. Законодательная защита прав потребителей в Республике Таджикистан осуществляется в соответствии с целой системой законов и подзаконных актов, а также иных нормативно-правовых документов:

1. Согласно Конституции Республики Таджикистан - граждане имеют право на жизнь, объединение в общественные организации, отдых, охрану здоровья, благоприятную окружающую среду, образование и т.д.

2. Уголовный кодекс Республики Таджикистан - предусматривает уголовную ответственность за обмеривание, обвешивание, обсчет, введение в заблуждение относительно потребительских свойств или качества товара (услуги) или иных форм обмана покупателей (статья 294 - обман потребителей).

3. В Гражданском кодексе Республики Таджикистан рассматриваются вопросы, связанные с предприятиями, изорганизационно-правовым статусом, вопросы о сделках, чести и достоинстве, регулирующие предпринимательские отношения, имущественные отношения граждан, дарение и т.п. (Гражданский кодекс Республики Таджикистан - часть первая, 30 июня 1999 года, № 803, часть вторая, 11 декабря 1999 года, № 885, часть третья, 1 марта 2005 года, № 84).

4. Закон Республики Таджикистан «О защите прав потребителей», принятый 9 декабря 2004 года, № 72 регулирует отношения, возникающие между потребителями и изготовителями, исполнителями, продавцами; устанавливает права потребителей на приобретение товаров (работ, услуг) надлежащего качества и безопасных для жизни и здоровью людей; получение информации о товарах, работах, услугах, об их изготовителях, исполнителях, продавцах; государственную и общественную защиту интересов потребителей; определяет механизмы реализации их прав, а также ответственность за их нарушение.

5. Закон Республики Таджикистан «Об охране окружающей среды» связан с правами человека на здоровую окружающую среду.

6. Закон Республики Таджикистан от 29 декабря 2010 года, № 671 «О безопасности пищевых продуктов» - определяет требования к обеспечению качества и безопасности пищевых продуктов, материалов при их изготовлении, расфасовке, упаковке, маркировке, хранении, перевозках и реализации, а также порядок государственного регулирования, надзора и контроля в области обеспечения качества и безопасности пищевых продуктов.

7. Закон Республики Таджикистан «О рекламе» - состоит из 5 глав и 32 статьи, регулируя отношения в области рекламы (за исключением политической рекламы), защищает ее от недобросовестной конкуренции, предотвращает и запрещает

ненадлежащую рекламу, способную ввести пользователей рекламы в заблуждение или нанести вред их здоровью, имуществу физических и юридических лиц, образу жизни и достоинству, чести и деловой репутации указанных лиц, а также посягательств на общественные интересы, принципы гуманности и морали (принятый 1.08.2003 года, № 34).

8. Закон Республики Таджикистан «О техническом нормировании», принятый 19.05.2009 г., №522 – регулирует отношения в области разработки и утверждении технических требований (обязательных к выполнению) к продукции, процессу переработки, потреблению, хранению, экспортировке, продаже, переработке отходов, выполнению работ и услуг в части безопасности и устанавливает права и обязанности участников этих отношений.

Закон РТ «О защите прав потребителей».

Закон РТ «О защите прав потребителей» состоит из 4-х разделов и 42 статьей. Основные понятия, применяемые в настоящем Законе:

*Потребителем* признается гражданин, который намерен приобрести или заказать товары, работы, услуги, либо приобретает или использует товар, заказывает выполнение работы или пользуется услугами исключительно для личных, семейных, домашних или иных нужд, не связанных с осуществлением предпринимательской деятельности.

Это означает, что потребителем считается гражданин, который еще ничего не купил и не заказал, а просто зашел в магазин или любое предприятие, оказывающее услуги населению, либо поинтересовался о потребительских свойствах имеющихся там товаров и услуг.

Потребителем признается гражданин, который непосредственно пользуется товаром (работой, услугой), а не только тот, кто осуществил оплату. Например, потребителем считается любой другой член семьи покупателя или тот, кому подарили товар и т.д.

Потребитель вступает в правоотношения с продавцом (изготовителем, исполнителем).

*Продавцом* выступает организация, а также индивидуальный предприниматель, реализующий по договору купли-продажи товары потребителям.

*Исполнитель* - организация или индивидуальный предприниматель, выполняющие работы или оказывающие услуги по возмездному договору.

*Изготовитель* - организация любой организационно - правовой формы или индивидуальный предприниматель, производящие товары.

*Организация* может выступать в любой, предусмотренной Гражданским кодексом организационно-правовой форме (хозяйственные товарищества и общества, производственные кооперативы, государственные и муниципальные унитарные предприятия, потребительские кооперативы и другие, предусмотренные законом [ГК РТ].

*Индивидуальным предпринимателем* считается гражданин, занимающийся предпринимательской деятельностью без образования юридического лица с

момента государственной регистрации в качестве индивидуального предпринимателя (ГК РТ).

Товары, а также работы, услуги, оказываемые покупателю должны обладать определенным качеством в соответствии с государственным стандартом, техническим регламентом, санитарными нормами и правилами, строительными нормами и правилами и другими документами, устанавливающими требования к качеству товаров, работ, услуг.

Товар, который продавец передает покупателю, должен соответствовать требованиям, предусмотренными в Гражданском кодексе РТ. Требования, предъявляемые к качеству товара (работы, услуги), определяются показателями надежности, безопасности, эстетическими, экологическими, эргономическими и другим показателям, а также такими количественными характеристиками, как мощность, содержание пищевых добавок, калорийность и проч.

Товары, выполненные работы и услуги не только должны содержать недостатки, но и обязаны быть безопасными. С этой целью устанавливаются требования по безопасности к технически сложным товарам.

Для продуктов питания утверждаются предельно допустимые нормы содержания в них вредных для здоровья веществ.

*Административный порядок защиты* подразумевает обращение потребителя в соответствующие органы. К их числу относятся органы и их территориальные подразделения.

- Агентство Таджикистандарт;
- Органы исполнительной власти и другие.

У каждого из этих органов имеются специфические задачи и функции, главными из которых являются:

- осуществление контроля за соблюдением требований безопасности товаров;
- направление предписаний о выполнении требований безопасности товаров, требований о снятии с производства таких товаров, прекращение выпуска и продажи таких товаров, прекращение продажи товаров с истекшими сроками годности и товаров, на которые должны быть установлены сроки годности или сроки службы, но они не установлены и т.д.;
- предъявление исков в суды к изготовителям (продавцам) в случае нарушения ими требований по безопасности товаров;
- наложение штрафных санкций в пределах своей компетенции.

Помимо названных органов защиту потребителей в случае обмана, продажи некачественного товара, недобросовестного выполнения договора осуществляет Государственная инспекция по торговле, качеству товаров и защите прав потребителей (Торговая инспекция), которая имеет свои подразделения во всех субъектах Республики Таджикистан.

Территориальные управления Торговой инспекции выполняют следующие основные функции:

- проводят проверки соблюдения правил торговли и качества товаров народного потребления у продавца, а также в соответствии с порядком,

согласованным с агентством Таджикстандарт - качества продукции у изготовителя;

- осуществляет в установленном порядке контроль на предприятиях торговли за соблюдением порядка применения цен по отдельным группам товаров;

- контролирует правильность пользования весовыми и измерительными приборами, торговым, технологическим оборудованием;

- принимает меры по установлению выявленных недостатков и нарушений, обеспечивает широкую гласность результатов проверок;

- приостанавливает реализацию товаров, не соответствующих по качеству обязательным требованиям стандартов, опасных (вредных) для жизни, здоровья и имущества граждан;

- рассматривает в соответствии с законодательством письма, претензии (заявления), жалобы граждан на качество товаров, нарушения в работе торговых предприятий и после соответствующих проверок принимают по ним решения, обязательные для исполнения продавцом, изготовителем.

Для обеспечения защиты прав потребителей органы местного самоуправления небольших муниципальных образований (городов, поселков) самостоятельно формируют соответствующие структуры, являющиеся подразделениями Торговой инспекции. Обычно это так называемые торговые отделы, которые в соответствии «Закона о защите прав потребителей» вправе:

- рассматривать жалобы потребителей, консультировать их по вопросам защиты их прав;

- анализировать договоры, заключаемые продавцами (изготовителями) с потребителями, в целях выявления условий, ущемляющих права потребителей;

- в случаях выявления продажи товаров, не сопровождающейся достоверной и достаточной информацией, или с просроченными сроками годности, или без таковых, если установление этих сроков обязательно, приостановить продажу товаров до предоставления информации или прекращать продажу товаров;

- обращаться в суды в защиту прав потребителей.

Судебный порядок защиты прав. Для обращения в суд необходимо написать мотивированное заявление – иск. К исковому заявлению необходимо приложить все документы, подтверждающие факт нарушения прав. Это может быть договор, товарный или кассовый чек, акт экспертизы некачественного товара, заявление продавцу (исполнителю) с его фиксированным отказом и т.д. К заявлению могут прилагаться документы, подтверждающие убытки.

В соответствии Гражданского кодекса РТ лицо, право которого нарушено, может требовать полного возмещения причиненных ему убытков. Под убытками понимаются расходы, которые лицо, чье право нарушено, произвело или должно будет произвести для восстановления нарушенного права, утрата или повреждение его имущества (реальный ущерб), а также недополученные доходы, которое это лицо получило бы при обычных условиях гражданского оборота, если бы его право не было бы нарушено.

Реальный ущерб включает в себя все расходы, связанные с нарушением прав потребителя. Все расходы необходимо подтвердить документально и предъявить к оплате продавцу, приложить документы к исковому заявлению.

Закон «О защите прав потребителей» устанавливает обязанность продавца (изготовителя) и организации, выполняющей функции продавца (изготовителя), своими силами и за свой счет осуществлять доставку крупногабаритных товаров, а также товаров для ремонта, уценки, замены и возврата их потребителю.

Закон же устанавливает предельный размер расстояния по доставке крупногабаритных товаров для ремонта, уценки, замены товара. Закон возлагает на продавца (изготовителя) обязанность возместить потребителю расходы, связанные с доставкой и возвратом товара, в случае, если потребитель произвел эту доставку. При доставке товара своими силами потребитель определяет наиболее удобный для себя способ доставки до места ремонта (замены), а также количество человек, сопровождающих товар. Вместе с тем продавец (изготовитель) обязан возместить потребителю только необходимые, т.е. произведенные в пределах разумного расходы. В случае возникновения разногласий по размеру возмещения спор решается в судебном порядке.

Обязанность продавца (изготовителя) возместить потребителю расходы по доставке товара возникают только в случае продажи товара с недостатками. Если продавцом будет доказана вина потребителя в возникновении недостатков товара, то он вправе отказать ему в возмещении понесенных им расходов по доставке товара (из Разъяснений некоторых вопросов, связанных с применением Закона РТ «О защите прав потребителей»).

Кроме имущественного вреда и понесенных убытков, истец имеет право на возмещение морального вреда, который может быть заявлен как до начала суда, так и в ходе процесса (Гражданский кодекс Республики Таджикистан статьи 1100, 1108, 1111, 1112, 1115, 1116).

*Общественная защита прав потребителей.* Кроме официальных органов, которые контролируют работу торговли, имеются общественные объединения потребителей, осуществляющие свою деятельность в соответствии с таджикским законодательством.

Раздел IV. Государственная и общественная защита прав потребителей.

Статья 38. Полномочия органов государственного управления, осуществляющих контроль за безопасностью для потребителя товаров (работ, услуг).

В целях обеспечения безопасности товаров (работ, услуг) агентство Таджикстандарт, Министерство здравоохранения РТ, Министерство охраны природы РТ и другие органы государственного управления, осуществляющие контроль за безопасностью товаров (работ, услуг) в пределах своей компетенции:

- устанавливают обязательные требования по безопасности товаров (работ, услуг) и осуществляют контроль за соблюдением этих требований;

- направляют предписания об устранении нарушений требований по безопасности товаров (работ, услуг), снятии с производства, прекращении



выпуска и реализация таких товаров (работ, услуг), отзыве их от потребителей, а также информировании об этом потребителей;

- предъявляют иски в суды, экономические суды к изготовителям (исполнителям, продавцам) в случае нарушения ими требований по безопасности товаров (работ, услуг).

Координация деятельности органов государственного управления, осуществляющих контроль за безопасностью товаров (работ, услуг) в этой области возлагается на Таджикстандарт.

Агентство Таджикстандарт является национальным органом по сертификации товаров (работ, услуг). В соответствии с этим Таджикстандарт:

- определяет порядок сертификации товаров (работ, услуг);
- аккредитует органы по сертификации конкретных видов товаров (работ, услуг), а также испытательные лаборатории (центры) для проведения соответствующих испытаний, предоставляет другим юридическим лицам право аккредитации;
- осуществляет контроль за правильностью проведения сертификации товаров (работ, услуг);
- ведет государственный реестр сертифицированных товаров (работ, услуг), аккредитованных органов по сертификации, испытательных лабораторий (центров);
- принимает решения о признании сертификатов, выданных зарубежными и международными органами, представляет Республику Таджикистан во взаимоотношениях с зарубежными странами и международными организациями по вопросам сертификации товаров (работ, услуг).

#### **Литература**

1. Конституция Республики Таджикистан.
2. Уголовный кодекс Республики Таджикистан.
3. Гражданский кодекс Республики Таджикистан.
4. Закон Республики Таджикистан «О защите прав потребителей».
5. Закон Республики Таджикистан «Об охране окружающей среды».
6. Закон Республики Таджикистан «О безопасности пищевых продуктов».
7. Закон Республики Таджикистан «О рекламе».
8. Закон Республики Таджикистан «О техническом нормировании».

## **ПРОБЛЕМЫ ВНЕДРЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОРПОРАТИВНОЙ КУЛЬТУРЫ В ПРЕДПРИЯТИЯХ ТАДЖИКИСТАНА**

**Саломова Т.И.**  
**Технологический университет Таджикистан**

Организация - это сложный организм, основой жизнеустройства и жизненного потенциала является корпоративная культура компании. Корпоративная культура - это те основные параметры привлекательности для человеческих ресурсов компании - то, ради чего люди пришли в корпорацию (организацию), какие жизненные принципы и нормы организации они разделяют, почему видят свое дальнейшее личностное и профессиональное развитие в этой корпорации.

В современной литературе существует достаточно много определений, что такое корпоративная культура. Большинство авторов сходится на том, что культура корпорации (организации) представляет собой сложную композицию важных предположений, принимаемых и разделяемых членами корпорации (организации). Часто корпоративная культура трактуется как принимаемые большей частью организации философия и идеология управления, предположения, ценностные ориентации, ожидания и нормы, лежащие в основе отношений и взаимодействия как внутри организации, так и за ее пределами.

В.А.Спивак приводит следующие принципы корпоративной культуры:

- Культурная корпорация – это современная организация по всем факторам культуры (материальным и духовным).

- Это гармоничная организация, в которой отдельные элементы культуры по уровню своего развития, по направленности, по идеям, целям, задачам, способам достижения целей соответствуют друг другу;

- Эта организация, живущая по закону, а не по понятиям;

- Это опирающаяся на достижения наук социально – экономическая и техническая система;

- Это организация, где людей воспринимают как главную ценность;

- Это развивающаяся организация, строящая свои отношения с субъектами внутренней и внешней среды на основе понимания их системной сущности и уникальности.

Сила культуры организации определяется следующими параметрами:

- Степень разделяемости элементов корпоративной культуры членами организации;

- Ясность приоритетов культуры;

- Количество элементов и/или предположений, разделяемых работниками.

Т.е. можно сказать, что чем большее количество работников организации разделяет и принимает ценности и предположения корпоративной культуры, чем более четко определены и прописаны приоритеты, тем корпоративная культура сильнее, а значит, имеет более глубокое влияние на поведение работников корпорации (организации).

Корпоративная культура многоэлементная и всегда структурирована и состоит из многих элементов, например: критерии принятия на работу, продвижение и увольнение работников; критерии определения вознаграждений и статусов; реакция руководства на критические ситуации в корпорации; тренинговая политика, возможности для обучения и личностного и профессионального развития и т.д.

Перед каждой организацией стоит задача соответствия стратегии развития и существующей корпоративной культурой. В том случае, если такого соответствия не наблюдается, то возникает серьезная проблема, как в достижении поставленных целей, так и в морально-психологическом климате в коллективе организации.

Управление корпоративной культурой организации - это сложный и трудоемкий процесс. Топ менеджменту корпорации (организации) необходимо четко осознавать, что именно корпоративная культура является той основой, которая позволяет объединить усилия руководства и линейного персонала для достижения стратегических задач и целей организации.

Ценностные ориентации должны быть не просто заявлены, но и должны стать неотъемлемой частью внутренней жизни организации, ее топ менеджмента и линейного персонала.

Собственно говоря, корпоративная культура – это атмосфера, в которой мы пребываем, которая нас окружает, это все, с кем или с чем мы имеем дело на работе.

Задача руководителя или топ-менеджеров корпорации (организации) состоит в понимании роли и места их личной корпоративной культуры в достижении целей организации, понимать специфику культуры организации, формировать ее, корректировать и поддерживать на оптимальном уровне.

Качество продукции и услуг – это самая приоритетная задача любой корпорации (организации) в современном бизнес сообществе. А поднять уровень мы можем только одним способом, - в самой компании должен быть высокий уровень культуры.

Более того, при решении подобных задач исключена ситуация, когда компания декларирует одно, а на деле проводит совсем другую политику. Такая ситуация однозначна недопустима. И здесь кроется определенная ловушка. Руководство компании должно быть абсолютно готово к тому, что, декларируя приверженность каким-то ценностям и принципам, само должно поступать также по отношению и к своим работникам.

Как стало ясно из вышесказанного, носителями корпоративной культуры организации являются люди. И здесь на первый план выходит процесс рекрутмента. Для увеличения эффективности этого процесса формализация отношений играет огромную роль. Четко определенные процедуры и положения не только позволяют технологизировать этот процесс, сокращая время, а значит и издержки. Регламентация отношений позволяет очень четко определить требования к нанимаемому работнику, а значит, позволяет более конкретно и четко определить параметры личностного и профессионального развития кандидата. В итоге у нас появляется возможность пригласить в компанию не только профессионала, но и работника, чьи личностные характеристики наиболее полно совпадают с требованиями корпоративной культурой компании.

## **РОЛЬ ПРОИЗВОДСТВА В ИСЛАМСКОЙ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ МОДЕЛИ**

**Каримов Х.И.**  
**Технологический университет Таджикистан**

Производство, как товаров, так и услуг является единственным источником экономического подъема и роста. Без производства невозможно ни обеспечить людей рабочими местами, ни обеспечить товарами и услугами, удовлетворяющими их потребности. Целью экономической политики должно быть содействие производству и обеспечение дохода экономическим агентам, необходимого для потребления производства.

Логика получения дохода с помощью производства и сбыта произведенных товаров и услуг должна сменить логику получения дохода от торговли денежными средствами. В противном случае не может быть и речи о настоящем экономическом росте и создании рабочих мест.

В модели «исламская модель экономика» целью является создание общества, как производящего товары и услуги, так и обладающего возможностью потребления. Нельзя обеспечить экономический подъем с помощью далеких от реальности, спекулятивных игр, имеющих лишь отражение на бумаге.

Представьте, что за столом азартных игр сидят люди, которые обладают 1000 денежными единицами. Даже если они днями будут играть в свою игру, их суммарные денежные средства не станут 1 001 единиц. Таким же образом тысячи спекулятивных операций на рынках капитала не имеют никакого отношения к реальности и ничего реального не приносят экономике.

Сегодня мы сталкиваемся с новым понятием: «экономический рост, не уменьшающий безработицу». Разве в действительности такое может быть? Невозможно, чтобы был рост производства и одновременно оставалось на прежнем уровне или уменьшалось количество рабочих мест. Поэтому настоящий экономический рост может быть только через увеличение рабочих мест посредством роста производства.

Давайте перейдем к параметрам и факторам производства.

На микро уровне производство осуществляется отдельными предприятиями, совокупное производство предприятий в стране дает совокупное национальное производство. С помощью капитала предприятия задействуют такие факторы производства, как сырье, труд, земля и технологии, и создают продукт. Таким образом, функция производства включает факторы труда, капитала, земли и технологий. Однако фактор капитала в этой функции имеет особое значение, так как он заставляет вместе работать другие факторы и играет стимулирующую роль.

Основа производства – несомненно, инвестиции. Без инвестиций невозможно производство. В таком случае откуда берутся инвестиции и необходимый для инвестиций капитал?

Капиталистическая система с помощью процента выводит капитал из сферы производства и таким образом препятствует реализации одной из важнейших функций денег – стимуляции производства. Сразу же следует отметить, что если

необходимо устранить все преграды на пути роста производства, то необходимо высвободить диспропорционально сконцентрированный капитал.

Капиталистическая система рассматривает в качестве источника инвестиций сбережения. В рамках такой точки зрения у страны есть два пути для экономического подъема и роста. Первый – транслировать сбережения населения, как правило, размещенные в банках под процент, также с помощью банков и также с помощью процента в инвестиции. Второй – транслировать таким же образом иностранную валюту, привлеченную также под процент. В обоих случаях речь идет о процентных деньгах, что и составляет основу капиталистической системы.

Одна из главных проблем использования процентных денег в качестве источника инвестиций заключается в том, что это приводит к удорожанию себестоимости и инфляции предложения. Удорожание себестоимости ведет к повышению цен, что либо снижает спрос, либо уменьшает прибыль и доход других факторов производства (при условии неизменности цен) и таким образом снижает привлекательность инвестиций.

С другой стороны, величина инвестиций, необходимая для экономического роста, ограничена величиной сбережений и иностранных кредитов. Однако страны, которые стремятся добиться экономического подъема, как правило, имеют малый национальный доход. Это автоматически означает, что величина сбережений также невелика. Кроме того, и без того небольшие национальные сбережения выводятся из сферы производства с помощью процента, что приводит к тому, что источник для подъема производства фактически равен нулю. Вместо этого замороженный капитал «продается» государству, которое все больше увязает в болоте государственного долга.

Некоторые страны в начале 80-х гг. прошлого столетия приняли стратегию обеспечения экономического роста за счет иностранного процентного капитала. На данный момент долг этих стран составляет триллионы долларов США. Иными словами, чем больше они старались добиться роста производства и экономики, тем больше постигал их кризис.

В разделе, посвященном анализу инфляции, мы подробно рассмотрим вопрос имеющего стоимость процентного капитала. Однако ясно, что использовать сбережения и иностранный капитал, особенно когда они имеют стоимость, в качестве источника инвестиций и думать, что это есть решение вопроса экономического роста, все это бесперспективный путь. Наоборот, в таком виде они являются главным препятствием для устойчивого и эффективного производства.

Выход из этого положения - использовать деньги в качестве движущей силы, задействовать труд и таким образом стимулировать производство, балансируя это эмиссией.

Государство должно в обмен на реалистичный проект и бизнес-план обеспечить каждого желающего беспроцентным кредитом. С другой стороны, нулевой процент приведет к тому, что сбережения населения не будут

концентрироваться в определенных руках, а наоборот, будут поддерживать как производство, так и потребление.

На сегодняшний день производство монополизировано определенными группами. Более того, даже не все имеют доступ к процентным деньгам. Несмотря на то, что либерализм провозглашает во всех сферах принцип свободы и эффективности, принцип «невидимой руки», капитал на сегодняшний день сконцентрирован в определенных руках, и чтобы осуществлять производство, недостаточно быть лишь предпринимателем. Концентрация капитала привела к тому, что производство сегодня осуществляет тот, кто получил согласие на то владельца капитала. Как это справедливо для отдельно взятого предпринимателя, так это справедливо и для целых экономик.

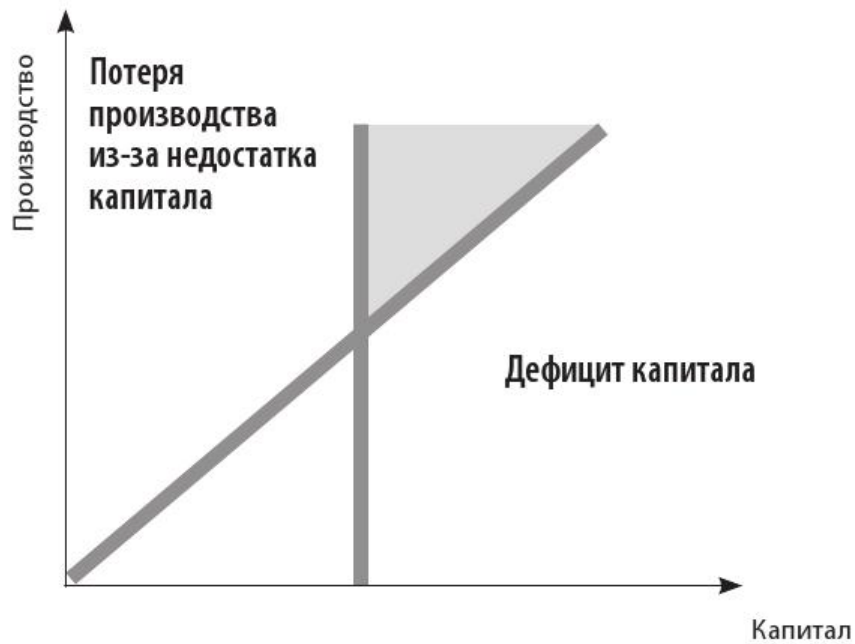


Рис. 1 Потеря производства из за недостатка капитала

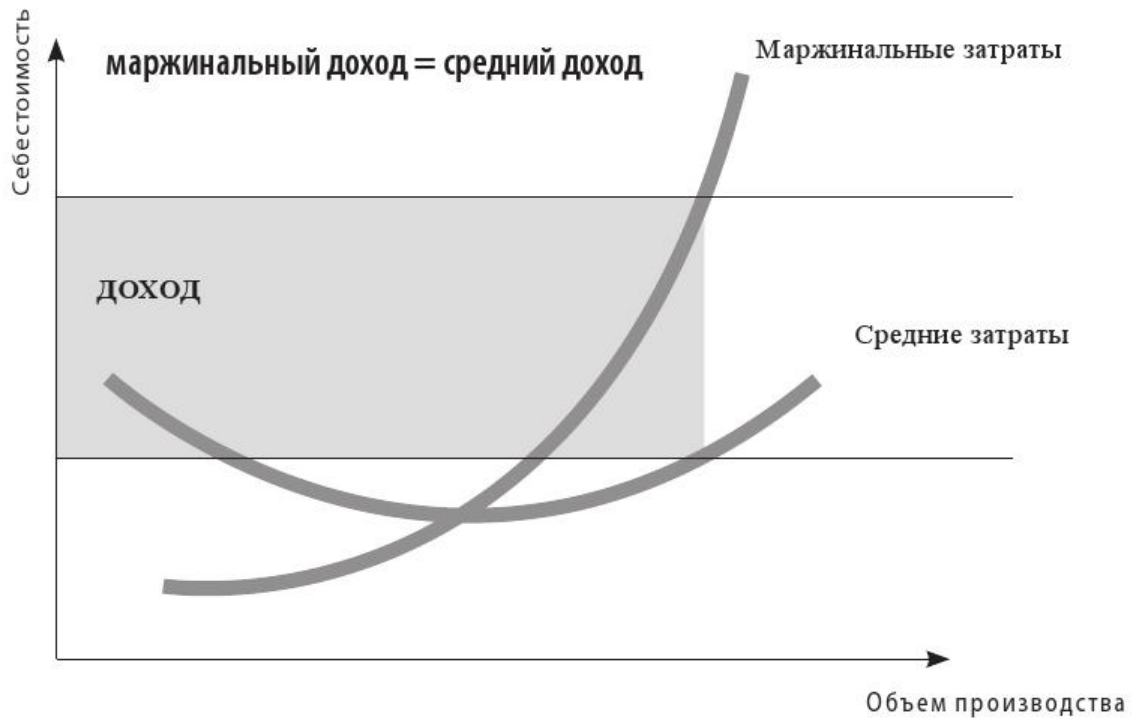


Рис. 2. Производство, финансируемое беспроцентным капиталом

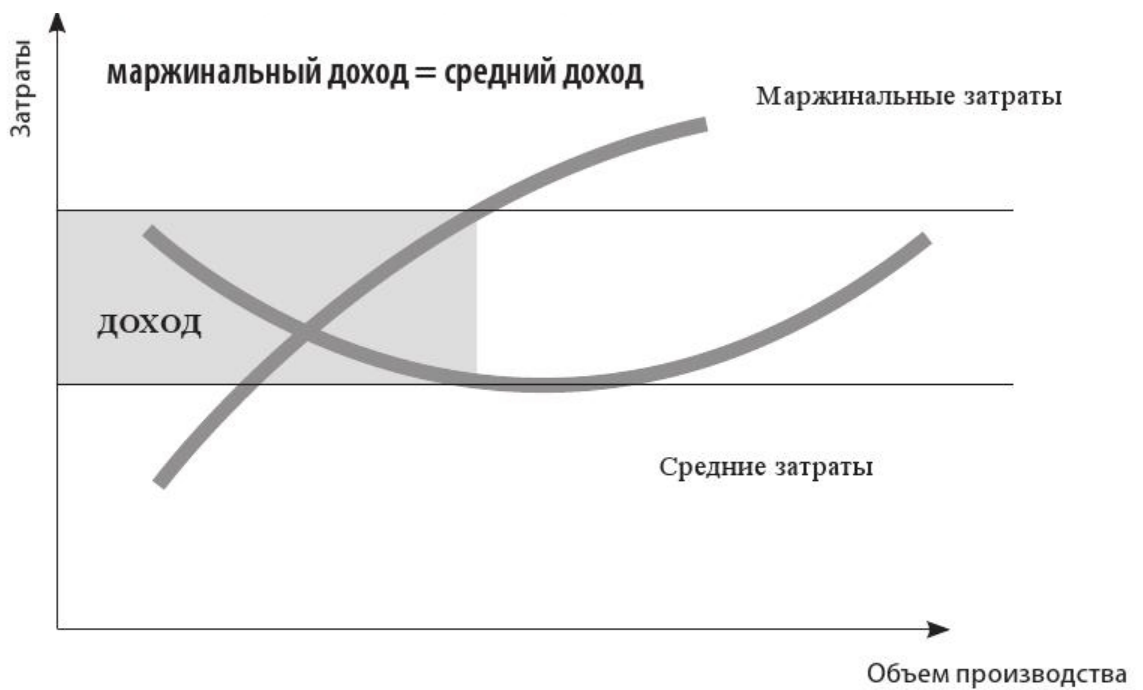


Рис. 3. Производство, финансируемое беспроцентным капиталом

Развитые страны под видом либерализма всячески препятствуют тому, чтобы развивающиеся страны финансировали инвестиции национальной эмиссией, и таким образом сознательно тормозят их экономический рост. Либо развитые страны «продают» свою валюту развивающимся странам и с течением времени обрекают их на увязание в болоте государственного долга. После этого развитые страны получают доступ к неразработанным природным ресурсам развивающихся стран в виде расплаты за долговые обязательства.

На нижеприведенных графиках наши рассуждения становятся более понятными.

Как мы отмечали выше, предоставление финансирования в обмен на реалистичный проект и бизнес-план станет преградой формированию монопольных рынков, которые выродились в странах с либеральной экономикой в кастовую систему. Если экономический агент не обладает капиталом, насколько бы ни был талантлив в предпринимательстве и энергичен, он не может стать производителем. Конечно, бывают и исключения: один из миллиона. Однако общее правило таково, что капиталистическая система, провозглашающая свободу, сильно ограничивает жизнь людей и устанавливает господство кастового деления. Тогда как быть богатым – естественное право каждого, поэтому экономические модели должны всячески содействовать человеку, а не препятствовать ему в этой цели.

Конечно, поддержка производства эмиссией должна подчиняться определенным правилам. Реалистичность и экономическая обоснованность проекта должна контролироваться государством, непосредственно предоставляющим финансирование. Для ряда проектов появится потребность в импорте. Однако необходимый для этого капитал будет покрываться либо расплатой за импорт национальной валютой, либо, если страна-импортер не соглашается на это, соответствующим экспортом в страну-импортер. Таким образом, посредством соответствующей политики во внешней торговле будет решен вопрос импорта, и не будет необходимости в привлечении имеющих стоимость процентных денег.

Беспроцентный капитал для производства очень важен для экономики страны. Иначе с течением времени нельзя будет избежать тяжелого бремени долга. Например, существует ли необходимость в процентной иностранной валюте для строительства автомобильных магистралей в Турции? Конечно нет. Это строительство очень легко можно профинансировать национальными беспроцентными денежными средствами. Вместо этого на нашей же территории мы осуществляем инвестиции, не требующие импорта не за счет национальной эмиссии, а за счет процентных долговых обязательств.

Единственный вопрос заключается в том, приводит ли эмиссия к инфляции. Некоторые говорят: «Не делайте инвестиций в производство за счет национальной валюты, это приведет к инфляции». Однако трудно понять, почему они советуют это делать за счет заемных процентных денег, за счет иностранных инвестиций либо валютной выручки от иностранных туристов и почему это не приводит к



инфляции. Что это за инфляция, которая просыпается при виде национальной валюты и засыпает при виде иностранной?

При каких условиях эмиссия вызывает инфляцию? Ответ на этот вопрос необходимо разделить на несколько частей.

Первая – эмиссия не приводит к инфляции, когда она в краткосрочном периоде задействует текущие мощности производства. Таким образом, эмиссия покрывается за счет произведенных товаров и услуг. Например, если требуется один год, чтобы капитал превратился в производство, то в среднесрочном периоде также не будет проблем. Но и в краткосрочном периоде можно достаточно просто избежать инфляции. В разделе, посвященном анализу инфляции, мы покажем это. Особенно легко будет пройти этот краткосрочный период без инфляции в нашей стране, где совокупный спрос на низком абсолютном уровне и большая недозагрузка производственных мощностей. Этот переход должен сопровождаться поддержанием определенного объема денежной массы (определенная доля от совокупного предложения), а таким образом можно будет избежать риска возникновения инфляции.

Другая часть ответа на поставленный вопрос касается труда. Большую часть населения нашей страны составляет молодежь, которая в основном безработная. Задействовав этот потенциал, мы можем с легкостью достигнуть такого уровня производства, который даже трудно себе представить. Кроме того, надо учитывать, что определенная часть этой молодежи образованна. В МИЭ мы не рассматриваем молодежь лишь как рабочую силу. Если будет решен вопрос финансовой поддержки, то, несомненно, значительная ее часть станет предпринимателями, промышленниками и производителями. Поэтому этот незадействованный потенциал вместе с эмиссией, возможно, создаст рабочие места для тысяч людей. Наши соотечественники, которые в прошлом отправились в Европу на заработки, начали там с нуля и стали предпринимателями. Если бы заработанный ими по прошествии многих лет капитал был предоставлен им в прошлом государством, то сегодня эти люди работали бы не на благополучие Европы, а на благополучие своей Родины. Если в нашем анализе учесть не только безработных, но и экономически активную часть населения, то увеличение капитала приведет к повышению маржинальной производительности труда и увеличению совокупного предложения.

Другая часть ответа на поставленный вопрос касается сырья и природных ресурсов. Любая страна, которая достигла определенных успехов в экономическом развитии, обязательно задействовала при этом свои природные ресурсы. Как уже говорилось, мы живем на Земле, где природные ресурсы безграничны и постоянно возобновляются. Что касается нашей страны, то, несомненно, без использования своих природных ресурсов мы не сможем добиться экономического подъема. Если какая-то страна допускает до разработки своих природных ресурсов иностранные компании либо продает им эти ресурсы, то значит, она не думает о собственном экономическом подъеме. Если экспортировать в виде сырья железо, медь, цинк и многое другое, что остается для национальной промышленности? А ведь суть

производства и заключается в том, чтобы с помощью капитала, задействовав труд, обрабатывать свои природные ресурсы и создавать добавочную стоимость.

Другая часть ответа на поставленный вопрос касается сельского хозяйства. Сельское хозяйство – само по себе отдельная тема исследования. Для отдельного предприятия важна не цена на единицу его продукции, а прибыль на единицу его продукции, так как конечная цель не оборот, а прибыль. То же самое справедливо и для страны в целом. Экспорт важен, но самое главное - экспорт с минимумом импорта, т.е. положительное внешнеторговое сальдо. Поэтому сельское хозяйство, будучи сектором, где важен максимум экспорта и минимум импорта, – крайне важная отрасль для экономического роста страны и решения проблемы безработицы. В определении денег, которое мы дали, деньги – это эквивалент производства и труда. Если производство основывается на импорте, то «чистое производство» - это производство за вычетом импорта. Тогда как в сельском хозяйстве ситуация совершенно иная – зависимость от импорта минимальна. Поэтому можно легко и в большом количестве предоставлять сельскому хозяйству субвенции посредством эмиссии. Благодаря этому, особенно в нашей стране, можно добиться высоких темпов экономического роста.

Государство должно предоставлять сельскому хозяйству беспроцентное финансирование, на 50% выкупающее предполагаемый будущий урожай. После сбора урожая оставшаяся часть должна оплачиваться по фактическим результатам. Непременным условием являются ценовые преференции и поддержка. До сего времени такой подход частично использовался, но финансирование осуществлялось за счет процентных заемных денег, что приводило к росту государственного долга. Однако финансирование сельского хозяйства должно осуществляться посредством эмиссии в эквиваленте его производства. Если будет соблюдаться равновесие между производством и эмиссией, мы достигнем быстрого роста, избежим долгов и предотвратим инфляцию спроса. Так как «чистое производство» в сельском хозяйстве высоко, то государство с большой свободой может предоставлять субвенции и субсидии.



Рис. 4. Влияние субвенций на долю импорта

Другая особенность модели малого регионального промышленного развития заключается в том, что промышленность будет распространяться по всей стране, охватит все население и все районы. Многочисленные неиспользуемые сельскохозяйственные земли могут быть с легкостью переданы населению для обработки. Кто бы ни владел сельскохозяйственными землями - государство или частное лицо, неиспользование этих земель ничего не приносит экономике. С помощью высоких налогов на неиспользуемые сельскохозяйственные земли необходимо привлечь землю к участию в производстве.

Научно-технический прогресс (НТП) – другая очень важная тема. Если страна действительно стремится к экономическому подъему, то она должна инвестировать в НТП. Однако просто этого недостаточно. Главное – обладать самим знанием технологий. Без этого знания просто каждый год импортировать технологии – значит направлять доход за рубеж. НТП означает большую отдачу при заданном уровне капитала и труда, т.е. он увеличивает маржинальную производительность труда и капитала.

Необходимо создавать центры знаний, поощрять совместную работу университетов и частного сектора. Технологии, получаемые от такого сотрудничества, должны применяться национальной промышленностью, таким образом снижать издержки производства и повышать конкурентоспособность на внешнем рынке. Научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы в частном секторе недостаточны для этого. Необходима государственная поддержка этих центров знаний, так как расходы на некоторые исследования из-за своей высокой стоимости могут быть профинансированы только государством.

Другая важная тема – это участие государства в производстве. Несомненно, государство не должно ограничиваться лишь ролью регулятора экономики. Оно должно участвовать в производстве в стратегически важных отраслях и

государственных предприятиях. Оно должно осуществлять инвестиции в капиталоемкие отрасли. Таким образом можно будет избежать создания монопольных рынков. Политика приватизации, проводимая в нашей стране, малообъяснима. Во Франции доля государства в экономике 54%, в ЕС – в среднем 40%, США – 30%, а в нашей стране – меньше 20%.

## **ПСИХОЛОГО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ ИЗУЧЕНИЯ И ПРИМЕНЕНИЯ ИНФОРМАЦИОННО-КОММУНИКАЦИОННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ**

**ОхуновБ.Х.**

**Технологический университет Таджикистан**

Актуальность психолого-педагогических проблем информатизации обучения значительно возросла в последние годы. На первом этапе информатизации высшего образования решались в основном задачи, связанные с материально-техническим обеспечением, разработкой учебных программ и методических пособий, подготовкой преподавательских кадров. В последние же годы, появляется большое количество программных продуктов по различным предметам, в том числе и по изучению иностранного языка, которые с точки зрения программирования выполнены на высоком уровне, но, как правило, не опираются ни на какие педагогические технологии. В связи с этим информатизация высших учебных заведений носит несистемный, фрагментарный характер и сводится, в основном, к решению некоторого количества оторванных друг от друга задач. Более того, эти задачи обычно вообще не являются педагогическими, а просто появляются как проявление тех или иных возможностей программистов.

Вопросы внедрения и использования информационно-коммуникационных технологий в обучении привлекают многих исследователей. Проблемам педагогической целесообразности применения, исследованию возможностей, перспективных направлений разработки и использования информационно-коммуникационных технологий в образовании посвящены работы М.П. Лапчика, В.Д. Ляудис, И.В. Марусевой, А.В. Могилева, И.В. Роберт и др. [1.С.44]

На перспективы использования технических средств в обучении еще более двадцати лет назад указывал Б.Г. Ананьев: «На основе объединения технических и педагогических наук, инженерной и педагогической психологии строится новая техническая, или индустриальная педагогика... Педагогическая техника и технология становится крупнейшим центром объединения педагогических и технических наук».

Информационно-коммуникационные технологии могут быть использованы при изучении дисциплины «Английский язык» на всех стадиях учебного занятия: они оказывают значительное влияние на контрольно-оценочные функции занятия, придавая ему игровой характер, способствуют активизации учебно-

познавательной деятельности студентов. Компьютеры позволяют добиться более высокого уровня наглядности предлагаемого материала, расширяют возможности включения разнообразных упражнений в процессе обучения, а непрерывная обратная связь, подкреплённая стимулами учения оживляет учебный процесс, способствует повышению его динамизма, что, в конечном счёте, ведёт к достижению едва ли не главной цели процессуальной стороны обучения – формированию положительного отношения студентов к изучаемому материалу, интереса к нему, удовлетворения результатами каждого этапа обучения.

Компьютеры, используемые в обучении английскому языку, могут обеспечить:

1. Высокую степень индивидуализации обучения каждого студента.
2. Консультирование и воспитание студента.
3. Обучение умению решать задачи, приближённое к обучению с опытом педагогом-репетитором.

Важное значение в изучении психолого-педагогических аспектов применения информационно-коммуникационных технологий в обучении имеют исследования Б.Ф. Ломова, Е.И. Машбица, О.К. Тихомирова, Л.Н. Бабанина. В данных исследованиях основной акцент сделан на то, что компьютер следует рассматривать как «мощное средство повышения эффективности обучения» психического развития человека, что компьютеры не должны и не могут полностью заменить преподавателя, автоматизировать целиком ни его труд, ни учебную деятельность студентов и школьников [3.С. 9],

Одно из наиболее важных направлений в изучении английского языка связано с применением компьютерных программ. При анализе сложившейся ситуации чаще всего выделяют 3 группы психолого-педагогических проблем. К первой относятся проблемы теоретико-методологического характера, ко второй – связанные с разработкой технологии обучения, к третьей – с проектированием обучающих программ. В постановке и решении проблем, входящих в одну из выше перечисленных групп, имеются свои особенности. Так, помимо пересмотра и уточнения многих традиционных понятий педагогической психологии и дидактики, решения проблем, отнесенных к первой группе, предполагается уточнение представлений о природе программы и ее психолого-педагогических особенностях.

Прежде всего, необходимо определить понятие «учебная программа». Учебная программа – сложное системное образование. В частности, она может выступать как деятельность, как процесс, «вплетающийся» в иную деятельность, и как особая форма учебной деятельности. Каждое из этих представлений имеет свою сферу применимости. Достоинства компьютерных программ связывают, прежде всего, с повышением мотивации к деятельности. Подчас и сам персональный компьютер рассматривается студентами как игрушка, которая вместе с новизной теряет и свою привлекательность. В результате эмоциональная привлекательность компьютерных программ не только мало способствует достижению учебных целей; но нередко идет им в ущерб: происходит подмена этих целей чисто игровыми. Поэтому нужно грамотно подходить к выбору

компьютерных программ, как форм проведения занятий по английскому языку. Нами предлагается проводить занятия по разделам-страны, здоровье, проектирование одежды, интерьер жилых помещений и др. Вторая группа психолого-педагогических проблем связана с разработкой технологии компьютерного обучения английскому языку, то есть системы средств и способов их применения, которые позволяли бы эффективно использовать концептуальные положения при решении конкретных педагогических задач. Таким образом, мы можем выделить два основных момента по данной проблеме:

1.Выявление множества учебных целей, для достижения которых применение компьютерных программ оказывается наиболее эффективным. Преимущество компьютерной программы связывают обычно с повышением мотивации, стимулированием инициативы и творческого мышления, вовлечением в учебную деятельность практически всех студентов, приобретением ими опыта сотрудничества и системных представлений, «структурированием знаний», которые могут применяться в различных областях, их объединением в сложную и сбалансированную картину мира.

2.Установление оптимального соотношения между учебными и неучебными формами компьютерного обучения. При частом использовании программ происходит «перенасыщение» процесса, поэтому поддерживать мотивацию становится все труднее. Оптимизация соотношений игровых и неигровых форм компьютерного обучения английскому языку связано с использованием компьютерной игровой среды. Она не ограничивает действия строгим набором правил, дает студенту большое «поле самостоятельности» и возможность выбора между игрой и не игрой. Проектирование обучающих программ – сложный, имеющий системное строение многоуровневый процесс, выступающий связующим звеном между теорией и практикой компьютерного обучения. Получаемый «на выходе» этого процесса продукт – записанная на языке программирования или в машинном коде программа, реализует определенные представления о теоретической модели и технологии обучения и следовательно, содержит все предыдущие этапы разработки обучающих компьютерных программ.

Один из наиболее существенных психолого-педагогических факторов, сопутствующих компьютеризации обучения, внедрению компьютера в учебный процесс связан с повышенной возможностью индивидуализации учебно-познавательной деятельности студентов. Эта особенность компьютерного обучения полезна, поскольку позволяет дифференцировать трудность учебных заданий с учетом индивидуальных возможностей студентов, выбрать оптимальный темп обучения, повысить оперативность и объективность контроля и оценки результатов обучения. При реализации важнейших психолого-педагогических функций обучения в условиях компьютеризации возможен острый дефицит взаимодействия преподавателя и студента; живого слова преподавателя, который выполняет важнейшие функции: воспитательную, развивающую, образовательную. Компьютер вполне может взять на себя выполнение обучающих функций, не говоря уже о функциях тренировочного характера, ориентированных на закреплении знаний, умений, навыков. На этом этапе появляется дефицит

человеческого общения, окрашенного эмоционально-личностными отношениями и создающего тот неповторимый психологический микроклимат, который способствует стимулированию учебно-познавательной активизации студентов. В процессе компьютерного обучения необходимо учитывать те психолого-педагогические закономерности, которые связаны с формированием соответствующих эмоций.

### **Литература**

1. Добрынин С.Н. Некоторые аспекты использования новых информационных технологий в обучении // Материалы всероссийской конференции «Наука и образование». Москва, 2002
2. Пушкерев Е.В. Использование новых информационных технологий в обучении иностранным языкам.// - Калуга, 2007.
3. Подласый И.П. Педагогические инновации. Педагогика.. - М.: 2002
4. Синезубова Н.М. Информационные технологии на уроках английского языка. Школа.2006,№2,- С.43-44. 1.
5. Стратегический план развития системы образования Республики Таджикистан на 2006-2015годы.-Душанбе:2006.
6. Смирнов С.А., Котова И.Б., Шлянов Е. Технологии в обучении. – М.:Academia Высшее образование,2003,- С.245-263 .
7. Якушев С.В. Новые информационные технологии в образовании:- Мурманск,2008.

## **ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ИНФОРМАЦИОННО - КОММУНИКАЦИОННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ В ПЕДАГОГИЧЕСКОМ ПРОЦЕССЕ**

**Охунов Б.Х., Искандарова Г.А.**  
**Технологический университет Таджикистан**

На современном этапе развития системы образования Республики Таджикистан приоритетную роль в обучении играет внедрение информационно-коммуникационных технологий и инновационных методов. Известно, что для конкурентоспособности на современном мировом рынке нужно знать не только иностранные языки, но и компьютеры. Информационные технологии становятся определяющим фактором социально-экономического прогресса стран, сообществ и отдельных людей. Вместе с тем, внедрение современных технологий в образование зависит от решения общих проблем и тенденций развития инфраструктуры страны, подготовки квалифицированных кадров в сфере применения информационно-коммуникационных технологий.

Количество компьютеров в системе высшего образования всё время растёт, и сейчас главный вопрос не в этом количестве, а в том, что делать с компьютерами? Также по мере создания материально-технической базы все острее вставляли вопросы, связанные с разработкой психолого-педагогических основ компьютерного обучения. Выяснилось, что их недооценка может привести к весьма серьезным последствиям. Вместо навыков и желания работать с персональным компьютером может возникнуть устойчивое психологическое «отталкивание», потеря у студентов интереса к самостоятельному получению знаний, пассивность мысли, инертность и др. Проблема выявления педагогически обоснованных возможностей использования компьютерной технологии в качестве эффективного средства обучения, воспитания и развития студентов на материале разных учебных предметов приобретает все большую актуальность.

Компьютерные технологии используют на занятиях по изучению английского языка в качестве демонстрационного и иллюстрационного материала.

В целом, на протяжении всего периода обучения английскому языку при помощи компьютерной технологии осуществляется контроль и оценка студентов. Источником информации о том, как усвоено содержание на различных уровнях, является контроль знаний студентов, который проводится при помощи тестирования. Компьютерное тестирование – это более совершенная форма, так как дает возможность быстрого и достоверного анализа результатов. Благодаря компьютерным технологиям у нас появляется возможность проведения мониторинга студентов. У студентов, проработавших год с персональным компьютером, отмечается более развитое, динамичное комбинаторное мышление, умение планировать и рационально строить свои действия, правильно отбирать и организовывать данные, точно, однозначно ставить цель, работать с большей отдачей, что возможно лишь при высокой эмоциональной заинтересованности. При этом вырабатывается аккуратность, точность, обязательность.

Было бы серьезной ошибкой считать, что компьютерное обучение призвано лишь обеспечить учение. Речь идет о другом – в условиях рационально осуществляемой компьютеризации учение приобретает новое качество, оно становится интеллектуально более богатым, творческим, но не более легким, чем в условиях «безмашинного» обучения. Поэтому главной ошибкой современных преподавателей становится полное погружение в изучение компьютерных технологий, забывая, порой, обо всех остальных составляющих педагогического процесса.

Многочисленными исследованиями в области психологии доказано, что зрительные анализаторы обладают значительно более высокой пропускной способностью, чем слуховые. Глаз способен воспринимать миллионы бит в секунду, ухо – только десятки тысяч. Информация, воспринятая зрительно, более осмысленна и лучше сохраняется в памяти.

Наиболее высокое качество усвоения должно достигаться при непосредственном сочетании слова преподавателя и предъявляемого студентам изображения в процессе обучения. Потенциал компьютера как основного средства



реализации информационно-коммуникационных технологий позволяет более полно использовать возможности зрительных и слуховых анализаторов. Это, в свою очередь, оказывает влияние, прежде всего на начальный этап процесса усвоения знаний – ощущения и восприятия. Сигналы, воспринимаемые органами чувств, далее подвергаются логической обработке и попадают в сферу абстрактного мышления. В итоге чувственные образы включаются в суждения и умозаключения. Вследствие этого создается основа для успешного протекания следующего этапа процесса познания – осмысления. На этапе осмысления, использование современных средств информационно-коммуникационных технологий способствует формированию и усвоению понятий, доказательности и обоснованности суждений и умозаключений, установлению причинно-следственных связей и т.д. По мнению психологов и дидактов, аудиовизуальные возможности современных компьютеров влияют на создание условий, необходимых для процесса мышления, лежащего в основе осмысливания; играют большую роль в запоминании как логическом завершении процесса обучения, так как, создавая яркие опорные сигналы, помогают выявить логическую нить материала, способствуют закреплению полученных знаний и их систематизации. Эмоциональное воздействие от применения в процессе обучения информационно-коммуникационных технологий способствует концентрации внимания студентов на содержании предлагаемого материала, вызывает интерес и положительный эмоциональный настрой на восприятие. Сохранение внимания на протяжении всего учебно-воспитательного взаимодействия является одной из актуальных проблем педагогики. Еще К.Д. Ушинский отмечал, что внимание обучаемого является чрезвычайно важным фактором, способствующим успешности воспитания и обучения, и указывал средства для сохранения внимания: усиление впечатления, прямое требование внимания, меры против рассеянности, занимательность преподавания.

Три из четырех названных К.Д. Ушинским средств присущи информационно-коммуникационным технологиям, которые, обладая широким диапазоном выразительных и технических возможностей, позволяют усилить впечатление от излагаемого материала. Психологи отмечают, что использование компьютера способствует также усилению непроизвольного внимания у обучаемых. Смена видеоинформации на дисплее требует пристального внимания, так как несанкционированное нажатие клавиш вызывает мгновенную ответную реакцию системы компьютера в виде всплывающих меню или интерактивного диалога.

Исследования в области психологии и педагогики показали, что компьютерные технологии обладают возможностями развития творческих способностей у студентов и обеспечивает усвоение ими знаний на высоком уровне осмысления и интерпретации (Г.Г. Брусницина, Н.Я. Виленкин, Л.А. Жукова, Г.М. Коджаспирова и др.). Графические возможности позволяют создавать рисунки на экране дисплея, диаграммы, графики и тут же их распечатывать, конструировать модели различных объектов и проверять их работоспособность, моделировать явления окружающего мира и прогнозировать влияние на них различных факторов. Полученные с помощью экранно-звуковых образов знания,

обеспечивают в дальнейшем переход к более высокой ступени познания – понятиям и теоретическим выводам. Кроме предметной и иллюстративной наглядности средствами информационно-коммуникационных технологий обеспечивается и логическая наглядность, к которой относят речевые формулировки, вынесенные на экран в виде письменной речи, классификационные схемы, схемы отношений понятий, круговые схемы, классификационные деревья. Назначение такой наглядности – придать образность понятию, идее, логическому элементу. Средства информационно-коммуникационных технологий способны представить логическую наглядность в динамичной форме и индивидуальном режиме изучения. Таким образом, можно сделать вывод, что грамотное использование информационно-коммуникационных технологий вызывает положительный эффект на любой стадии педагогического процесса:

- на этапе предъявления учебной информации студентам;
- на этапе усвоения учебного материала в процессе интерактивного взаимодействия;
- на этапе повторения и закрепления усвоенных знаний (навыков, умений);
- на этапе промежуточного и итогового контроля и самоконтроля достигнутых результатов обучения;
- на этапе коррекции и самого процесса обучения, и его результатов путем совершенствования дозировки учебного материала, его классификации, систематизации и т. п.

На сегодняшний день пока не существует такого компьютера, который мог бы полностью заменить педагога, но уже сегодня существуют интерактивные самоучители, педагогические программные средства, электронные учебники и доски, проводятся экспериментальные интерактивные уроки с преподавателями-роботами. Программы по дистанционному обучению развиваются быстрыми темпами и дают возможность прогнозировать дальнейший рост на рынке данной продукции, из чего несложно заключить, что в дальнейшем, в том числе и в нашей республике, будут развиваться и наращиваться темпы освоения современных информационно-коммуникационных технологий.

### **Литература**

1. Добрынин С.Н. Некоторые аспекты использования новых информационных технологий в обучении // Материалы всероссийской конференции «Наука и образование». Москва, 2002
2. Пушкерева Е.В. Использование новых информационных технологий в обучении иностранным языкам.// - Калуга, 2007.
3. Педагогические инновации. Педагогика. Подласый И.П. - М.: 2002
4. Синезубова Н.М. Информационные технологии на уроках английского языка. Школа.2006,№2,- С.43-44. 1.
5. Стратегический план развития системы образования Республики Таджикистан на 2006-2015годы.-Душанбе:2006.

6. Смирнов С.А., Котова И.Б., Шлянов Е. Технологии в обучении. – М.:Academia Высшее образование,2003,- С.245-263 .
7. Якушев С.В. Новые информационные технологии в образовании:- Мурманск ,2008.

## **МЕТОДИ ЛОИҲАСОЗӢ ВОСИТАИ ТАЪСИРБАХШИ РУШД ВА ТАРБИЯ ДАР ДАРСҲОИ ЗАБОНИ АНГЛИСӢ**

**Ҳакимова А.К., Қурбонова Г.М.  
Донишкадаи Соҳибқорӣ ва хизмат**

Масъалаи истифодаи омӯзиши технологияи ӣозиразамон ба ма сади рушди хислатӣи шахсии хонандагон дар на шаи таълимии омӯзгорони ӣар гуна фанӣо, аз ғумла муаллими фанни забони англисч, хеле муӣим ва актуалч мебошад. Беӯда нест, ки Стандарти таълимии давлатии федералии насли дуюми Федератсияи Русия ба сифати яке аз ма садӣои омӯзиши забонӣои хориғч дар мактабӣои тайсилоти миёнаи умумч рушду инкишофи шахсияти насли наврас ва таълиму тарбияи ахло иву маънавии хонандагонро пешнийод менамояд. Яке аз тарзу усулӣои самарабахш, ки ин ма садро амалч мекунад, методи лоийасозч ба шумор меравад.

айд кардан лозим аст, ки ғийатӣои гуногуни хуб ва муфиди ин метод дар тай и оти донишмандони рус, аз абили Е.С.Полат, И.А.Зимней, М.С.Трубицына, В.В.Копылова, О.И.Барменкова ва дигарон баррасч ва тай и гардидаанд. Бо вуғуди истифодаи зиёди супоришӣо оид ба коркарди лоийа, чи дар китобӣои мактабч ва чи дар дастурамалӣои иловагч, бо дилшурч гуфта намаставонем, ки ӣамаи ғанбайои истифодаи лоийасозч (проектирование) ба таври комил ва ӣаматарафа мавриди тайлил ва арзёбч арор гирифтаанд. Дар ин ма ола мо мехойем дар бораи тағрибаи коркарду таййии лоийаӣо дар доираи муносибатӣои шахсч–самтгирч иброси назар намоем.

Ба ӣамагон маълум аст, ки методи лоийа (гурӯӣи кории лоийавч) истифодаи спектри васеи методӣои проблемавч, тай и отч ва ғустуғӯч ғийати ба даст овардани натиғаи во сии амалч барои ӣар як иштирокчии лоийа айамиятдоштаро пешнийод менамояд. Аз ӣамин ғост, ки аз тарафи омӯзгор дар дарсӣои забонӣои хориғч ба вуғуд овардани вазӣи проблемавч шарти муӣими муваффа ият ва ӣавасмандии хонандагон ба шумор меравад. Омӯзгор хонандагонро ба муҳолифат водор месозад ва ба онӣо пешнийод менамояд, ки худашон ӣалли мушкilotро ёбанд, му оиса кунанд, хулоса бароваранд, инчунин, онӣоро водор намояд, ки ғустуғӯ кунанд ва проблемаӣоро аз дидгойӣои мухталиф баррасч (дифференсиатсия) ва ӣаммонанд (идентификатсия) созанд.

Тағрибаи истифодаи методи лоийа (гурӯӣи кории лоийавч) дар синфи 8-уми мактаби тайсилоти миёнаи умумч ба таври равшан нишон медийад, ки дар аввал аксари хонандагон дар баёни фикру андешаи худ оид ба ӣал намудани проблемаӣо, балки ӣатто дар муайян намудани мушкilot душворч мекашанд. Барои ба вуғуд овардани вазӣи проблемавч дар синфи мазкур хондан ва тайлили

ду матни интихобкардаи омӯзгор дар мавзӯи «**Тоза нигоҳ доштани муҳити зист**» ёрии амалч расонд.

Мазмуни матни аввал чунин буд. Яке аз толибайои мактаб мебинад, ки мар зори дӯстдоштаи назди биноашон ифлос гардидааст ва ӯисси эстетикч ва табиатдӯстч вайро водор мекунад, ки барои тозаву озода намудани он тадбире андешад. ӯ барои тоза намудани мар зор ӯамсинфони худро сафарбар менамояд. ӯашарчиён аз ӯйдаи ин кори хубу савоб бе ёрии калонсолон мебароянд ва мар зори дӯстдоштаи онӯо тозаву озода мегардад.

Дар матни дуом гуфта мешуд, ки хонандагони синфӯи болоии мактабӯи тайсилоти миёнаи умумии шайри Душанбе дар арафаи иди байналмилалии Наврӯз аз чорраи назди Сирки давлатч мегузаштанд ва бо ӯамдигар дар бораи чч гуна пешвоз гирифтани ин ғашни бостонч байсу мунозира мекарданд. Дар ӯамин ва т чаши онӯо ба навиштаготе бархӯрд, ки дар лавӯаи бетонч бо ӯарфӯи калон ин шойбайти шоири маъруфи классики форсу тоғик Асадии Тӯсч сабт гардида буд:

*Зи чӯе, ки хӯрдӯ аз ӯ оби пок,  
Набояд фикандан дар ӯ сангу хок.*

Яке аз мактаббачагон пас аз мутолиаи ин байт изйор кард, ки шоири бузурги ватандӯст дар ӯа и ат ӯаштсад сол пеш аз ин дуруст гуфтааст, ки то ӯол арзиши худро гум накардааст. Мутаассифона, мо дар гӯйӯо сангу хок ва дигар партову ифлосиӯоро мепартоем ва обӯи зулол ва муйити зисти шайри азизамонро ифлос менамоем. Чч мешавад, ки ба муносибати фаро расидани Наврӯз дастағамӯона ӯашар ташкил намоем ва гӯйи назди мактабамонро аз партовӯо тоза намоем. Дигар хонандагон ин таклифи рафи и худро дастгирч намуданд ва рӯзи шанбе либосӯи корч пӯшида, бо белу каланд ва хаскашак ба мактаб омада, дар як муддати кӯтоӣ гӯйи назди мактабашонро аз партовӯо тоза намуданд. Инчунин дар ӯамон маъракаи шанбегч дар атрофи мактабашон нийолу гулбутгайо шинонданд. Аз ин ташабуси нағиби онӯо омӯзгорон ва ройбарияти мактабашон шоду хурсанд шуданд. Рӯзи 21 март тамоми омӯзгорон ва хонандагон бо рӯйияи болида дар муйити тозаву озода дар сайни мактаб ғашни Наврӯзи оламафрӯзро тағлил намуданд.

Пас аз шунидани ин ду матн марӯалаи фарогирии на худи лоиӯа, балки густуғӯи мушкilot (проблемайо) шурӯъ мегардад, ки хонандагон тиб и мавзӯйӯи зерин гурӯйбандч карда мешаванд:

- Мушкilotи глобалч ва ғахонч
- Мушкilotи робитайои тарафайн ва оилавч
- Мушкilotи ғавонон
- Мушкilotи муйити зист ва экологч
- Мушкilotи сиёсч
- Мушкilotи игтимоч

И доми дигар индентификатсия ва интихоби ӯалли проблемаи ягона мебошад, ки хонандагон шав у ӯавас доранд, ки худи онӯо бе иштирок ва ёрии

калонсолон онро йаллу фасл намоянд. Дар натиғайи густуғӯйю чор гурӯйи лоийавч ташкил мегардад. Аз йамин лайза сар карда хонандагон маш ули лоийа ва «азхудкуни»-и шахсии мушкилот (проблемайю) мешаванд. Гурӯйи корч номгӯйи лоийайюс, ки ба саволийи оню ғавобгӯй ва писанд буданд, интихоб мекунанд:

- Generation Gap: Fact or Fiction (Ихтилофинаслию): (Далелётахайюл);
- Pocket Money. How to Earn It. (Кисахарғч. Чч тавр онро ба даст овард.)
- The Colour of Class Board That Doesn't Irritate Eyes. (Маслийати хуб касро озурда намекунад .)

Иштирокчиёни лоийаю (кори гурӯйч) ма сад ва вазифайоро муайян ва тарзи йалли проблемаюи лоийаро пешбинч намуда, вазифа ва мав еи аъзоёни гурӯййоро вобаста аз рӯйи лаё ату истеъдод, шароит ва хости оню ғудо карданд. И доми дигар ин ташкили фаъолияти лоийасозон (проектантю) мебошад. Дар ин давраи муъими корюи оянда ва натиғайи он хонандагон аксар вақт душворч ба миён меояд, ки бе роибарч ва кӯмаки омӯзгор (устод, муаллим) бартараф намудани он имконпазир нест. Ёрии омӯзгор набояд дилгиркундаву сарборч, балки амалч бошад.

Тиб и максад ва масъалаюи дар назди худ гузошта хонандагон на шаи фаъолияти гурӯййоро тайия намуданд, роё ва усулюи амалигардониюи лоийаюи онюро муёкима карданд, ки оню дар натиға чч ба даст оваранд ва бояд майсули кори оню ба касе ё ба ғомеа муфид бошад.

Сараввал байс аксар ва т ба забони тоғикч сурат мегирифт, на ба забони англисч, вале тағриба нишон медиёад, ки дар марйалаюи аввал ин кор на он адар муъим аст. Бигузор хонандагон фикру андешаюи худро ба забони модариаш равшану бурро баён намоянд. Муъиму арзишманд дар ин раванд он аст, ки йамаи иштирокчиён бо шав у зав и зиёд фаъолият кунанд ва кӯшиш намоянд, ки аз уйдаюи на ши худ дар гурӯйи лоийавч ба хубч бароянд. Ба ин лайзаи гирдовариюи маълумот (иттилоот) дар гурӯйе, ки дар лоийаюи «**Pocket Money. How to Earn It**» фаъолият мекунанд, мисол шуда метавонад. Хонандагон на танийо маълумоти лозимиюро аз рӯзномаву мағаллаю ва дигар сарчашмаюи интихоб карданд, балки оню тай и оти сотсиологиро дар байни наврасони мактаб ва берун аз он гузарониданд ва ба мусойибон бо чунин саволийо муроғият намуданд:

- Ту мехойч, ки бо мейнати йалоли худ кисахарғч ё барои хароғоти майдаюи йаррӯза пул дошта бошч?
- Оё медонч, ки чч тавр рафтор намудан даркор аст, ки ба тайсилат ин кор зарар нарасонад?
- Дар шайратон чч гуна корю барои наврасон пешнийод карда мешавад?

Зимни назарсанғч беш аз дусад хонанда пурсида шуд. Ба саволи якум 163 хонанда ғавоби мусбат ва ба саволийи дуюм ва сеюм исми зиёди хонандагон ғавоби «не» ё «бовар надорам» доданд. Натиғайю ба таври возею равшан нишон медиёанд, ки исми зиёди хонандагон мехойанд, ки пул кор кунанд, вале исми ками оню медонанд, ки дар куго кор пайдо кунанд. Йамин тавр, бачаюи проблемаро мавриди баррасч арор дода, чунин хулоса бароварданд, ки ин мушкилот на танийо онюро, балки айли ғомеаро ба ташвиш овардааст. Ду

иштирокчии ин лоиѝа бо намояндагони ма омоти игроияи Ёукумати шайр муло от намуданд ва аз онѝо дар бобати чч тавр ба ғойи кор таъмин намудани хонандагон пурсон шуданд. Далели иштирокчиѝни лоийаро ёукумати шайр бо камоли майл пазируфтанд ва бо эътиром ба саволийи онѝо посух додан, хонандагонро рӯйи илиѝоми тоза бахшид ва бовар кунанд, ки кори онѝо ба нафъи ғомеа мебошад. Ду нафари дигари онѝо ба ройбарони корхонаѝо мактуб навишта, аз онѝо хойиш намуданд, ки дар йаллу фасли мушкилоти ғойдошта ва амалч намудани лоийаѝо рӯйи даст гирифташон кӯмак расонанд. Ройбарияти чанд корхона ба мактуби онѝо ғавоби аноатбахш гардонида, изѝор намуданд, ки барои наврасон кори мувофи пешниѝод карда метавонанд.

Баъди гирд овардани маълумоти лозимч хонандагон ба тайлили мавод шурӯѝ намуда, лоийаро бо забони англисч тарғума карда, инчунин ба ороиши портфолио ва ороиши маърузаи стендч шурӯѝ намуданд. Сайми омӯзгор дар ин марйала тафтиши беҳато будани матни лоийа ба забони англисч мебошад. Натиғаи кори гурӯйи лоийавч таълиф ва чоши «**Китобчаи маълумотнома**» бо сабти суро а (нишонч, адрес) ва телефонѝои корхонаѝои шайр барои таъмин намудани наврасон ба ғойи кори маш улияти ноппурра ва айра мебошад. Масалан, гурӯйи хонандагони синфи 10-ум («**EnjoyEnglish**», муаллиф М.З. Биболетова), йангоми фаъолият дар лоийаи «**GenerationGap: FactorFiction**» дар байни шумораи зиѝди одамони наслѝои гуногун, ки дар сойаѝои мухталиф фаъолият мекунанд, назарсангч гузарониданд. Бо ма сади ғамъ намудани маълумот барои йаллу фасли мушкилоти ғойдошта онѝо ба мусоѝибонашон чунин саволийо доданд:

- То чч андоза ба таври ғиддч ин мушкилот дар ғомеаи мо вуғуд дорад?
- Кч бояд дар ғомеа ба баррасии мушкилоти «падарон ва фарзандон» маш ул гардад?
- Ма омоти игроияи йокимияти майаллч дар йаллу фасли ин мушкилот чч на ш ва ма ом дошта бошад?

Натиғаи фаъолияти ин гурӯйи лоийавч ба айр аз портфолио, пешрафту муваффа ияти гурӯй дар йалли ин мушкилот (проблема), инчунин маърузаи стендч барои тавсияи кӯдакон ва калонсолон мебошад. Тавсиянома барои хонандагон дар дайлези мактаб овехта шуда, маслийатѝо барои калонсолон дар маҷлисѝои падару модарон хонда шуданд.

Лоийаи «**HomelessPets. HowtohelpThem**» аз дигар лоийаѝо ба он фар мекард, ки чч хеле ки бисѝре аз одамон мейисобанд, ки мушкилоти йайвонѝои сарйуйи бесоѝиб вуғуд надоранд. Гурӯйе аз хонандагони синфи 7-ум бо содагии кӯдакона барои йалли ин проблема камари йиммат баста, бо фаъолият ва ташаббуси худ калонсолонро мағбур намуданд, ки ба мушкилоти сағони бесоѝиб ва дайду ба тарзи дигар нигаранд. Муѝим ва актуалч будани ин масъаларо имрӯзѝо васоити ахбори омма (ВАО) инъикос менамояд ва йаллу фасли онро ма омоти игроияи йокимият дар сатѝи гуногун муѝокима мекунад, вале наврасон онро ба таври худ йаллу фасл намуданд. Онѝо дар пешни худ ма сад гузоштанд, ки дар сайни йавлии бинояшон сағи бесоѝиби беморро нигоѝубин ва муолиға кунанд. Ин дӯстдорони табиат дар доираи лоийа ин кори хайрро анғом доданд ва дар рӯзнома ма ола

навишта, бо ин ташаббуси худ тавағғуӣи ғомсаро ба мушкилоти ӣайвоноти сарӣӯӣ ва бесоӣиб ғалб намуданд.

Лоӣӣаӣои бейгарин дар ғамбастии чорабиниӣ ӣафтаӣ забонӣои хоригч тайги унвони «**Фестивали лоӣхаҳои эҷодӣ**» пешниҳод карда шуданд, ки дар байни онӣо муаррифч ва рӯйнамоии тахтаӣои деворч ва мултимедч буданд. Ғамбастии кори лоӣа бисёр лайзаӣ мӯӣм ба шумор меравад, зеро майз дар ин марӣала ба охир расидани кори бузурги муфид тасаввур ва эӣсос мегардад. Дар фестивал байои гурӯӣӣ коршиносон (экспертӣо) ва натиғаӣ шахсии аъзоӣни гурӯӣӣ лоӣӣавч эълон карда мешавад. Бояд гуфт, ки аъзоӣни гурӯӣӣ коршиносон хонандагони синфи 10-уми омӯзиши ами и забони англисч буданд.

Бешуба, натиғаӣ фаъолияти лоӣӣавч (кори гурӯӣӣ лоӣӣавч) бисёр арзишманд аст, вале аз ӣама мӯӣмтараш раванди фаъолияти андеша ва фикронии кӯдакон, ғустуғӯ намудани роӣ ва усули ӣалли ин масъала, сифати маълумоти гирдоварч намуда, дар рафти кор соӣиби донишу майорат шудан, ӣамкорч ва майорати корч дар гурӯӣ ва дорои эӣсоси иштироки шахсч мебошад. Зимни фаъолияти лоӣа (кори гурӯӣӣ лоӣӣавч) омӯзгор ба хонандагон худтайилкунч ва фаъолияти рефлексиро дар охири ӣар як и дом таълим медӣад. ӯ ба онӣо чунин саволӣо медӣад:

- Иштироки ту дар лоӣа то чч андоза мӯӣм буд?
- Дар ин марӣала ту чч кор кардч? Чч игро нашуд? Сабаб?
- Худат чиро ёд гирифтч ва ба дигарон чиро метавонч омӯхт ва - айра.

Чунин саволу пурсишӣо кӯдакон ва наврасонро водор месозад, ки ба ин кор бо масъулият муносибат намоянд, мӯӣм будани мав еъ ва на ши худро дар гурӯӣ дарк намоянд ва барои ӣалли масъалаӣои гузашта сайъ ва кӯшиш ба харғ дӣанд.

айд кардан лозим аст, ки истифодаӣ роӣу усул ва технологияӣ муосири пешрафта, баланд бардоштани сатӣи таълиму тадриси забони давлатч ва забонӣои хоригч, пеш аз ӣама забонӣои англисч ва русч барои мактаӣои тайсилоти миёнаӣ умумч ва олии кишварамон тиб и Барномаӣ давлатии миллии маориф ва консепсияӣои ислоӣоти илму маориф актуалч ва мӯӣм ба шумор меравад, зеро дар Паёми Президенти Ғумӣурии Тоғикистон мӯӣгарам Эмомалч Раймон ба Мағлиси Олии Ғумӣурии Тоғикистон аз таърихи 20 апрели соли 2012 аз ғумла дар ин бобат барӣа гуфта шудааст: «Давлату ӯкумат аз солиӣои аввали соӣибисти лолч ба пешрафти илму маориф ӣамчун пойдевори рушду тара ӣети тамоми соӣаӣои ӣаёти ғомеа ди ати махсус зойир намуда, ин равандро муттасил идома медӣад. Майз ӣар ӣамин давра барнома ва консепсияӣои мӯӣими давлатч абул гардиданд, ки барои амалч намудани ислоӣоти илму маориф ва дар ин замина бейгар намудани шароити кории олимону омӯзгорон ва сатӣи таълиму тарбия дар ӣамаӣ зинаӣои тайсилот такони ғиддч бахшиданд. Вале бо вуғуди ин, дастовардӣои соӣаӣ маориф ӣанӯз моро онеъ карда наметавонанд, зеро дар ин соӣаӣ мӯӣими игтимоч мушкилоти ӣалношуда хеле зиёданд. Тайлиӣои солиӣои ойир нишон медӣанд, ки ӣолати таълим ва тарбия дар мактабӣои миёна бейбудии ғидди ро та озо мекунад»

Оре, ин гуфтаӣои Сарвари давлатамон барои айли маорифи кишварамон дастури райнамо ва ӣидоят дар соӣаӣ таълиму тарбияӣ насли наврас мебошад ва

онӣю бояд ин нишододӣоро сармаш и кори амалч ва ӣаррӯзаи худ арор диҳанд ва методу усули пешрафтаи муосирро дар раванди таълим ва тадрис эҳодкорона ба кор баранд. Аз ин ну таи назар, таӣия ва татби и методи лоийасозч (гурӯйӣои кории лоийавч) дар даврайӣои гуногуни омӯзиши забонӣои хоригч, пеш аз ӣама забони англисч дар мактабӣои таӣсилоти миёнаи умумч ва олиии Ғумӣурии Тоғикистон чун усули пешрафта ва санғидашуда дар тарбияи ахло иву маънавии хонандагону донишгӯён ва баланд гардидани сатӣи забонамӯзии онӣю омили самарабахш мебошад.

### **Адабиёт**

Берменкова О.И. О работе над проектом по учебнику «HAPPY ENGLISH 2» // Иностр. языки в школе. – 1997. – №3. – С. 25–27;

Борисова Л.С. Проекторования как эффективное средство развития ин воспитания на уроках английского языка // Иностр. языки в школе. – 2012, №5. – С. 28 – 30;

Кенгаев М. Лу ати мухтасари имлои забони тоғикч. – Душанбе: - «Маориф ва фарханг», 2013, 620 сай.

осимова М. Н. Ганғи сухан. – Душанбе: - «Маориф ва фарханг», 2013, 620 сай.

Мартънова Т.М. Использование проектных заданий на уроках английского языка // Иностр. языки в школе. – 1999, – №1. – С. 19 – 21;

Паёми Президенти Ғумӣурии Тоғикистон Эмомалч Раймон ба Мағлиси Олиии ҒТ. (20 апрели соли 2012). – Душанбе: - «Шар и озод», 2012;

Полат Е.С. Обучение в сотрудничестве // Иностр. языки в школе. – 2000. – №1. – С.4 – 10;

Полат Е.С. Метод проектов на уроках иностранного языка // Иностр. языки в школе. – 2002. – №2. – С.4 – 11;

Фарӣанғи забони тоғикч. Иборат аз ду ғилд // Зери таӣрири М. Шукуров, В. Капранов, Р. Ёошим, Н. Маъсумч // - Москва: «Советская Энциклопедия», 1969.

## **ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ И ВОСПИТАТЕЛЬНЫЕ ЦЕЛИ ФОРМИРОВАНИЯ СПЕЦИАЛИСТОВ**

**Хусанова Т.К., Холова С.А.**  
**Технологический университет Таджикистан**

Перед мировым сообществом стоит глобальная цель – определить приоритеты воспитания, исходя из общечеловеческих ценностей. В число таких приоритетов и проблем входят воспитание толерантного отношения к иным расам, религиям, социальным устройствам и культурным традициям; персональных высоконравственных качеств; чувства сострадания и готовности помочь другим людям; воспитание во имя мира. В каждой стране подобные



приоритеты и проблемы рассматриваются сквозь призму собственного видения воспитания.

На рубеже 90-х г.г. XX века закончилась глобальная идеологическая конфронтация, в результате чего в трактовке воспитания были внесены серьезные коррективы в духе идей международного сотрудничества и мира.

Продолжается полемика по проблеме – воспитание и политика. На Западе традиционно сильна концепция воспитания вне каких – либо политико – идеологических установок. Но, как показывает опыт, воспитание вне политики является скорее декларацией, чем действительностью, поэтому вопросы воспитания остаются заметным объектом внимания различных политических сил.

Вновь приобрело актуальность интернациональное воспитание, в основе которого лежит потребность изучения и освоения культуры других народов. В педагогических кругах утверждается концепция воспитания жителей земли как общего дома человечества.

Серьезные проблемы в воспитании возникли на фоне процессов урбанизации и экологического кризиса. Сокращаются масштабы социальных контактов. Жизнь молодых людей все более регламентируется рутинной учебной занятостью и их нахождением в сети Интернет. Все эти и другие факторы препятствуют гуманному воспитанию подрастающего поколения.

Современная цивилизация порождает среди молодежи пессимизм, антигуманизм, снижает этический и нравственный уровень, мир переживает вспышку наркомании, алкоголизма, проституции, преступности среди молодых людей. Изъяны в духовном развитии молодежи – результат множества слагаемых; среди них и пробелы в воспитании.

В центре внимания педагогических и общественных кругов в ведущих странах мира находится проблема демократизации образования. Существуют два различных подхода к этой проблеме: один основан на идее эгалитаризма и единообразия образования. Другой исходит из необходимости диверсификации (дифференциации) образования согласно индивидуальным способностям, склонностям и интересам.

Понятие демократической системы образования предполагает, прежде всего, доступность образования, автономию учебных заведений, преемственность ступеней образовательных учреждений, организацию учебного процесса, в котором формируется творчески и свободно мыслящий, действующий человек.

Существенная проблема в современном мире – обеспечение обязательного обучения. Непосещаемость образовательных учреждений особенно распространена в тех странах, население которых находится в неблагоприятных экономических условиях. Большой вопрос – снижение средних показателей качества образования. Большинство педагогов убеждено, что существуют пути организации массового качественного обучения. Одним из наиболее эффективных называется путь диверсификации (дифференциации) образования. Он означает широкий спектр учебно – организационных мероприятий, направленных на удовлетворение разносторонних интересов и способностей обучаемых и разнообразных потребностей общества.

Начиная с 60-х гг. XX века мировая педагогика интенсивно разрабатывает идеи пожизненного «Образование через всю жизнь» (постоянного, непрерывного) воспитания. Сами идеи уходят в древность и зафиксированы в народной педагогике («век живи, век учись»). В современной цивилизации эти идеи приобрели огромную значимость, будучи ответом на радикальные сдвиги в мировом сообществе, связанные с изменением структуры производства, интернационализацией общественной жизни, развитием новых технологий, движением к информационно ориентированному миру. В современных условиях усилилась потребность населения в непрерывном обновлении знаний и умений.

Под жизненным воспитанием имеется в виду поощрение развития личности в течение всей жизни и взаимосвязь институционального и неформального воспитания и обучения. Пожизненное воспитание означает преемственность в процессе обучения на протяжении всей жизни обучаемого, независимо от ступеней и форм образования; самообразование, подготовку и переподготовку активных участников социально – экономической жизни общества. Оно предусматривает развитие системы периодически повторяющегося обучения, обогащение неформальных образовательных программ.

Суммируя концепцию «Образование через всю жизнь», необходимо выделить следующие характеристики: образование не заканчивается с окончанием формального обучения и продолжается в течение всей жизни человека; учебные заведения играют важную роль в образовании, но не занимают более монопольного места; образование отличается гибкостью и диверсификацией программы, методов и сроков.

«Образование через всю жизнь» ставит стратегическую цель – формировать способность и мотивацию к самообразованию. Образовательное учреждение современного типа рассматривается как стартовая площадка для образования через всю жизнь. Ей надлежит давать не только базовое образование, но и подготовку, которая позволяет действовать и размышлять инициативно и самостоятельно.

Реформы, проводимые во многих странах мира, свидетельствуют об актуальности проблем повышения качества образования, оптимизации сроков обучения, механизмах финансирования общенациональных программ, направленных на подготовку специалистов отвечающих международным стандартам и все возрастающим требованиям в свете глобализационных процессов.

Таким образом, такой фактор, как конкурентоспособность будущего специалиста, должен определяться с той позиции, насколько претендент суммарно освоил программные цели обучения в вузе и оправдывает ли уровень его компетенции профессиональной мобильности средств, вложенных для достижения проектных целей профиограмм и эффективной модели специалиста по присвоенной ему квалификации.

Кроме важнейших интегративных качеств, показывающих эрудицию и образованность специалиста, выпускник вуза должен обладать также важнейшими личностными качествами, среди которых уровень воспитания не должен уступать

образованности. Обоснованность данной постановки задачи доказана практикой, актуальность проблемы в будущем не оставляет сомнений. Возросший во всем мире интерес к воспитанию, как к общечеловеческой проблеме, объясняется осознанием того, что будущее человечества зависит, прежде всего, от самого человека, его внутренних ресурсов, стиля мышления, его нравственных ценностей и установок. Следовательно, участвуя в реализации общенациональных задач подготовки кадров, вузы должны выступать в роли активных регуляторов по разработке и реализации воспитательно – образовательных программ, нацеленных на то, чтобы каждый из выпускников вуза реализовал себя в различных ролевых ситуациях, либо умел определять программные цели, либо стать полноправным участником воплощения идей созидания и прогресса общества. В свете выступления Президента Республики Таджикистан Эмомали Шариповича Рахмона на церемонии Инаугурации, которая состоялась 18 ноября 2006 года, наша страна в ближайшие годы ставит большие задачи социально-экономического развития всех отраслей экономики. В этом контексте Президент страны отмечает: «... молодежь составляет активную и инициативную силу, созидательную мощь нашего общества. Святой задачей каждого члена общества является забота об их воспитании и направлении их по правильному жизненному пути» (Народная газета. – 2006. – 26 ноября.). На наш взгляд для достижения указанных стратегических целей требуется новое осмысление места и роли студенческой молодежи, общая численность которой составляет более 130 000 человек. С учетом планов и программ социально-экономического развития Таджикистана до 2015 года, нашей стране преимущественно требуется подготовка специалистов новой формации.

Рассматривая общечеловеческие ценности и национальные идеи в качестве основного ориентира подготовки кадров, вузы должны внести определенный вклад в дело «выравнивания шансов и интеллектуальных возможностей» для студентов, нацеленных на служение идеалам выбранной профессии и самоутверждению в жизни. Педагогические принципы реализации указанных идей в вузе могут быть осуществлены на основе разработки и внедрения многовариантных и альтернативных воспитательно – образовательных технологий. При этом считается важным, когда каждый участник целостного педагогического процесса воспримет идею развития и самосовершенствования, высокой эрудиции и образованности, как важных компонентов инноваций и внесет свою лепту в достижение основной программной цели вузов – подготовку высококомпетентных специалистов отрасли, отвечающих мировым стандартам и требованиям. Кроме профессиональных знаний, происходящие перемены в мире диктуют умение анализировать, прогнозировать и достигать поставленных целей с учетом интересов каждого индивида, нации, страны, проявляя при этом способность к системному мышлению, анализу многофакторной окружающей действительности.

В эпоху глобализационных влияний по многим направлениям и сферам деятельности активно развиваются разнообразные виды технологий. Тенденции, имеющие место в области науки педагогики и психологии, показывают, что будут

развиваться и совершенствоваться образовательно- воспитательные технологии, направленные на привитие соответствующих интеллектуальных качеств.

Следовательно, основной целью в разрабатываемых в вузах обучающих технологиях является создание условий для развития данных свойств человеческого мышления, которые наряду с воспитательными характеристиками молодого специалиста дадут в сумме профессионала будущего, могущего ответственно войти в мир будущего без сомнений и страха.

#### **Литература:**

1. Бим – Бад Б. М. Педагогические течения в начале двадцатого века.- М., 1994.
2. Джуринский А. Н. История педагогики. - Гл. 16.- М., 1999.
3. Основные направления и тенденции развития педагогической науки в конце XIX – начале XX века: Сбор.науч. трактатов.- М., 1980.
4. Реформы образования в современном мире.- М., 1995.
5. Роджерс К. Взгляд на психотерапию. Становление человека./ Пер. с англ.- М., 1994.
6. Френе С. Нравственное и гражданское воспитание //Избр. пед. соч. / Пер. с франц.- М., 1990.
7. Хрестоматия по истории зарубежной педагогики. Раздел VI.- М., 1981.
8. Шоев Н.Н. Педагогические доминанты воспитательно-образовательных технологий в системе высшего образования. – Душанбе.: Издательство «Ирфон», 2004, - 304 с.
9. Шоев Н.Н. Приоритетные направления развития системы воспитания и образования в ВУЗе//Труды Технологического университета Таджикистана. Выпуск 10. – Душанбе, «Ирфон», 2004., стр. 263-265;

### **ВОЗОБНОВЛЯЮЩИЕСЯ РЕЗЕРВЫ КУЛЬТУРНОЙ СРЕДЫ И РЕГУЛЯТИВЫ ВОСПИТАТЕЛЬНОГО ПОТЕНЦИАЛА ВУЗА**

**Салиева Ф.Т., Гапарова Л.А.**  
**Технологический университет Таджикистан**

Достижение системного эффекта при реализации воспитательно – образовательных технологий определяется как рациональный и научно обоснованный выбор методов и средств для достижения программных целей воспитания в процессе обучения, на этой основе, подготовка специалистов, способных решать профессиональные задачи с учетом изменений, происходящих в экономике, социальной среде, сфере защиты экономических и национальных интересов, информационной безопасности и рядом других факторов,

предопределяющих развитие и внедрение инновационных технологий в конкретной сфере человеческой деятельности. [1]

Как утверждает Шоев Н.Н. одним из возможных путей достижения этой цели является выявление и рациональное использование воспитательного потенциала вуза и выработка при этом регулятивов по внедрению воспитательно – образовательных технологий в системе высшего образования. [2]

Данный подход нацелен, по мнению Шоева Н. Н., на максимальное раскрытие интеллектуального и творческого потенциала участниками целостного педагогического процесса. В ходе осуществления данного подхода создается творческая и состязательная обстановка по признанию талантов при внедрении педагогических методов и средств, основанных на модели субъектно – субъектного взаимодействия участников целостного педагогического процесса. Воспитательный потенциал вуза в данном контексте реализации воспитательно – образовательных технологий и программ должен охватывать периоды «Я-концепция» с учетом уважения достоинств всех народов мира и осознании того, что по поведению каждого индивида судят о представителе страны и целой нации.

Шоев Н. Н. утверждает, что вуз располагает соответствующим воспитательным потенциалом, использование которого может влиять на общую картину успеваемости студентов и формирование у будущих специалистов качеств воспитанности, духовности и гражданской зрелости. При этом предполагается, что воспитательным потенциалом располагают системные взаимодействия участников целостного педагогического процесса и соответствующие структурные подразделения, участвующие в управлении и формировании заданной модели специалиста- кафедры, факультеты и другие структурные подразделения вуза.

Следует констатировать, что в рамках пребывания в вузе студенту предоставляется достаточное количество времени самоутвердиться в жизни и получить соответствующую профессиональную компетентность по избранной специальности. Предоставляя студенту возможность саморазвиваться, вуз выступает как главный системный элемент, в котором проектируется не только основные цели, но и содержание обучения, воспитания и образования. При рассмотрении студента как главного субъекта учебной деятельности, каждый из этих компонентов имеет степень своей значимости. Что касается выявления источников воспитательных ресурсов и выработки на их основе основных принципов реализации воспитательно – образовательных технологий, то при этом следует учитывать фактор возраста студенческой молодежи. Так, как именно в этом возрасте (17-21 год) намечается наиболее активная фаза познавательных интересов и развития интеллектуальных способностей растущей личности. В этот

---

<sup>1</sup>Шоев Н. Н. Особенности внедрения воспитательно - образовательных технологий в условиях инновационной деятельности вуза – Тараз (Казахстан), 2005.- С. 13-17

<sup>2</sup>Шоев Н. Н. Инновационные воспитательно – образовательные технологии в контексте подготовки специалистов новой формации в высшей школе.- Душанбе, 2010.- С. 197

период каждый индивид все больше осознает свои действия, то есть он может более выражено предначертать планы и наметить траекторию достижения своей цели. В то же время, на каждом этапе развития личности все значимее становится степень влияния внешних воздействий, имеющих составляющие социально – экономического характера и показателей качества жизни. Внешняя среда, в одних случаях, может вызвать естественную активность студента, то есть положительную мотивацию, в других – может оказать отрицательное влияние, порождающее чувство апатии и неуверенности в своих возможностях или решения жизненно важных проблем, представляющих интерес для самореализации. На этом этапе для студента в вузе предоставляется альтернативная возможность, либо раскрыть « секрет успеха» в учебе и научиться канонам трудолюбия, либо изобретать различные подходы « минимизации» и «оптимизации» выхода из положения легкодоступными «методами» и « средствами» с возможными ошибками и упущениями. Именно при выборе подходов и осмысления этой задачи вступает в силу основной воспитательный ресурс студента в вузе, выражающийся в том, насколько он сможет проявить самостоятельность и ответственность с позиции подготовки себя к решению задач в будущей профессии. Следующим немаловажным фактором, влияющим на содержательную сущность и использование воспитательного ресурса вуза, является общая мотивационная атмосфера в обществе, когда студент на основе сравнительно – сопоставительных анализов должен прийти к выводу, что динамически развивающиеся процессы в мире и уровень развития на каждом этапе будут предъявлять к нему всевозрастающие требования по профессиональной мобильности и компетентности.

Такая среда, по мнению Шоева Н. Н., может вызвать у студента определенные мотивы и психологический настрой, умение добывать знания не ради сдачи зачетов и экзаменов, а ради реализации себя в производственных условиях и сохранения своего имиджа, как воспитанного и образованного человека. Под культурной средой вышеуказанный автор подразумевает создание взаимодополняющих факторов, обеспечивающих мотивацию в учебе и успешной деятельности студента с заданными целями и программами, соблюдение канонov этикета, правил хорошего тона, творческого и созидательного взаимодействия между работниками вуза и студенческим составом.

Своеобразная культурная среда вуза может выступать в роли своеобразных регулятивов, способствующих «закалке» личностных качеств студентов, особенно в плане приобретения ими опыта межличностных отношений, обязательности, аккуратности, педантичности, осознания чувства долга в сферах, где студент взаимодействует с преподавателями, кафедрами, факультетами и другими структурными подразделениями. Системные регулятивы должны обеспечить общую эффективность реализации учебного процесса и повышения качества воспитания, образования и обучения в вузе. Культурная среда вуза должна стать естественным аналогом, где сравнительно – сопоставительный анализ приводит студента к осознанному выводу проявлять честность, открытость,

предусмотрительность, устойчивый интерес и ряд других важнейших моральных и этических качеств.

Наиболее тревожным является тот факт, что обучающаяся личность в вузе, имея определенные задатки, способности и интеллектуальный потенциал, не расстается с негативными личностными качествами, выражающимися в неумении уважать и быть уважаемым, проявлять эстетический вкус и соблюдать правила делового этикета во взаимоотношениях между людьми, начиная с семьи, включая коллег и партнеров по работе.

Каждая авторская модель, воспитания или образования доказывает свою правоту и жизнеспособность разработанных целей, методик и технологий осуществления, воспитательно – образовательных программ в зависимости от конкретных условий в образовательном учреждении. Чтобы максимально выявить и использовать воспитательный ресурс студента и других участников целостного образовательного процесса в вузе, предлагается на первом этапе проводить социологические исследования и построить социально – демографический портрет каждого студента. При этом очень важным является то, что студент излагает свои жизненные планы и идеалы и может выразить уверенность в их осуществлении. Отвечая на вопросы о своих задатках и способностях, ценностных ориентациях, студент может указать на те факторы его профессионального роста, систематизация которых может служить основой для организации различных видов научной студенческой и научной деятельности, где студент может реализовать свои способности.

Проведенные диссертантом социологические опросы и педагогические эксперименты по данному вопросу показывают целесообразность и актуальность задач, представляющих интерес для совершенствования учебного процесса и внедрения различных видов педагогических инноваций. Организация диагностирующих методов обучения и воспитания по указанной выше технологии становится фактором самооценки достигнутых студентом результатов по освоению программ обучения в вузе.

Рассмотренный анализ показывает, что каждый вуз располагает сходными и сугубо индивидуальными возможностями в деле выявления и использования воспитательных ресурсов. При этом системообразующие элементы вуза во взаимодействии могут влиять на личностные качества и уровень профессионализма студентов – будущих выпускников, о чем свидетельствуют реальные результаты констатирующих и формирующих педагогических экспериментов и социологических опросов, направленных на формирование нравственно – интеллектуальных качеств будущих молодых специалистов республики.

### **Литература**

1. Шоев Н. Н. Инновационные воспитательно – образовательные технологии в контексте подготовки специалистов новой формации в высшей школе.- Душанбе, 2010.- С. 197

2. Шоев Н. Н. Особенности внедрения воспитательно - образовательных технологий в условиях инновационной деятельности вуза –Тараз (Казахстан), 2005.- С. 13-17

## **ВЫРАЖЕНИЕ СУБЪЕКТИВНОЙ МОДАЛЬНОСТИ В ТАДЖИКСКОМ И В РУССКОМ ЯЗЫКАХ**

**Бабаджанова Б.Ш.**

**Технологический университет Таджикистан**

Комплексный подход к изучению проблем человеческого фактора в языке определил приоритетность интегрального подхода в языкознании, при котором сопоставительное изучение языков ведется одновременно в нескольких направлениях. Только взаимодействие формально-грамматического, семантического, функционального и коммуникативно-прагматического подходов позволяет получить наиболее полные сведения о специфичности и общности способов выражения авторской оценочной точки зрения на явления действительности в разных языках.

В связи с этим особый интерес вызывает исследование средств и способов выражения субъективно-модальных значений в различных языках в плане проявления специфики речевого воздействия говорящего на адресата, донесения говорящим до адресата центральных прагматических квалификативных смыслов. Таджикский и русский языки в указанном аспекте представляют несомненный интерес для изучения, что обусловлено, в первую очередь, различием планов содержания выражения у различных восточных и европейских языков.

Среди огромного множества лингвистических исследовательских сфер модальность продолжает оставаться одной из наиболее интенсивно разрабатываемых категорий в современном языкознании, в первую очередь как объединяющая и дифференцирующая субъективное и объективное в языке и речи. Это обусловлено и тем, что модальные отношения занимают особое место в процессе языкового отражения явлений объективной действительности, их разнообразных связей и отношений в преломлении на личность говорящего.

Интерес к сопоставительному анализу модальной квалификации связей и отношений в таджикском и русском языках мотивирован тем, что любое предложение в любом языке должно быть охарактеризовано субъектом в плане реальности или ирреальности сообщаемого, разной степени уверенности говорящего в достоверности содержания высказываемого, желательности, возможности, долженствования или необходимости действия. Этот разнообразный по своему смысловому объему круг явлений устанавливается в таджикском и русском языках говорящим как личностная точка зрения на событие. Естественно поэтому, что в категории модальности в наибольшей степени на функциональном уровне отражается, с одной стороны, как преломление человеческого фактора в



языке вообще, а с другой стороны, — обладает яркой специфичностью средств выражения в различных языках.

Материалом для исследования послужили данные словарей таджикского и русского языков (толковых, энциклопедических, фразеологических, одноязычных и двуязычных), предложения, функционирующие в публицистических и художественных текстах, в живой разговорной речи, а также специально смоделированные сравнительные таджикско-русские конструкты. Нами проанализировано более 400 предложений и словарных единиц - репрезентаторов субъективно-модальных значений в таджикском и русском языках.

Рассмотрение модальности как универсальной межъязыковой категории позволило установить, что в таджикском и русском языках данная категория представляет собой совокупность грамматических значений предложения и содержательных характеристик высказывания, передача которых достигается средствами и способами разных уровней языковой системы: лексико-грамматического, синтаксического, функционального, интонационного, а также комбинаторным способом. Указанные средства и способы выражения субъективно-модальных значений в таджикском и русском языках представляют собой оригинальные системы, имеющие сходные и отличительные черты как в плане содержания, так и в плане выражения.

План выражения субъективной модальности в таджикском и русском языках представляет собой системы языковых средств и способов выражения субъективно-модальных значений, фиксирующиеся в семантической сфере репрезентации отношения говорящего к содержанию высказывания в аспекте достоверности-вероятности с учетом фактора коммуникативно-прагматического воздействия на адресата. Круг субъективно-модальных значений, как в таджикском, так и в русском языках достаточно широк, а сами эти значения нередко эмоционально или экспрессивно окрашены. В большинстве случаев в таджикском языке на субъективно-модальные значения в высказывании наслаивается комплекс эмоционально-экспрессивных или оценочных значений, поэтому не всегда субъективно-модальные значения могут быть строго и однозначно дифференцированы и отграничены от значений оценочных. Базой для подобного разграничения выступает так называемая модальная шкала степеней достоверности с полюсами «достоверность» - «вероятность».

Категория модальности в таджикском и русском языках реализуется как на лексико-грамматическом, так и на синтаксическом уровнях. Комплекс субъективно-модальных значений может быть систематизирован как в плане содержания, так и в плане выражения, как система лексико-грамматических и синтаксических средств и способов выражения, иерархически упорядоченных и классифицированных.

На лексико-грамматическом уровне реализация категории субъективной модальности в предложении в таджикском и русском языках происходит посредством модальных глаголов, модальных частиц, модальных слов и модальных наречий, при помощи которых говорящим выражаются разного рода субъективно-модальные значения и оттенки. К модальным в таджикском языке

так же, как и в русском, относятся глаголы, выражающие не собственно действие, а субъективно-авторское отношение к действию: возможность, необходимость, долженствование, желательность, способность, вероятность, намерение, целесообразность совершения действия. Они оказывают существенное влияние на саму структуру предложения, осложняя в предложении сказуемое, образуя с данным сказуемым устойчивые грамматические комплексы. Однако если в русском языке модальные глаголы, являясь формальными элементами составного глагольного сказуемого, предназначены для уточнения семантики предиката, выражения «предикатной» модальности, то в русском языке, будучи полновесными формальными и смысловыми элементами, модальные глаголы накладывают субъективно-модальные характеристики не только на семантику предиката, но и на предложение в целом.

Данные субъективно-модальные значения могут быть реализованы также модальными частицами, модальными словами и модальными наречиями, что характерно как для таджикского, так и для русского языка.

Модальные частицы таджикском и русском языках имеют много схожих черт, в первую очередь по остаточным лексико-семантическим характеристикам, что дает возможность проводить сравнительный анализ данных служебных языковых элементов в данных языках. Таджикские модальные частицы, так же как и русские, грамматически служебны, не оказывают влияния на грамматическую структуру предложения, но в то же время являются прагматически ценными элементами, поскольку вводят в предложение различные коммуникативно-прагматические, в том числе субъективно-модальные характеристики. В этом заключается их основная коммуникативно-прагматическая роль – донесение до адресата субъективно-модальных смыслов и оттенков.

В таджикском и русском языках при большой схожести выявляются тем не менее разные системы языковых средств выражения субъективно-модальных значений на уровне модальных слов и модальных наречий. Среди выделенных нами разрядов таджикских модальных слов и наречий особо необходимо отметить разряды со значениями вероятности и достоверности сообщаемого. Данные языковые средства можно отнести к ядерным средствам репрезентации субъективно-модальных оценок говорящего как в таджикском, так и в русском языках, так как именно с помощью данных разрядов модальных слов и наречий говорящий выражает собственно модально-квалификационную оценку события. Модально-оценочные компоненты, выражающие эмоциональные реакции субъекта и интеллектуальные оценки говорящего, относятся к переходной зоне между модальными словами и наречиями (актуализирующими собственно субъективно-модальную характеристику сообщаемого) и словами и сочетаниями слов, сопровождающими модальную оценку события. Остальные слова и сочетания слов характеризуются в таджикском и русском языке в качестве элементов периферийной зоны субъективной модальности, связанной в большей степени с косвенно-оценочными факторами.

Модальные глаголы, модальные частицы, модальные слова и модальные наречия в таджикском и русском языках являются яркими выразителями

субъективно-модальных значений в предложении. При сходстве модально-содержательных характеристик в рассматриваемых языках они различаются функционально-синтаксическими характеристиками в таджикском и русском языках на уровне формально-грамматической организации предложения. Тем не менее и модальные глаголы, и модальные частицы, и модальные слова, и модальные наречия в таджикском и русском языках выполняют в предложении общую для них модальную функцию прагматического воздействия на адресата, донесения до адресата точки зрения говорящего, его собственного мнения. Выполнение субъективно-модальными квалификаторами данной функции дает возможность проводить их продуктивный сравнительно-сопоставительный анализ.

На синтаксическом уровне категория субъективной модальности в таджикском и русском языках реализуется через использование в предложении синтаксических средств повторов, синтаксических фразеологизмов, а также при помощи конструктивного и интонационного способов. Использование говорящим определенных синтаксических построений способствует актуализации точки зрения говорящего в модально-кваликативном аспекте.

Для таджикского языка оказываются продуктивными повторы, характеризующиеся не только в качестве динамичного словообразовательного инструмента для большого количества таджикских лексем, но и в качестве синтаксических средств выражения субъективно-модальных значений в предложении. Субъективно-модальные значения как в таджикском, так и в русском языке, могут быть реализованы и при помощи конструктивных способов – функционального (вопросительного) типа предложения и инверсированного порядка слов. Вопросительность в русском языке может являться продуктивным способом передачи субъективно-модальных характеристик предложения, что особенно ярко проявляется на содержательном уровне коммуникативной единицы.

Инверсия также характеризуется как продуктивный способ актуализации субъективно-модальных значений, характерный на уровне средств выражения в основном для таджикского языка.

Наконец, субъективно-модальные значения могут выражаться в таджикском и русском языках интонационным способом, где особое значение приобретает слоговое тонирование. Своеобразное интонирование, характерное для восточных языков, в том числе и для таджикского языка, служит важным средством акцентивации субъективно-модальных характеристик высказываемого, выступая в качестве дополнительного средства коммуникативно-прагматической организации высказывания на речевом уровне. И для таджикского, и для русского языка характерна интонация предположения, сомнения, неуверенности, акцентированного подтверждения достоверности сообщаемого.

Важную роль в выражении модальности в исследуемых языках играет просодия. Просодия – это полный инвентарь признаков неслучайно употребляемых в речи. Это интонация, ударение, пауза, ритм, тембр, громкость и темп речи. А.М. Пешковский подчёркивает «разнообразные оттенки вносятся здесь

исключительно интонацией; ...специальные оттенки создаются исключительно интонационными средствами» [4,с.207].

Проведенный анализ лингвистических теорий модальности в таджикском языкознании и в русистике показал, что данные теории, несмотря на все их различия, можно распределить по трем основным группам: теории, разработанные в рамках синтаксического подхода; теории, разработанные в рамках логико-синтаксического подхода; теории, разработанные в рамках функционально-семантического подхода.

На современном этапе развития языкознания модальность рассматривается как универсальная категория, характеризующая предложение как единицу коммуникативного уровня языка, как категория, имеющая не только грамматическое, но и функционально-семантическое наполнение. Модальность, как в таджикском, так и в русском языках представляет собой совокупность грамматических значений предложения и функционально-семантических характеристик содержания высказывания, передача которых достигается средствами разных уровней языковой системы, начиная от лексико-грамматического и заканчивая синтаксическим.

Модальность в таджикском и русском языках обладает основными признаками категориальности, к которым относятся следующие: наиболее общий характер понятия; наличие связи значения и средств его выражения; наличие отношений системности языковых средств передачи этого значения.

Проведённое нами исследование подтвердило правомерность дифференциации модальных значений на объективные и субъективные, так как любая высказанная мысль несет информацию о реальном или нереальном положении дел, фрагменте действительности, но в то же время мысль не может быть сведена лишь к объективному представлению о событии. Мысль по своей природе субъективна, приписывается субъекту, соотносится с его мнениями и оценками.

Следовательно, в предложении как средстве выражения мысли, объективные и субъективные модальные значения тесно взаимодействуют между собой. Субъективная модальность в таджикском и русском языках представляет собой самостоятельный аспект модально-оценочной характеристики предложения с собственными планами содержания и выражения, оригинальными для каждого из исследуемых языков, имеющими как сходные, так и различительные характеристики.

Модальность и оценочность – близкие, но не тождественные понятия как в таджикском, так и в русском языках. Детальное рассмотрение категорий модальности и оценочности заставляет дифференцировать их друг относительно друга. Степень сближения данных понятий различна в рассматриваемых языках. Русский язык характеризуется большей дистанцированностью категорий модальности и оценочности друг от друга по шкальной характеристике выражаемых категориальных значений. Для таджикского же языка сближение указанных категорий оказывается более характерным.

Таким образом, выделенные средства и способы выражения субъективно-модальных значений представляют собой целостные системы плана выражения субъективной модальности в таджикском и русском языках и позволяют, с одной стороны, унифицировать сами субъективно-модальные значения в разных языках, что подтверждает факт универсальности модальности как межъязыковой логической, функционально-семантической и коммуникативно-прагматической категории.

С другой стороны, частные отличия в вербализуемых субъективно-модальных значениях в таджикском и русском языках позволяют вести речь о специфике, как плана выражения, так и плана содержания субъективной модальности применительно к различным языкам и различным языковым картинам мира. Последнее представляет собой весьма широкую перспективу исследования категории модальности.

### **Литература**

1. Виноградов В.В. О категории модальности и модальных словах в русском языке.-М.:Наука, 1975. -560 с.
2. Ибрагимова М. Модальные слова и модальные частицы в таджикском и русском языках: Автореф.дис.канд.филол.наук.- Душанбе,1971.-22с.
3. Носирова Ф.Х. Компоненты функционально-семантического поля модальности в таджикском и английском языках. Автореф.дис.канд.филол.наук.- Душанбе,1971.- 23 с.
4. Пешковский А.М. Русский синтаксис в научном освещении. - М.: Учпедгиз,1956.-511 с.
5. Халилов А.Способы выражения субъективной модальности в современном таджикском литературном языке.-Душанбе: Изд-во Дониш,1985.-90 с.
6. Шапиро А.Б. Модальность и предикативность как признаки предложения в современном русском языке / А.Б. Шапиро // Филологические науки, 1958. №4.- с. 20-26.

## **РОЛЬ СМИ В ИЗБИРАТЕЛЬНОМ ПРОЦЕССЕ ТАДЖИКИСТАНА**

**Камолова М. Р.**

**Филиал Технологического университета Таджикистана в г. Кулябе**

Средства массовой информации, будучи влиятельным компонентом политической жизни современного таджикского общества, оказываются весьма значительным предметом теоретического анализа. В соответствии с этим большое значение приобретает исследование взаимосвязи средства массовой информации с демократическим избирательным процессом. Право выбирать наполняется реальным содержанием. Реализация этого права влияет на формирование

стратегического курса и текущей политики, на соотношение сил между ветвями власти и составом политической элиты. Благодаря СМИ выборы становятся важнейшей формой контроля граждан за деятельностью государственной и местной власти. Избрание депутатов и должностных лиц органов государственной власти и органов местного самоуправления порождает юридическую и моральную ответственность государственных и муниципальных органов перед народом. Анализ деятельности средств массовой информации в избирательном процессе представляет собой существенную теоретическую проблему в области политологии, научное обоснование которой обеспечивает системное понимание всей совокупности происходящих в обществе преобразований. Суть этой проблемы заключается в сложности и противоречивости взаимодействия политического электората, особенно мотивации его политического поведения и практики деятельности СМИ, начиная от выбора конкретных технологий и заканчивая многозначным процессом определения стратегических целей. Успешность любых реформ напрямую зависит от согласия в обществе, от того, насколько реформы реально востребованы. Следовательно, надо разъяснить массам, как саму потребность, так и ход преобразований. Иными словами, существует задача информационного просвещения общества. В основу такого просвещения должна быть положена модель реформ, поддержанная гражданами.

События 90-х годов прошлого столетия детерминировали кардинальные перемены в мире, возникшие вследствие геополитического «вакуума», образованного в связи с распадом социалистического лагеря. Исчезновение огромной империи Советский Союз привел к трансформационным процессам на территориях бывших союзных республик, детонатором к которым послужил разрыв союзных связей. Небольшой, по сути, период времени, прошедший со времени этих событий на территории всех 15 государств, в том числе и Таджикистана, ознаменовался фундаментальными переменами в общественной и политической жизни, происходящими внутри этих стран.

В процессе создания новой политической системы, новой структуры управления обществом немаловажную роль играют средства массовой информации, выступающие своеобразным медиа-посредником этих перемен. СМИ занимают особое место в структуре современного общества, являясь своего рода транслятором событий, происходящих в стране и в мире.<sup>3</sup> Этот фактор служит неотъемлемой составной частью политической жизни страны. Безусловно, что политика более чем другие виды общественной деятельности нуждается в определенных механизмах, оказывающих содействие информационным обменам в установлении и поддержании связей между её субъектами.

В наши дни СМИ выступают активным субъектом политической жизни, и в таком своем качестве они действительно обладают мощными ресурсами политического влияния, превратившись в один из основных инструментов политического процесса. Это нашло отражение в формировании и широком распространении тезиса о том, что СМИ заменяют политические партии в

---

<sup>3</sup>Сайдалиев Д.М. Роль СМИ в демократизации общества. (ОпытТаджикистана). Душанбе, 2009. С.29.

качестве основного механизма регулирования и реализации политического и особенно избирательного процесса. Знаменательно, что в современной политологии СМИ характеризуют такими пышными титулами, как «великий арбитр», «четвертая ветвь власти» наряду с законодательной, исполнительной и судебной.

Современную политику невозможно представить без прессы, радио и телевидения. Можно со значительной долей уверенности сказать, что в тех грандиозных переменах, которые в настоящее время переживает наша страна, не последнюю роль играют СМИ. В настоящее время телевидение и интернет, став доминирующими средствами массовой информации, обладают огромными возможностями для воздействия на общественное мнение. В зависимости от того, в чьих руках оно находится, его можно использовать как для объективного и оперативного информирования людей о реальных событиях в стране и мире, их просвещения и воспитания, так и для манипулирования в интересах тех или иных групп.

Вопросы участия СМИ в формировании представительных и других выборных органов имеют большое практическое и теоретическое значение. Это весьма специфическая сфера деятельности средств массовой информации, где они выполняют одновременно несколько функций. Они служат каналом информирования избирателей (например, о назначении дня выборов, об образовании избирательных участков, о регистрации кандидатов и т.д.), средством предвыборной агитации и, наконец, инструментом гражданского контроля.

Изучение средств массовой информации с точки зрения их способности влияния на аудиторию началось ещё в 20-е годы XX века. Первой теоретической концепцией стала работа американского социолога и журналиста У.Липпмана<sup>4</sup> «Общественное мнение», где утверждалась мысль о всеисии СМИ. Родоначальником исследований эффектов средств массовой информации в политическом процессе был П.Лазарфельд, который изучал роль СМИ в избирательном процессе и их влияние на электоральное поведение в 30-х-40-х годов XX века.<sup>5</sup> Тогда СМИ считались огромной силой, манипулирующей умами аудитории, которая описывалась как пассивный реципиент сообщений.

В 60-80-е годы XX века зародились разнообразные теории для объяснения механизмов влияния СМИ на политическое поведение аудитории, которые стали основой современных исследований. Их авторами были известные социологи Н.Луман, С.Ленарт, У.Миллер, Э.Ноэль-Нойман и другие.<sup>6</sup> Здесь уже использовались разнообразные исследовательские методы от анализа содержания сообщений средств массовой информации и опросов общественного мнения до экспериментов. Но все эти концепции были созданы и поэтому применимы лишь в

---

<sup>4</sup>См.:Lippman W. Publik opinion. – N.Y.: The Free, 1965 -272 p.

<sup>5</sup>См.: Lasarfeld P. Personal influence: the Part Played by People in the Flow of Mass Communications.- N. Y. 1965 – 254 p.

<sup>6</sup>Lenart S. Shaping political attitudes.The impact of interpersonal communication and mass media.-N.Y. Thousand Oaks 1994.-195 p. Lumann N. OffentlichMeinung.PolitischePlanungAufsatzzurSociologi von Politik und VervaltungOpladen 1971.-214 p. Miller W. Elektions and Voters.Cjmparativeintroduction.- Hampschir 1987.-189 p.

обществах с высокой степенью стабильности и относительно устойчивой системой ценностей граждан.

Анализ новейшего избирательного законодательства позволяет различать использование СМИ в избирательной кампании и их участие. В первом случае СМИ выступают преимущественно как производитель массово-информационных услуг, во втором - как самостоятельный институт демократии. Становление и развитие государственности, осуществление социально-экономических реформ, создание правовой базы таджикского общества, основанного на демократических принципах, тесным образом связано с формированием политики независимой республики Таджикистан.

Базируясь на общественном поведении и политическом сознании таджикского народа, важной задачей становится определение места и роли СМИ в новых условиях свободы выбора, переоценки ценностей прошлого. Как непосредственные носители и распространители знаний и политически значимой информации СМИ имеют различные возможности и силу воздействия в зависимости от способа их восприятия. Благодаря им становится возможным существование и распространение демократических идей. На пути своего становления демократического общества независимый Таджикистан сталкивается со многими проблемами, решение которых требует нового подхода СМИ.

В современный период развития таджикского общества успешное решение политических, экономических и социальных задач все больше зависит от действия такого субъективного фактора как социальная активность личности. Важную роль в формировании активности играют средства массовой информации. О возрастающей роли печати, радио, телевидения и интернета в общественной жизни страны свидетельствуют их бурный рост, распространенность и доступность массовой информации. Печатное и устное слово, телевизионное изображение и возможности пользоваться различными сетями интернета, а также мобильной связью способны в кратчайшие сроки достигнуть самых отдаленных районов, проникнуть в любую социальную среду.

Избирательная кампания характеризуется как особый род мероприятий со своими технологиями, законами и практикой и своеобразной спецификой. По мере изменения структуры нашего общества меняется и практика ведения избирательных кампаний. Сейчас избирательная кампания - это, прежде всего, сложный процесс, требующий привлечения большого количества самых разных ресурсов (организационных, финансовых, информационных и кадровых) и состоящий из целого ряда взаимосвязанных мероприятий, связанных с применением различных дисциплин и знаний.

Средства массовой информации играют важную роль в формировании общественного сознания, структурирования общественных отношений и вполне справедливо характеризуется как четвертая ветвь власти. Особо возрастает роль СМИ в предвыборных кампаниях, когда необходимо проведение массовой информатизации населения, с целью формирования у них гражданских позиций в вопросе определения своего отношения к вопросам участия в осуществлении непосредственного или опосредованного осуществления власти.



Определяя мирным путем, кто именно достоин управлять государством, и придавая легитимность решениям этих людей, выборы дают ответы на важнейшие вопросы, с которыми сталкивается любая политическая система. Эти цели гораздо легче реализовать, если особенности избирательной системы благоприятствуют формированию всеобщего убеждения в том, что выборы являются свободными и справедливыми. Формированию этого убеждения способствуют такие факторы, как установление избирательных прав и предоставление возможности участия в голосовании на основе системы, распространяющейся на большинство населения и предусматривающей минимум исключений; равенство голосов, при котором ни один голос не обладает большим весом, чем любой другой; определение итогов выборов по заранее установленным правилам, с наименьшей вероятностью мошенничества и подлога при подаче и подсчете голосов. А социально-политической и психологической основой формирования таких важных основ, обеспечивающих прозрачность и легитимность выборов выступают средства массовой информации.

В настоящее время значительно возросло влияние средств массовой информации на личность. Господствующее положение среди средств массовой информации на сегодняшний день занимает телевидение, интернет и различные сети мобильной связи. Если в конце 70-х начале 80-х годов телевизор, использование компьютерной техники и мобильной связи считались роскошью, то сегодня они прочно вошло в быт, практически каждой семьи. Постепенно телевидение, интернет и мобильные телефоны вытесняют газеты и журналы, серьёзно конкурируют с радио. Конкуренция с прессой объясняется появлением на телевидении, интернете и различных сетях мобильной связи новых технологий. Никто не оспаривает громадное значение СМИ как фактора политической жизни современного общества.

В настоящее время к СМИ относятся электронные средства оповещения информации, которые охватывают средства теле и радиовещания. Перенос информации посредством звука осуществляется также и по телефону, но в данном случае имеет место исключительно личностная намеренность коммуникации.

Радио, телевидение, интернет и возможности мобильной связи значительно расширили возможности эксплуатации массовых коммуникационных процессов в политических целях. Как известно, визуальный ряд обладает более мощным воздействием на индивида. Как было уже отмечено ранее, сильной стороной СМИ является прямая коммуникативная связь с общественностью и возможность воздействовать на неё. Именно способность коммуницировать и воздействовать обуславливает определение СМИ, как «четвертой власти». На сегодняшний день СМИ - это активный субъект политической жизни и этот факт обуславливает его позицию, как мощного обладателя ресурсами политического влияния.

Выборы в Маджлиси Оли Республики Таджикистан, прошедшие в феврале 2010 года, имели важное социально-политическое значение в плане определения будущего страны на несколько лет вперед. Поэтому фактически главные претенденты на власть собирались вести свои избирательные кампании без перерыва, активно используя все средства массовой информации.

Согласно существующему законодательству о выборах агитация при проведении выборов может осуществляться:

- через средства массовой информации;
- путем проведения массовых мероприятий (собраний, встреч с гражданами, организации дебатов и дискуссий);
- путем выпуска и распространения агитационных печатных материалов;
- в иных установленных настоящим Законом формах.

Кандидаты, политические партии вправе самостоятельно определять форму и характер своей агитации через средства массовой информации.<sup>7</sup>

Закон так же определяет, что журналисты, другие творческие работники, а также должностные лица редакций, средств массовой информации не могут участвовать в освещении выборов через средства массовой информации, если указанные лица являются кандидатами, либо их доверенными лицами. Данное положение закона позволяет предотвратить использование служебного положения для проведения избирательной агитации в ущерб другим кандидатам. Исходя из этого, создается равное условие для всех кандидатов в вопросе использования печатных средств массовой информации во время предвыборной кампании.

Однако необходимо помнить, что данное правило не касается агитационных выступлений указанных лиц при использовании кандидатами бесплатного эфирного времени на каналах государственных и местных телерадиоканалов. Согласно Закону каждый кандидат в депутаты из одномандатного округа имеет право выступать по государственному телевидению и радио до 15 минут, политическая партия – 30 минут эфирного времени.

Информирование общественности означает предоставление объективной, политически нейтральной информации о ходе избирательного процесса или о действиях властей, например, информация о правах и обязанностях при проведении выборов или о вопросах, обсуждаемых в правительстве. При публикации результатов опросов общественного мнения, связанных с выборами, средства массовой информации обязаны указывать организацию, проводившую опрос, время его проведения, количество опрошенных, метод и форму сбора информации, точную формулировку вопроса, статистическую оценку возможностей погрешности. В течение пяти дней до дня голосования, а также в день голосования опубликование в средствах массовой информации результатов опросов общественного мнения, прогнозов результатов выборов, иных исследований, связанных с выборами, не допускается.

Согласно указанию действующего Закона о выборах предвыборная агитация начинается со дня регистрации кандидата (списка кандидатов) и прекращается за сутки до дня голосования. Вместе с тем необходимо отметить, что работа со средствами массовой информации (СМИ) должна начаться задолго до избирательной кампании. Для этого кандидату необходимо сначала сбор информации о СМИ. Но мало собрать имеющуюся о СМИ информации.,

---

<sup>7</sup> Конституционный Закон Республики Таджикистан «О выборах в Маджлиси Оли Республики Таджикистан» (в редакции Закона РТ от 15.07.2004г.№44, от 12.05.2007г.№256).

необходимо заранее установить добрые, деловые отношения с руководителями телерадиокомпаний, редакторами газет, ведущими и влиятельными журналистами и обозревателями, определить для себя наиболее влиятельные и авторитетные печатные электронные СМИ, чей голос слышен в обществе.

Избирательные комиссии контролируют соблюдение установленного порядка проведения предвыборной агитации.

При проведении агитации не допускается применение методов психологического, физического и религиозного принуждения, злоупотребление свободой средств массовой информации, агитация, возбуждающая социальную, расовую и национальную ненависть и вражду, призывы к захвату власти, насильственному изменению конституционного строя и нарушению целостности государства, пропаганды войны и иные формы злоупотребления свободой средств массовой информации, запрещенные законами Таджикистана.

Средства массовой информации, участвуя в предвыборной кампании, не вправе публиковать сведения, способные нанести ущерб чести, достоинству или деловой репутации кандидата.

Нарушение требований, предусмотренных в данной статье, может стать основой для отмены решения регистрации кандидата (списка кандидатов).

Активное использование СМИ эффективно не только в ходе избирательных кампаний, но и в налаживании постоянного канала коммуникаций между представителями народа и общественностью. Без хорошо налаженной и четкой обратной связи с избирателями избранные должностные лица могут превратиться в ленивых и высокомерных чиновников. Даже в странах с глубокими демократическими традициями «народные избранники» часто отдаляются от людей, чьи интересы они представляют. Избиратели должны иметь возможность как требовать ответов на заданные ими вопросы, так и доводить информацию до выборных должностных лиц, которая поможет последним в принятии решений в области публичной политики. Большинство выборных должностных лиц не имеют большого аппарата для помощи в работе, например, ныне действующие депутаты нижней палаты парламента не имеют своих помощников.

Наибольшую опасность для граждан и демократического устройства любого государства как такового предоставляет возможность использования СМИ для политического манипулирования - скрытого управления политическим сознанием и поведением людей с целью принудить их действовать, или же бездействовать вопреки собственным интересам. Подобное манипулирование основано, как правило, на обыкновенной лжи, на обмане в целях корысти, что наносит серьезный ущерб обществу. Основой для манипуляции служат устойчивые стереотипы, скрытые архетипы и разного рода мифы.

Таким образом, неоспоримым является тот факт, что в сегодняшнем мире СМИ обладают огромными возможностями активного воздействия на политическое сознание и поведение граждан. Осознавая важность своего влияния на политическую атмосферу общества, в последние года СМИ разворачивают свою деятельность исходя из наличия политического спроса на политическом рынке. Именно поэтому они становятся активными средствами, способными

сформировать имидж того или иного лидера. В период, в котором находится государство Таджикистан и который обозначается как трансформационный, роль СМИ оказывается не только очень важной, а даже решающей. Без активной деятельности СМИ невозможно добиться массовой поддержки дальнейших социальных и политических преобразований.

Дальнейшее развитие демократических процессов в таджикском обществе неминуемо актуализирует и повышает роль СМИ как составной части политического маркетинга.

### **Литература**

1. Зотов З.М. Избирательная кампания: технология организации и проведения. М., 1995. 284с.
2. Зяблюк Н.Г. Индустрия управляемой информации. - М., 1971. 76с.
3. Сайдалиев Д.М. Роль СМИ в процессе демократизации общества (Опыт Таджикистана). Душанбе-2009. 72с.
4. Хидирова М.У. Политическое поведение и его особенности. Душанбе, 2007. 140с.

## **ВОПРОС ИЗУЧЕНИЯ БУХАРСКОЙ РЕВОЛЮЦИИ 1920 ГОДА В ТРУДАХ АКАДЕМИКА Б. И. ИСКАНДАРОВА**

**Карамалишоев К.**

**Технологический университет Таджикистан**

Несмотря на ряд дискуссий, происходивших в узком кругу, которые должны были выяснить целый ряд важнейших принципиальных вопросов, наметить линию деятельности Советской власти, в частности, определить такие важные и вызывающие споры вопросы, как вопрос о характере Бухарской революции - является ли Бухарская революция буржуазной или пролетарской и каковы должны быть формы будущей власти и т. п. - ни к какому результату в это время не пришли. Вопрос о характере революции так и не получил (формально) окончательной оценки. Однако форма власти была установлена в виде Советской народной власти<sup>1</sup> (20). В этом, конечно, сказалась и отличительная черта революции в Бухаре. Что революция в Бухаре не была пролетарской, не вызывало сомнений у подавляющего большинства сознательных членов партии и участников революции, но в то же время никто не утверждал, что эта революция, по своим целям и задачам, была буржуазной. Смущает и то, что Бухарская (по первоначальному своему характеру) "буржуазная" революция произошла не изолированно, а при наличии огромной и активной помощи пролетарской революции в России, что судьба революции в Бухаре была тесно связана с судьбами пролетарской революции и пролетариата, в лице Коммунистического

интернационала и компартии Бухары, что руководителем этой революции, в конечном итоге, был российский пролетариат. В стране, где произошла буржуазная по своим целям и задачам революция, могли бы иметь место такие факты, как лишение крупной буржуазии пассивных и активных избирательных прав.

Один из видных исследователей истории таджикского народа, академик Б. Искандаров тоже в своих трудах коренным образом затрагивает этот вопрос в своей фундаментальной работе «Бухара (1918-1920 гг.)».<sup>2</sup> Автор очень подробно описывает события 1918-1920 гг. в Бухаре и Бухарском эмирате, также даёт сведения о том, как Россия готовится к захвату среднеазиатских государств и владений.

Как известно еще во времена Петра I были первые попытки завоевать среднеазиатские ханства. В 1717 г. русская военная экспедиция, возглавляемая А. Бекович-Черкасским, вторглась на территорию Хивинского ханства, но они были уничтожены Шергозиханом.

Военное вторжение России в Среднюю Азию усиливается в 60-х гг. 19 в. Это было самое благоприятное время для России. Крестьянская реформа 1861 г. укрепляла пошатнувшееся положение царской России, а революционная ситуация не переросла в революцию.

Итак, основными причинами экспансии России в Среднюю Азию являлись:

- 1) Стремление России к компенсации за поражение в Крымской войне;
- 2) Англо-русские противоречия на Ближнем и Среднем Востоке, соображения стратегического характера;
- 3) Определяющим мотивом вторжения являлось пореформенное экономическое развитие России (Средняя Азия – как рынок сбыта и сырьевая база);
- 4) Гражданская война в США 1862-1865 гг. сократила поставку американского хлопка в Россию. Т. к. 90% текстильной промышленности России работала на этом хлопке, текстильная промышленность пришла в упадок. Этим воспользовались среднеазиатские торговцы, они резко подняли цены на хлопок. Русская буржуазия обращается к Николаю I с прошением завоевать этот край. Средняя Азия была удобной сырьевой базой. Таким образом, возрастает интерес империалистических стран мира к овладению Средней Азией.<sup>2(6)</sup>

С 1864<sup>3</sup> (133) года Россия начинает свои интенсивные военные действия в среднеазиатских областях и до 1895 г. захватила все ее территории. Все три государств Средней Азии оказались в вассальном подчинении от Российской империи. Договоры между эмирской Бухарой и Россией от 11 мая 1868 г. и от 28 августа 1873 г. определили взаимоотношения этих двух стран. Бухарский эмират, находившейся в стадии феодализма с азиатским деспотическим строем, после российских завоеваний подпал под воздействие капиталистических отношений во всех областях экономической и политической жизни. При помощи русских к Бухаре были присоединены Гиссар, Куляб, Шахрисябз, Западный Памир и Юго-восток современного Таджикистана.

С присоединением Бухарского ханства к России границы эмирата стабилизировались: на севере – с Хивой и Амударьинским отделом Сыр –

Дарьинской области; на востоке – с Самаркандской областью и Ферганой, на юге – с Афганистаном, на западе – с Закаспийской областью.<sup>4(16)</sup> Население эмирата, по данным 1914 г., составляло 2 700 тыс. человек. В национальном отношении основную массу населения составляли таджики, узбеки и туркмены. Так после российских завоеваний на территории среднеазиатских государств возникли большие изменения во всех отраслях и в том числе в территориально-административном управлении регионов.

Победа Социалистической революции и установление Советской власти, начало гражданской войны (басмачество) в Средней Азии являются важными проблемами современной истории среднеазиатских народов в начале 20 века. Особенно после распада СССР и приобретения государственной независимости среднеазиатских республик вновь встали эти вопросы и становились актуальными. Существуют много статей и научно-исторических материалов по этим вопросам, но большинство из них написаны с марксистско – ленинской позиции и имеют односторонний характер. Особую роль в деле изучения данной проблемы имеет Б.И. Искандаров, который подробно исследовал данный вопрос. В своей работе академик ссылается на многие архивные, печатные, научные работы, воспоминания очевидцев тех исторических событий и опубликовал свою работу.

В том числе он приводит следующие источники: многочисленные речи и выступления, обращения и воззвания М.В. Фрунзе, В.В. Куйбышева опубликованных в периодической печати того периода. В этих документах излагались проблемы иностранной интервенции и накопление антиреволюционных сил в Бухаре и в целом по Средней Азии. Поэтому Искандаров называет свою работу так: Бухарский эмират – очаг английских империалистов и российской контрреволюции в Средней Азии в 1918-1920 гг.

Среди первых опубликованных работ, которые посвящались Бухарской революции, Искандаров приводит следующих из них: научно-популярный очерк Б.Гафурова., Н.Прохорова «Падение Бухарского эмирата» (Сталинабад 1940), но как отмечает исследователь, в этой работе не был освещен вопрос о роли Бухарского эмирата как очага английской интервенции и российской интервенции. Также указывает работу Б.Гафурова., Н.Прохорова «Таджикский народ в борьбе за свободу и независимость своей родины» (Сталинабад 1944). В ней показана героическая борьба народов Таджикистана против угнетателей и приведены некоторые факты, приведшие к ликвидации Бухарского эмирата в 1920 г.

Брошюра Д.Соловейчика – «Басмачество в Бухаре» (Москва 1923) тоже является неплохой работой, к которой примыкает статья «Революционная Бухара» в журнале «Новый Восток» 1932 г. В работе автор останавливается на характеристике эмирата до Социалистической революции. Также автор освещает события гражданской войны 1918 и иностранной интервенции против СССР<sup>5</sup> (6) . Но подробно Соловейчик Д. останавливается на причинах возникновения басмачества в Бухаре.

По мнению Искандарова Соловейчик допускает некоторые неточности как фактического, так и принципиального характера. Приведя неточную дату

овладения Бухарой, которая была освобождена не 29 августа, а 2 сентября 1920, автор игнорирует значение Красной Армии в победе трудящихся над врагами. Автор не совсем точно рисует младобухарцев, как руководителей революции. Решающую роль в революции сыграла Бухарская коммунистическая партия. Младобухарцы же в своей основе были реакционной силой и всячески стремились затормозить революционное движение в стране. Соловейчик так же не уделяет должного внимания участию трудящихся в Бухарской революции. Автор в основном правильно освещает события, развернувшиеся в Бухаре в 1918-1920 гг.

В другой брошюре «Революция побеждает» (Ташкент 1930), автором которого является О. Головацкий, совершенно некритически оценивает социально-экономический строй Бухары до революции. Он дает джадидам такую оценку, якобы они стремились повернуть страну назад, к родовому строю. Также дает иные оценки предпосылкам революции в Бухаре и не говорит о контрреволюционной роли Бухарского эмирата.

Далее Искандаров приводит работу С.П. Тимошкова «Борьба с интервентами, белогвардейцами и басмачеством в Средней Азии» (Москва., 1941). В этой работе говорится о развитии событий 1918-1920 гг. в Средней Азии, о действиях контрреволюционных сил. Особенно подробно написано о событиях в Закаспийской области в период гражданской войны. С.Тимошков подробно останавливается на истории разгрома интервентов и белогвардейцев в Закаспийской области и показывает роль Бухарского эмирата, как очага контрреволюции. Автор также освещает борьбу трудящихся против басмачества в Восточной Бухаре.

Статья комдива Климентьева «Бухарская операция», опубликованная в периодической печати, носящей чисто военный характер, заслуживает большего внимания. В ней говорится о боевых действиях Красной Армии под командованием М. Фрунзе и В. Куйбышева. Во введении автор даёт характеристику политического положения Бухары. По мнению Искандарова автор данной статьи упускает из виду революционные силы и неверно оценивает действия младобухарцев.

В послевоенные годы были изданы ряд исследовательских работ посвященных этому вопросу. А.И. Ишанов опубликовал свою работу «Создание Бухарской Народной Советской Республики» (Ташкент, 1955) и несколько статей, «БНСР» (Ташкент, 1969). В них раскрываются социально-экономические предпосылки революции в Бухаре, характеризуется общественно-политический строй БНСР, освещаются некоторые вопросы гражданской войны и мероприятия, подготовившие переход БНСР к социализму.

В 1957 г. в Душанбе была издана работа А.В. Макашова «Утверждение Советской власти в Центральном и Южном Таджикистане». В этой работе много говорится о Бухарской революции и развитии БНСР.

Далее приводится работа Алескерова Ю. «Интервенция и гражданская война в Средней Азии» (Ташкент, 1959), в этой работе раскрывается контрреволюционное содержание политики эмирата, история Бухарского эмирата и характеризует Бухару как очаг контрреволюции в регионе.

Также исследователь приводит следующие работы относительно этого вопроса: - Иркаев М. «История гражданской войны в Таджикистане» (Душанбе, 1963), А.Х. Бабаходжаев «Провал английской агрессивной политики в Средней Азии (1917-1920)» (Ташкент, 1955), «Провал английской политики в Средней Азии и на Востоке» (Москва, 1962) и далее ссылается на воспоминания участников гражданской войны, которые либо изданы отдельными сборниками, либо опубликованы в периодической печати.

Кроме этого Искандаров Б.И. исследовал основные источники фактического материала, неопубликованные материалы, хранящиеся в разных архивах Москвы, Ташкента и Душанбе.

В своей обобщенной работе Искандаров Б.И. дает подробную информацию о ходе событий начиная от захвата Средней Азии Россией вплоть до установления Советской власти в регионе. В 80-ые годы XIX в. начали появляться русские поселения в Бухаре. С 1889 г. в таможенных пунктах с Афганистаном были установлены таможенные посты русских войск. Важным средством экономического проникновения русского капитала в Бухару являлись земельные концессии на территории эмирата. Главным поставщиком фабричных изделий в Бухару являлась Россия. Бухарский эмират выражал интересы духовенства и крупных феодалов, ростовщиков и других чиновников. Эмират при помощи русского царизма сумел сохранить эту форму управления, основанную на шариате. Эмир являлся светским и духовным правителем. В эмирате взимались различные тяжелые налоги и поборы, а также выполнялись феодальные повинности.

Автор касается проблемы действий общественных движений и особенно говорит о джадидизме (впоследствии они себя называли младобухарцы). Он их называет буржуазными идеологами по преимуществу компрадорского типа. На территории Туркестана и Бухары оформились и социал-демократические организации. Свержение царизма в России стало толчком для развития национально освободительного движения народов Средней Азии. Младобухарцы выдвигают требования Бухарскому эмирату и царскому правительству о проведении реформ во всех жизненно важных сферах общественной жизни. Их требования закончились столкновением и телесными наказаниями активных участников организованной демонстрации.

28 февраля 1918 г. Ф.И. Колесов по возвращении из Ашхабада на железнодорожной станции Новая Бухара встретился с делегатами съезда младобухарской партии во главе с Ф.Ходжаевым. На этой встрече обе стороны договорились начать решение бухарского вопроса 1-3 марта переговорами с эмиром<sup>6</sup> (56). На встрече был выработан и одобрен текст обращения к эмиру подписанный Ф.И. Колесом – председателем Туркестанского Совнаркома и Ф.Ходжаевым – председателем Исполнительного комитета младобухарцев.

Со 2 марта 1918 года отряд полковника Колесова Ф.И. из Кагана двинулся в сторону Бухары. В результате стычек 5 марта Ф.Колесов израсходовав все силы решил отступить и в ночь на 6 марта вместе с отрядом Колесова Новую Бухару покинуло 5,5 тыс. человек. В Бухаре и Хиве господствует реакция и все более



осложняется политическая ситуация. После этого Каганские события осложняли отношения между Бухарским эмиратом и Советским правительством. Колесовская авантюра по существу явилась серьезной политической ошибкой Советского Туркестана, попыткой осуществить демократические преобразования в эмирате путем «экспорта революции»<sup>7</sup> (89)

В итоге своей работы автор делает следующие основные выводы:

1. Бухарский эмират враждебно встретил Октябрьскую социалистическую революцию и развернул активную антисоветскую деятельность и опирался на реакционные элементы, поддержку Англии.
2. Бухарский эмират сотрудничал с закаспийским белогвардейцами, кокандскими автономистами, ферганским басмачеством, семиреченскими кулаками и буржуазно-националистическими элементами.
3. Английские империалисты упрочили связь с Афганистаном и Ираном, организовав через них снабжение Бухары вооружением и боеприпасами.
4. Мобилизуя все свои ресурсы, эмирская Бухара попыталась навязать Советскому Туркестану вооруженное столкновение весной 1919 г. в результате возникли керкинские события.
5. Враждебная позиция против Советского правительству не изменилось и после провала двух операций и интервенций английских империалистов. Бухара под нажимом Англии продолжала подготовку к войне.
6. Особенно проявляется роль Бухары к моменту 3 похода Антанты против Советской России. При содействии Англии Бухара вступила в союз с Афганистаном для участия в походе Антанты.
7. Таким образом, внутри эмирата все более ухудшается положение народных масс, начинается нищета и разорения. Возникшая в конце 1918 г. Бухарская Компартия активизирует свои действия.
8. В мобилизации трудящихся Бухары важную роль сыграли упрочение Советской власти в Туркестане и успешное политика ленинской партии.
9. Одержав победу над эмиром и буржуазно-националистическим, а также интервентами народы Бухары создали новое общество – социализм.

Анализируя выводы автора можно сказать, что Бухарский эмират до 1920 года всячески противилась Большевицкой революции и сотрудничало с контрреволюционными силами. Но, не смотря на поддержку со стороны Англии, контрреволюционных сил белой гвардии, Афганистана и других эмир Бухары не смог создать хорошую армию, не смог притянуть к себе народные массы. Наоборот басмаческие банды грабили жгли селения, убывали не виновных людей. В эмирате возникло революционное положение. Масса больше не хотела проживать при старом феодальном режиме, голод, разруха в хозяйственной жизни эмирата и влияние социал-демократических идей на трудящихся и крестьян и другие аспекты стали причиной революции и свержение старого эмирского режима.

Эмирская Бухара не была в состоянии бороться с Красной Армией и она искало союзников, а их было не мало. Создавался хороший и многогранный союз против Советской власти в Туркестане с целью уничтожения этой власти в Средней Азии и возрождения национальных ханств и эмиратств.

Еще в 1919 году эмирская Бухара уже уверенная в своих силах начало войну против Советского Туркестана, но потерпело неудачу. Все эти попытки Бухарского эмирата против Советской власти и тяжелое положение народных масс привели к революции 1920 года.

### Литература

1. Файзулла Ходжаев. Избранные труды в трех томах. (Ред. Колл. А.А. Агзамхлджаев и др.) Т.1.- Ташкент: «Фан» 1970.
2. Н.А. Халфин. Присоединение Средней Азии к России, М.; 1965.; См. также Мамадалиев И.А. Присоединение Средней Азии к России и особенности ее административного управления (вторая половина XIX - начало XX вв.) дисс. док. ист. наук. Душанбе – 2012.
3. ИТН. (поздний феодализм 17 в.- 1917 г. ). Том 2., кн.2. Москва. «Наука», 1964 г.
4. Б.И.Искандаров. Бухара (1918-1920 гг.). Изд. Дониш, - Душанбе.-1970. С. 171.
6. Колесов Ф.И. Восстание в Бухаре в 1918 году // Революция в Средней Азии сб №3 – М – Ташкент. 1932
7. Ишанов А.И. Бухарская Народная Социалистическая Республика. – Ташкент. 1969. 122 с.

## ХУСУСИЯТҲОИ АСОСИИ ИДОРАКУНИИ СИЁСӢ

Комилбеков А.Ё.

Донишгоҳи технологии Тоҷикистон

Дар замони ҳозира бисёр коршиносони хориҷӣ ба он назаранд, ки давраи нав, ки аз дунболи давраи модерн омадааст, саволеро ба миён меорад, ки масъалаи идоракунии давлатии муосир то кадом дараҷа ба ҳақиқати воқеъӣ мувофиқ аст. Ба андешаи сотсиологи машҳури амрикоӣ И. Валлерстайн - «Мо наметавонем, ки кадом шакли низоми таърихӣ аз дунболи низоми давлатӣ ҳол мавҷудбуда меояд. Вале мо бо эътимод метавонем, ки низоми мавҷудаи муосир хусусияти ба худ ҳосилошуда, давлат дар он мақоми калидӣ дорад ва ҷониби ӯ инқунии беандозаи сармоя, номуносиб ҳаракат мекунад.»<sup>8</sup> Инчунин ба идоракунии низоми сиёсӣ-маъмурии муосир ҳатарҳои ҳам дохилӣ (эндогенӣ) ва ҳам берунӣ (экзогенӣ) таҳдид мекунад. Яке аз омилҳои сиёсӣ-иҷтимоии бӯҳрони идоракунии муосири низоми сиёсӣ-маъмурии ин афзоиши мавҷи иттилоотӣ ва муносибати пуртазодӣ иҷтимоӣ мебошад. Дастовардҳои нави технологияи иттилоотӣ раванди доду гирифтӣ иттилоотро босуръат дар миёни ҷомеа дастрас менамояд, ки он дар баъзе ҳолатҳо ба тартиботи иҷтимоӣ таъсир мерасонад. Сотсиологи фаронсавӣ Мишел Крозе таъсири босуръати иттилоотро ба интераксияи иҷтимоӣ ё худ фаъолияти бонизоми

ичтимоӣ-сиёси «таркиши иҷтимоии интераксия»<sup>9</sup> номидааст. Бо дарназардошти масъалаҳои мухталиф оиди идоракунии сиёсӣ кушиш менамоем, дар бораи баъзе хусусиятҳо ва субъҷҳои идоракунии сиёсӣ ибрози назар намоем.

Масъалаи идоракунии сиёсӣ дар илми сиёсатшиносӣ яке аз мафҳумҳои мураккаб ба ҳисоб меравад. Идоракунии сиёсӣ ҳамчун мафҳум ва ҳамчун зухуроти ҷомеа хусусиятҳои хоси худро дорад. Дар илми сиёсатшиносии муосир назарҳои мухталиф оид ба муайян кардани идоракунии сиёсӣ вучуд доранд. Ин чунин миёни олимони андешаҳои мавҷуданд, ки онҳо идоракунии сиёсиро бо идоракунии давлатӣ айният медиҳанд ва ҷудои байни ин ду мафҳумро ба таври сунъимаънидод мекунанд. Аммо ин нодуруст аст. Масъалан, аввал он, ки онҳо, яъне идоракунии сиёсӣ ва идоракунии давлатӣ то андозае ба якдигар номувофиқҳастанд. Дар давраи муайяни инқишофи таърихӣ салоҳияти ҳокимият байни институтҳои давлат ва ҷомеа ҷудо шуд ва ҷомеа имконият пайдо кард, ки барои ҳалли баъзе масъалаҳои муҳим бе даҳлати вазифаи миёнравии давлат, фаъолият намояд. Дуюм он, ки ҳақиқатан предмети идоракунии сиёсӣ ва идоракунии давлатӣ ба ҳам мувофиқанд, вале тарзи таҳқиқоти онҳо гуногун аст. Барои назарияи идоракунии давлатӣ афзалият ба таври зайл муайян шудааст: *аз давлат – ба ҷомеаи шахрвандӣ – ба шахрванд*. Барои идоракунии сиёсӣ баръакс: *аз шахрванд – ба ҷомеаи шахрвандӣ – ба давлат*. Дар низоми сиёсии ҷомеа мафҳуми идоракунии сиёсӣ мафҳуми васеъ буда дар дохили он ниҳодҳои гуногун, ки дорои қобилияти идоракунӣ ва ё таъсиррасонӣ ба идоракунӣ доранд иштирок менамоянд. Яке аз институтҳои асосӣ ё марказии идоракунии сиёсӣ давлат ба ҳисоб меравад. Дар ин ҷо қайд кардан зарур аст, ки идоракунии сиёсӣ аз навъи системаи сиёсии ҷомеа ва шакли режими сиёсӣ низ вобастагӣ дорад.

Идоракунии сиёсӣ аз ду мафҳуми алоҳида идоракунӣ ва сиёсат иборат аст, ки ҳар яке онҳо предмети алоҳидаи омӯзишӣ доранд. Наҳама вақт сиёсат хусусияти идоракунӣ дорад ва ҳамин тавр на ҳар хел идоракуниро сиёсӣ номидан мумкин аст. Миёни ин ду соҳа нуқтаи буриш ё фазои муайян мавҷуд аст, ки онро дар илми сиёсатшиносӣ идоракунии сиёсӣ меноманд.

Идоракунии сиёсӣ ин раванди муносибати мутақобилаи мақсадноки субъект ва объект бо истифода аз усулҳои мувофиқ ва воситаҳои барои муваффақ шудан ба натиҷаҳои иҷтимоӣ ва сиёсӣ мебошад.<sup>10</sup> Субъекти идоракунии сиёсӣ шахс, гурӯҳи одамон, ниҳодҳои сиёсӣ, ки салоҳияти ҳокимиятро доранд, мебошанд. Дар раванди идоракунӣ қабули қарори сиёсии мувофиқ, таъсири иродавӣ, аклонӣ, ахлоқӣ расондан ба идорашаванда ва истифода аз технология, усулҳои муносиб барои таъсири самарабахш ба ҷомеа ва ҷузъи сохтори он аз тарафи субъекти идоракунӣ мебошад. Дар дохили системаи сиёсии ҷомеа ҷузъҳои гуногун мавҷуд ҳастанд. Идоракунии сиёсӣ вазифаи мураккаб дорад, барои таъмин ва нигоҳ доштани системаи сиёсӣ-ичтимоӣ, яъне режими он, фаъолияти он, танзими сохторҳои он, қобилияти таҳаввулоти доими он, пайваста кӯшиш менамояд.

Инчунин дар раванди идоракунии сиёсӣ, барнома ва мақсади фаъолияти субъекти идоракунанда муайян карда шуда ва дар татбиқи он назорати саҳт амалӣ мегардад.

Идоракунии сиёсӣ як қатор хусусиятҳои хоси худро дорад, ки онҳо дар муқоиса аз дигар низомҳои идорашаванда фарқ менигарад:

- яқум, зарурати ба инобат гирифтани мазмун, механизм, ҳудуд ва мақсади идоракунӣ вобаста аз сохтори ҷамъиятӣ-сиёсӣ, режими сиёсӣ ва шароити муайяни таърихӣ;
- дуҷум, дар раванди идоракунӣ на фақат фаъолияти институтҳои сиёсӣ зоҳир мегардад, балки иштироки шахрвандон низ фаъол аст;
- савҷум, идоракунии ҷомеа на фақат дар дохили як низоми вучуд дорад, яъне системаи сиёсӣ, балки он алоқаманд ва вобаста аст аз таъириёбии дигар соҳаҳои ҳаёт (иқтисодӣ, иҷтимоӣ, маънавӣ);
- чорум, интихоби усули таъсир расондан ба ҷомеа тавассути истифодаи маркетинги сиёсӣ ё бартарият бо кӯмакиниҳодҳои ҷомеаи шахрвандӣ (субъектҳои идоракунӣ);
- панҷум, хусусияти идоракунии сиёсӣ алоқаманд ба зиддиятҳои мухталиф дар байни объектҳои сиёсӣ, то ҳатто дар ҳолати низоъҳои манфиатдори мавҷудбуда, ки дар ин ё он сатҳ ифода меёбанд, барои ба эътидол овардани вазъият (зиддият ё низоъ), қабули қарор ё самти сиёсат хуб ба роҳ монда мешавад;
- Шашум, иштироккунандагони ҳокимияти сиёсӣ, ки дорои захираҳои гуногун ҳастанд.

Хусусиятҳои идоракунии сиёсии зикршуда, вобаста ба шароити таърихӣ дар давлатҳои мухталиф рушд мекарданд. Дар идоракунии давлатии давлатҳои Аврупои Ғарбӣ ва ИМА анъанаҳои либерал-демократӣ ва технологияи менеҷмент васеъ ба роҳ монда шудааст.

Давлат воситаи асосии идоракунии сиёсӣбахисоб меравад. Таҷрибаи таърихӣ нишон медиҳад, ки шакли давлат, хусусияти фаъолияти он, восита ва методҳои идоракунии он вобаста аст аз сатҳи умумии инкишофи иттиҳоди инсонҳо, аз фарҳанги сиёсии иттиҳодияи мазкур, аз ҷаҳонбинии динӣ-фалсафӣ, аз сатҳи талаботи иқтисодӣ ва ҷайра вобаста мебошад. ҳолати табиӣи одамон, тапаққули давлат, рушди он, шаклҳои бехтарини идоракунии онро мутаффақирон нишон доданд. Масъалан дар китоби худ «Оид ба рӯҳиконунҳо» маорифпарвари фаронсавӣ – Ш. Монтеске менависад: «Инсон ҳамчун мавҷудоти табиӣ мисли дигар махлуқоти табиӣ ба воситаи қонунҳои доимии табиӣ идора мешавад, аммо ҳамчун мавҷудоти ақлонӣ, қонунҳои табииро вайрон мекунад ва қонунҳоро ба ҳаёти худ мувофиқ тартиб медиҳад. Одамон, ки дар ҷомеа зиндагӣ мекунанд талабот ба қонунҳои умумӣ барои ташкили давлатдоранд. Барои ташкили давлат

(ҳолати сиёсӣ) ва муқаррар кардани қонунҳои умумӣ ҳолати шахрвандӣ (иродаи умум) лозим аст.»<sup>11</sup>

Давлат ҳамчун бутунӣ сиёсӣ, иттиҳодияи умумии одамон дар ҳудуди муайян дар шаклҳои милли ва бисёр милли ташаққул ёфтааст, ки ба воситаи ҳокимияти сиёсӣ идора карда мешавад. Фаъолияти ҳокимияти сиёсӣ дар асоси меъёрҳои ҳуқуқӣ ба роҳ монда шудааст. Инчунин, фаъолияти ҳокимияти сиёсӣ аз маҳорат ва қобилияти субъекти он вобастагии калон дорад. Дар ин маврид Афлотун қайд кардааст, «сиёсат-санъати шоҳон аст, ки маҳорат ва қобилияти бузургро талаб менамояд»<sup>12</sup>.

Мафҳуми ҳокимият ва махсусан ҳокимияти сиёсӣ дар адабиёти илмӣ гуногун маънидод шудааст. ҳокимият ҳамчун чузъиёти идоракунӣ ва дар як вақт, ҳамчун сарчашмаи идоракунӣ амал менамояд. Идоракунӣ раванде мебошад, ки иродаи ҳокимиятро барои муваффақ гаштан ба мақсадҳои ҳоким воқеъ мегардонад. Дар маҷмӯи идоракунӣ ҳамчун воситае амал менамояд, ки таъсиррасонии мақсадноки ҳокимиятро аз эҳтимолият ба воқеъият табдил медиҳад.<sup>13</sup> Ҳаёти сиёсии ҷомеа ҳамчун низоми зинда дорои қонунҳои махсуси умумӣ-унверсалӣ буда, қонунан рушд мекунад, ки дар маркази он ҳокимияти сиёсӣ қарор дорад. Таҳаввулот дар мафҳуми ҳокимият нишон медиҳад, ки новобаста аз давра ба давра мураккабшавии мазмуни худ, қабули сифатҳои нав, он (ҳокимият) ҳамчун механизми марказӣ дар низоми сиёсии ҷомеа боқӣ мемонад.<sup>14</sup> Барои босамар ва шаффоф фаъолият кардани ҳокимияти сиёсӣ онро ба шоҳаҳои зерин: иҷроия, қонунбарор ва судӣ тақсим карданд. Муаллифи ин назария Л. Монтеске зарурати тақсим кардани ҳокимият ба шоҳаҳоро ба таври зайл шарҳ додаст. «Озодии сиёсӣ дар он ҷо мавҷуд аст, агар ҳокимият ба шоҳаҳо тақсим бошад».<sup>15</sup> Зарурати ба шоҳаҳо тақсим кардани ҳокимият ин барои бартараф кардани оқибатҳои манфӣ, яъне аз ҳаргуна сӯйистифода аз он, ки дар замони абсолютизм дар давлатҳои Аврупо дида мешуд, ба ҳисоб меравад. Нуқтаи баландтарини он ибораи шоҳи Фаронса Людовиқи ҶVI «давлат ман ҳастам»<sup>16</sup> дар таърих шуморида мешавад.

Дар замони муосир низ арзишҳои либерал-демократӣ дар идоракунии сиёсӣ ба таври васеъ истифода мешаванд, ки дар замони Реформатсия ва Маорифпарварӣ дар Аврупо аз тарафи намояндагони машҳури ин давраҳо таҳия шуданд. Маҳз аз давраи Маорифпарварӣ иштироки омма дар идоракунӣ қалб карда мешуд. Оиди нақши оммаро дар раванди идоракунии ҳаёти сиёсӣ файласуфи испанӣ Х. Ортега Гессет навиштааст. «Асри ҶҶ асри бошукӯҳ ва

<sup>11</sup> Монтискье Ш.Л. О дух законов // Серия «Из классического наследия». –М.; Мысль, 1999. Стр. 85-89.

<sup>12</sup> Платон. Государство // Сборник сочинений: В 4 т. М., 1993. Т. 3. С.93, 94.

<sup>13</sup> Зокиров Г. Сиёсатшиносӣ. Д. Матбуот. 2003. са{. 111.

<sup>14</sup> Хидирова М.У. Политическая власть. (опыт социально-политическая анализа). Д. Дониш. 2011. са{48-49.

<sup>15</sup> [амон хо. са{. 33.

<sup>16</sup> Новая История 1640-1870. Под Ред. Нарочницкий А.Л. М. 1978. са{. 100.

муҳим буд, чаро, ки дар он иштироки омма дар арсаи таърих фаъол гардид».<sup>17</sup> Фаъолшавии омма боиси он гардид, ки гурӯҳи хуқмронро ҳоиди гарбарои идоракуни коркарданд.

Ҷузъиёти асосии идоракунии сиёсии муосирро менечменти сиёсӣ таъкил медиҳад. Менечменти сиёсӣ – назария ва амалияи самараноки идоракунии ҳодисаҳои сиёсӣ в аравандҳо мебошад. Идоракунии, ки ба соҳаи сиёсат тааллуқ дорад, маҷмуъи тамомиравандҳои идоракуниро дар доираи муносибатҳои ҳокимият дар бар мегирад.

Яке аз намунаҳои идоракуни дар соҳаи сиёсатин муносибатҳои идоракуни мебошад, ки субъекти (сарвар) онна ба ҳуқуқи легитимӣ таъкил менамояд, балки аз вазъияти захиравии худ барои комёб шудан ба мақсадҳои муайяни худ истифода мебарад. Ин намуна муносибати идоракуниро менечменти сиёсӣ ё технологияи сиёсии идоракуни меноманд.<sup>18</sup>

Менечменти сиёсӣ дар аванди муосири идоракунии сиёсӣ василаи муҳим ба шумор меравад. Зеро раванди бемароми демократияи имрӯзгалаботро ба густириши усулҳои гуногуни идоракуни пешгузоштааст. Дар ин самт менечментини сиёсӣ қодир аст самаранокии раванди идоракуниро ҷиҳатсатҳи расмивачӣ дар сатҳи ғайрирасмӣ таъмин намояд. Бинобар ин, бешубҳа метавон менечменти сиёсиро яке аз хусусиятҳои хоси идоракунии сиёсӣ дар замони муосир ҳисобид. Зеро «идоракунии давлатӣ ҳамчун раванди мураккабу доимо тақмилёбанда ҳолатеро низ дар назар дорад, ки истифодаи захираҳои мавҷудаи маъмуриро сарфи назар мекунад. Дар чунин ҳолатҳо менечменти сиёсӣ ба кор бурда мешавад».<sup>19</sup>

Ҳамин тариқ метавон ҳулоса кард, ки идоракунии сиёсӣ ҳамчун раванди мушкилу пуртазод пайваستا дар рушду таҳаввул буда, вобаста ба хусусияти ҳар як марҳилаи рушди ҷомеа қодир аст бо шакли усулҳои нав ҷанӣ гардад.

### Адабиёт

1. Валлерстайн И. Конец знакомого мира: Социология XXI века. М., 2004, с 104.
2. Зокиров Г. Сиёсатшиносӣ. Д. Матбуот . 2003. саҳ. 111.
3. Ирхен В.Ю. Политология . М. 2007. саҳ. 383-384.
4. Монтискье Ш.Л. О дух законов // Серия «Из классического наследия». –М.; Мысль, 1999. Стр. 85-89.
5. Новая История 1640-1870. Под Ред. Нарочницкий А.Л. М. 1978. саҳ. 100.
6. Ортега-и-Гассет Х. Восстание масс. // Антология мировой политической мысли. Т. II. М., 1997, с. 264
7. Политико-административное управление. Учебник / Под общ.ред. В.С. Комаровский, Л.В. Сморгунев. М.: РАГС. 2004.

<sup>17</sup> Ортега-и-Гассет Х. Восстание масс. // Антология мировой политической мысли. Т. II. М., 1997, с. 264.

<sup>18</sup> Пушкарев Г.В. Политический менеджмент. – М.: Дело, 2002. саҳ. 4-5.

8. Платон. Государство// Сборные сочинения: В 4 т. М., 1993 . Т. 3. С.93, 94.
9. Пушкарёв Г.В. Политический менеджмент. – М.: Дело, 2002. с. 4-5.
10. Хидирова М.У. Политическая власть. (опыт социально-политическая анализа). Д. Дониш, 2011. с. 48-49. хамон чо. с. 33.
11. Хидирова М.У. Сарварӣ дар низоми идоракунии сиёсӣ. Душанбе. 2011. с. 42.

## ОБРАЗЦЫ КАЛЛИГРАФИИ В СОБРАНИИ АКАДЕМИИ НАУК РЕСПУБЛИКИ ТАДЖИКИСТАН

**Шарифов М.Ш.**

**Технологический университет Таджикистан**

После появления и распространения шести таких знаменитых почерков, как **мухаккак**, **райхани**, **сулс**, **насх**, **тавкиъ**, **рикаъ** и позднее седьмого почерка **таълик** исламская письменность стала более красочной и разнообразной. Слияние таких двух ветвей изящного искусства, как художественное оформление и каллиграфия стала подспорьем для зарождения нового вида изящного искусства – **китъа**.

**Китъа** переводится с арабского как «отрезанная часть» или «кусочек бумаги» или «картона, разрезанная прямоугольником», посреди которого наклонно или вертикально размещается текст. Текст обводится вертикальными или горизонтальными линиями, а поля разрисовываются разными изображениями цветов и растений. Иногда свободные места разукрашиваются разноцветными крапами. Здесь уместно указать, что помимо этого толкования данного термина в таджикско-персидской литературе слово **китъа** встречается в смысле отрывка или части стихотворного образца или короткое стихотворение из двух, трех или более бейтов-двустушии, причем все первые полустишия не рифмуются, а все вторые оканчиваются на одну рифму. Некоторые стихотворные образцы в форме **китъа** служили как стихотворный текст—**китъа в китъе**. В качестве основного текста чаще всего выбирали четверостишие—**рубай**, иногда часть стиха, или отрывок из цельной касыды или поэмы. Обычно эти отрывки заключают в себе глубокий назидательный смысл. Создатели **китъа** в качестве текста нередко выбирали прозаический текст.

Бывает и так, что создатель **китъа** или каллиграф, переписывал одну из сур Священного Корана или же хадиса Пророка (с), разукрашивал поля разнообразными узорами. Такая **китъа** хранилась обычно в помещении на самом видном месте.

С появлением почерка **настаълик** создание и оформление **китъа** обрело новый размах в своем развитии. Если в начале чаще всего хорошо оформленная **китъа** служила как бы образцом каллиграфического почерка, то немного спустя **китъа** в какой-то мере использовалась как способ пропаганды и рекламы почерка того или иного каллиграфа.

Если в книжном деле в Средней Азии преобладали такие стандарты рукописных списков, как 24(27)x17(18), 18x11, 30(45)x27(28)см ( 2, 54 ) то для **китъа**

были характерны примерно те-же соотношения: 9x15, 20x30см ( 3, 74 ) или же как свидетельствуют образцы Фонда восточных рукописей имени академика А. Мирзоева АН Республики Таджикистан 18x11, 26x17 (34x21)см.

Текст **китъа** часто предлагал заказчик **китъа** или же каллиграф, который по своему опыту знал, что данный текст пользуется большим спросом у любителей каллиграфии. Эти **китъа** по содержанию были посвящены в основном следующим темам: панегирические (мадхи), образцы писем (муншаот), образцы почерков (намунаҳои хат), назидательные (амсолу хикам), на тему любви (ишқи), тайная молитва (мунаджат), сатира (хаджв), элегия (марсия).

Среди образцов каллиграфии нашего фонда встречаются также текст приказа эмира, оформленный и разукрашенный серебром.

Текст **китъа** преимущественно состоит из стихотворных отрывков, хотя иногда количество бейтов превышает двадцать, но, как обычно оформители довольствовались и двумя байтами. Иногда встречаются отдельные бейты или же отдельные строки. Но от того, что в (таджикско-персидской) поэтике самой малой единицей стиха считается бейт ( 4,29 ), то создатели **китъа** выбирали текст из нескольких бейтов.

Образцы, хранящиеся в рукописном собрании АН Республики Таджикистан, исполнены разными почерками и среди них в плане содержания преимущественно встречаются стихи лирического, философского, назидательного, религиозного характера или посвящение искусству письма и каллиграфии. Среди них также можно увидеть и такие, которые своим каллиграфическим исполнением интересовали многих и становились объектом для подражания.

Вот несколько образцов:

**Китъа, посвященные любовным мотивам:**

Муъаббат бар абрӯи пайвастам афтод,  
Талоше ба ғои забардастам афтод.  
Зи чашми сиёйаш сухан менавиштам,  
алам шуд сияймаст аз дастам афтод.

**Китъа на философско-этическую тему:**

То ту нахастҷ дили обои хеш  
Пеш наёмад бад аз анбои хеш.  
Гар зи ту чашми падарат дид хор,  
Йам ту йамон аз писарат чашм дор.

**Китъа на религиозную тему:**

Дурри шоистаи дарёи сармад,  
Расули Ясрибу Батйю Муъаммад.  
Набувватро туч он нома дар мушт,  
Ки аз таъзим дорад муъйр дар пушт.

**Китъа на тему каллиграфии:**



Чун фаро ат зи муфрадот омад,  
Ва ти маш и мураккабот омад.  
Гар ту тайсили йусни хат дорч  
Хатми ū бар му аттаот омад

Помимо этих **китъа** встречается очень много образцов, где создатели **китъа** вместо текста вклеили пробные образцы соединения букв знаменитых каллиграфов (сиймаш ).

Обычно стихотворные образцы писали и вклеивали по диагонали, обводя их бордюрами (абрѳю). Прозаический текст писали, как обычно, прибегая редко к форме по диагонали.

**Китъа** как отдельная рукописная книга имеет **унван** и **колофон**. Часто следуя тексту, размещённому по диагонали, **унван** и **колофон** тоже имели форму треугольника и создатель или оформитель старался как можно более экономно использовать пласт **китъа**. Поэтому в верхнем углу вместо «Бисмил-лойи Раймони Райим» нередко писали «Бисмиллой» и часто писали другие эпитеты Бога как: «Йува», «Йув-ал-Айад», «Йува Азиз-ул- аффор», «Йува-ал-Фард», «Йува-ал-Йай» и т.д. Но, в конце текста в нижнем углу треугольника писали имя каллиграфа или же имя оформителя. Иногда приводились псевдонимы некоторых каллиграфов как: «Катаба-ал-фа ир» или «Фа ири йакир», или «Абд-ал-фа ир». Приводились также собственные имена каллиграфов: Султоналч, Миралч, Ал-Йасанч, Ёрч, Майдч-хан и так далее.

Самые старинные **китъа**, хранящиеся в Фонде восточных рукописей, принадлежат перу таких знаменитых каллиграфов как: Султоналч Машхадч (ум.926 й./1520), Миралч Йиравч (ум. 951й. /1544) и Мир Имад Ал-Йасанч (ум. 1024й./ 1615). В фонде также хранится множество **китъа** и разных альбомов (мураккаот), которые были созданы после X в.х./ XVI в. Некоторые из этих каллиграфов были знаменитыми и о их жизни и творчестве имеются некоторые сведения. Однако о множество других почти ничего неизвестно. К великому сожалению в X-XIIв.х./ XVI- XIIIвв. никаких онтологий каллиграфов не было составлено, а в других исторических или литературных источниках если есть какие- либо сведения, то весьма скудные.

В XIII-XIVв.х./ XVIII-XIXвв. бурное развитие получили почерки **настаьлик** и **настаьлик-и шикаста**. В это время помимо создания великолепных **китъа**, где встречаются их подписи, еще в **колофонах** некоторых книг встречаются эти же имена, но в качестве переписчиков.

Некоторые каллиграфы имели поэтический дар и сами составляли антологии поэзии «Тазкират-уш-шуаро»( 1 ) или же антологии каллиграфов «Тазкират-ул-хаттотийн»( 5 ), из которых можно было исчерпать хоть какую-нибудь информацию о жизни и творчестве того или иного каллиграфа. В этих антологиях авторы указывали на почерк, каким владел тот или иной каллиграф, на характерный стиль почерков, о мастерстве этих каллиграфов и кто был основателем этих почерков. В некоторых случаях авторы подробно

останавливались на биографиях каллиграфов, указывая на дату их рождения, место рождения, веки жизни, упоминали их наставников и учеников и т.д.

Из этих источников выявляется, что Священный Коран переписывался почерком «наسخ», который был знаменит под названием «хатти урьонч». Но литературное наследие, диваны(поэтические сборники) поэтов и литературная проза переписывались почерком **настаълик—настаълик-и бухарой** (бухарский настаълик). Этот почерк был более известен под названием «хатти девонч».

**Настаълик-и шикаста** применялся в XIX в. при переписки сборников стихов, в основном дивана Бедиля и создания **китъа**.

В собрании АН Республики Таджикистан под номером 3913(1), 3913(2) хранится двухтомный альбом (мураккаот). Данный альбом состоит из двухсот **китъа**XVI— нач. XX вв. среди которых образцы знаменитых каллиграфов Султоналч Машхадч, Миралии Йиравч (Фатхабадч), Мир Имад Ал-Хасанч, Мир Имод Ал-Хусайнч, Бобобек Иштабир, Абдулкодир Ходжа Гулханч, Абд-ул-Фатаххан бен Махдихан Катиб и др. Всего в собрании Республики Таджикистан насчитывается более 1200 образцов каллиграфии (китъа). Некоторые из них представляют собою неповторимый образец изобразительного искусства, объединяющий в себе различные виды художественного творчества, такие как литературу, письменность и орнаментику. Эти **китъа** имели не только в свое время, но имеют и сейчас большую художественную и эстетическую ценность. Например, правитель Коканда Амир Умархан и его визири за каждую **китъа** платили каллиграфу Бобобеку Иштабиру по 14 монет золотом (5,225). Известный каллиграф второй половины XIX в. Махдихан и его сын Мирзо Абдулфатаххан все свое богатое наследство тратили на приобретение **китъа** прошлых веков, но и сами оставили после себя немало своеобразно оформленных **китъа**( 6 ,99 ).

Как позже стало известно, этот же Мирзо Абдулфатаххан несмотря на то, что спрос на этот вид изящного искусства упал, до конца дней своих занимался каллиграфией. Даже во время Великой Отечественной войны, несмотря на нехватку хорошей бумаги, он продолжал заниматься любимым занятием. Имеются образцы каллиграфии, написанные им на полях газет, или бумаге из-под чая.

После кончины этого великого каллиграфа искусство это не угасло. В собрании академика А. Мирзоева также хранятся **китъа** с образцами позднейших годов. Это образцы каллиграфии принадлежат перу научных сотрудников Института языка, литературы, востоковедения и письменного наследия АН Республики Таджикистан Мирзо Мухаммад Юсуфу Шарифзода Бухороч и Раджабу Рахмонч (Яздонфар).

В конце хочу добавить, что благодаря этому виду изящного искусства, до нас дошли не только образцы каллиграфических почерков, но и множество художественно оформленных стихотворных фрагментов, которые свидетельствуют о богатом поэтическом наследии наших предков.

Пользуясь новыми техническими возможностями любители каллиграфии, на основе опыта предков, создают более современные **китъа**. Каждый год в Иране, Турции, Пакистане и других Восточных странах печатается множество альбомов с

великолепными образцами каллиграфии, что указывает на неугасимую любовь людей Востока к этому изящному искусству.

#### **Литература:**

- 1.Абдуллах Ходжа Абдч. Тазкират уш-шуаро. Душанбе. 1983.; Рахматуллохи Возех. Тухфат ул-ахбоб фи тазкират ул-асхоб. Душанбе, 1977.
- 2.Акимушкин О. Персидская рукописная книга. – Рукописная книга в культуре народов Востока. М., 1987.
- 3.Казиев К. Художественное оформление азербайджанской книги XIII-XVIII вв. М., 1977.
- 4.Муродов А. Ўрта Осиё хаттотлик санъати таърихидан. Ташкент, 1971.
- 5.Шамсиддин Мухаммад бен Кайс Ар-Розч. Ал-мўдjam фи маойри ашъор ил-Аджам Тегеран, 1338 х.

## **МУНДАРИЧА – СОДЕРЖАНИЕ**

### **АКТУАЛЬНЫЕ ВОПРОСЫ ТЕХНИКИ И ТЕХНОЛОГИИ В ПРОИЗВОДСТВЕ**

- АЗИМОВ Х.Х., ГАНИЕВ И.Н., АМОНОВ И.Т., ДЖАЙЛОЕВ ДЖ. Х.** Влияние хлорид - ионов на изменение потенциала коррозии сплава Al+2,18Fe, легированного литием
- АЛИХАНОВ С.Д., ОБИДОВ З.Р., ОДИНАЕВА Н.Б.** Кинетика окисления сплава Zn5Al, легированного празеодимом
- БЕРДИЕВ А.Э., ГАНИЕВ И.Н., БАДУРДИНОВ С.Т.** Влияния скандия на кинетику окисления сплава АК12 в твердом состоянии
- БЕРДИЕВ А.Э., ГАНИЕВ И.Н., ГУЛОВ С.С.** Анодное поведение сплава АК7М2, легированного оловом в среде электролита NaCl
- ВАЗИРОВ Н.Ш., ГАНИЕВ И.Н., НОРОВА М.Т., МАКСУДОВА М.С.** Анодное поведение сплавов Al+16,0%-ного NaCl
- ДЖАЙЛОЕВ ДЖ.Х., ГАНИЕВ И.Н., АМОНОВ И.Т., АЗИМОВ.** Влияние хлорид-ионов на анодное поведение сплава Al+2.18%Fe, легированного кальцием
- ЖУКОВ В.И., ИСАЕВ И.А., ИСАЕВ П.А.** Использование нового параметра «уровень расщепленности» для оценки эффективности работы гарнитуры на льночесальной машине ч-302-л
- МУЛЛОЕВА Н.М., ГАНИЕВ И.Н., МАХМАДУЛЛОЕВ Х.А., ОБИДОВ Ф.У.** Влияние щелочноземельных металлов на кинетику окисления жидкого свинца
- РАДЖАБАЛИЕВ С.С., ГАНИЕВ И.Н., АМОНОВ И.Т., НОРОВА М.Т.** Влияние висмута на потенциал свободной коррозии сплава Al+2,18% Fe
- САМИХОВ Ш.Р., ЗИНЧЕНКО З.А.** Термодинамический анализ хлоридовозгоночного обжига концентратов месторождения чоре
- СЕРГЕЕВ К.В.** Исследование эффективности воздействия ультразвука на химически обработанную ровницу в процессе прядения льна
- УМАРОВ М.А., ГАНИЕВ И.Н., МАХМАДУЛОВЕВ Х.А., НОРОВА М.Т.** Влияние бериллия на анодное поведение свинца в среде 0,3%- ного NaCl
- УМАРОВ М.А., ГАНИЕВ И.Н., МАХМАДУЛОВЕВ Х.А., ОБИДОВ Ф.У.** Кинетика окисления сплавов системы Pb-Al в твердом состоянии
- ХАКИМОВ А.Х., ГАНИЕВ И.Н., БЕРДИЕВ А.Э., АМОНОВ И.Т.** Влияние празеодима на кинетику окисления сплава Al+2.18% Fe
- МИРЗОАЛИЕВ А.И., УБАЙДУЛОВЕВ А.А., ХОЧАЕВ Г.** Центробежная абразивная обработка и области его применения

#### ИНВЕСТИЦИОННО-ИННОВАЦИОННОЕ РАЗВИТИЕ

- ДАРИНГОВ К.П., КИЁМИДИНОВ Х.К.** Прибыль, как объект анализа и управления
- МАХКАМОВ Б.Б.,** Инвестиционно – инновационное развитие промышленного предпринимательства по выпуску изделий для детей
- ХОДЖАЕВ П. Д.** Некоторые аспекты внедрения систем менеджмента качества на рынке транспортных услуг
- БОЙНАЗАРОВА М.М.** Зарубежный опыт развития малых предприятий
- РАХИМОВ Б.К.** Рынок услуг: Особенности и система экономического регулирования
- РАХИМОВ Б.К.** Совершенствование методов государственной поддержки устойчивого развития предпринимательства в сфере услуг

- 22 **РУЗИБОЕВ Х.Г., АБДУЛЛОЕВА Ф.М.** Защита прав потребителей товаров и услуг в Республике Таджикистан
- 23 **САЛОМОВА Т. И.** Проблемы внедрения элементов корпоративной культуры в предприятиях Таджикистана
- 24 **КАРИМОВ Х. И.** Роль производства в исламской экономической модели

#### **ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ И СОЦИАЛЬНО- ГУМАНИТАРНЫЕ АСПЕКТЫ ПОДГОТОВКИ КОНКУРЕНТОСПОСОБНЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ В УСЛОВИЯХ ГЛОБАЛИЗАЦИИ**

- 25 **ОХУНОВ Б.Х.** Психолого - педагогические особенности изучения и применения информационно – коммуникационных технологий
- 26 **ОХУНОВ Б.Х., ИСКАНДАРОВА Г.А.** Использование информационно-коммуникационных технологий в педагогическом процессе
- 27 **ХАКИМОВА А.К.** методи лоийасозҷ воситаи таъсирбахши рушд ва тарбия дар дарсҳои забони англисӣ
- 28 **ХУСАНОВА Т.К., ХОЛОВА С.А.** Педагогические и воспитательные цели формирования специалистов
- 29 **САЛИЕВА Ф.Т., ГАПАРОВА Л.А.** Возобновляющиеся резервы культурной среды и регулятивы воспитательного потенциала ВУЗа

#### **ТЕОРЕТИЧЕСКИЕ И ПРАКТИЧЕСКИЕ ВОПРОСЫ ГУМАНИТАРНЫХ НАУК В ЗАЩИТЕ НАЦИОНАЛЬНЫХ ИНТЕРЕСОВ**

- 30 **БАБАДЖАНОВА Б.Ш.** Выражение субъективной модальности в таджикском и русском языках
- 31 **КАМОЛОВА М.Р.** Роль СМИ в избирательном процессе Таджикистана
- 32 **КАРАМАЛИШОЕВ К.** Вопрос изучения Бухарской революции 1920 года в трудах академика Б.И.Искандарова
- 33 **КОМИЛБЕКОВ А.Е.** Хусусиятҳои асосии идоракунии сиёсӣ
- 34 **ШАРИФОВ М.Ш.** Образцы каллиграфии в собрании Академии Наук Республики Таджикистан

# МАВОДҲОИ КОНФЕРЕНСИЯИ ҶУМҲУРИЯВИИ ИЛМӢ-АМАЛӢ

(26-27 апрели соли 2013)

Мухаррири техникӣ *Асрорқулов Ф. Ҷ.*